



**MINISTERO DELLA DIFESA**  
***Direzione Generale degli Armamenti Terrestri***  
**III Reparto – 9<sup>a</sup> Divisione**

CONDIZIONI TECNICHE E NORME DI COLLAUDO PER  
L'APPROVVIGIONAMENTO DI N. 10 GRUPPI  
ELETTROGENI DI 150 kVA, CARRELLATI,  
AVIOTRASPORTABILI, COMPLETI DI DOTAZIONI,  
ACCESSORI A CORREDO.

ANNO 2011

## INDICE

### PARTE I: CONDIZIONI TECNICHE

1. PREMESSA.....	3
2. GENERALITÀ.....	3
2.1 ESIGENZA OPERATIVA DI BASE .....	3
2.2 CONFIGURAZIONE .....	3
2.3 PRODUZIONE.....	4
2.4 NORMATIVE DI RIFERIMENTO.....	4
3. REQUISITI OPERATIVI.....	5
3.1 PRESTAZIONI .....	5
3.2 MOBILITA' .....	5
3.3 CONDIZIONI AMBIENTALI DI IMPIEGO.....	5
4. CARATTERISTICHE TECNICHE DEL GRUPPO ELETTROGENO .....	6
4.1 STRUTTURA.....	6
4.2 DIMENSIONI E PESO .....	6
4.3 CARATTERISTICHE ELETTROMECCANICHE .....	6
4.4 MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO.....	7
5. SOTTOCOMPLESSIVI.....	8
5.1 MOTORE/ALTERNATORE .....	8
5.2 QUADRO DI COMANDO E CONTROLLO .....	12
5.3 QUADRO ELETTRICO DI POTENZA.....	22
5.4 QUADRO ELETTRICO DI DISTRIBUZIONE .....	23
5.5 STRUTTURA DI ALLOGGIAMENTO E COFANATURA DEL G.E.....	24
5.6 CARRELLO A DUE ASSI .....	26
6. COLLEGAMENTI .....	28
6.1 COLLEGAMENTO AUSILIARIO DI PRERISCALDO E CARICA BATTERIA .....	28
6.2 COLLEGAMENTO ALLA RETE ESTERNA .....	28
7. MANUTENZIONE .....	29
8. ACCESSORI, RICAMBI ED ATTREZZI A CORREDO .....	29
9. DOCUMENTAZIONI E CERTIFICAZIONI A CORREDO .....	30
9.1 MANUALE DI USO E MANUTENZIONE .....	30
9.2 -CERTIFICAZIONI E DICHIARAZIONI .....	31
10.PRESCRIZIONI ANTINFORTUNISTICHE .....	32
11.ETICHETTE, SCRITTE E CONTRASSEGNI.....	32
12.MODALITÀ E LUOGO DI CONSEGNA .....	33

### PARTE II: NORME DI COLLAUDO

1. GENERALITÀ.....	34
2. COLLAUDO FINALE DELLA FORNITURA.....	34
A. GENERALITÀ.....	34
B. STRUMENTAZIONE ED ATTREZZATURE PER IL COLLAUDO.....	35
C. ESAME DELLE DOCUMENTAZIONI E CERTIFICAZIONI.....	35
D. PROVE E VERIFICHE TECNICHE .....	35
(1).Verifica delle caratteristiche pondero-dimensionali .....	36
(2) Prove di percorrenza .....	36
(3).Prova di avviamento a freddo .....	37
(4).Prova di funzionamento a caldo e transitori .....	37
(5).Prova di funzionamento in sovraccarico .....	39
(6).Prova di funzionamento sotto pioggia battente .....	39
(7).Verifica della sicurezza e dell'efficienza funzionale generale .....	40
(8).Controllo visivo dei GE in fornitura .....	40
3. VALUTAZIONE FINALE DEL COLLAUDO .....	41

## **PARTE I: CONDIZIONI TECNICHE**

### **1. PREMESSA**

Il presente documento si compone di due parti, la prima “Condizioni Tecniche” nella quale sono descritte le caratteristiche tecniche che dovranno possedere i gruppi elettrogeni (GE) da realizzare, la seconda “Norme di Collaudo” nella quale sono indicate le prove cui saranno assoggettati i GE stessi.

Tutte le leggi, le norme e le altre disposizioni ufficiali citate nel presente documento sono da considerarsi parte integrante dello stesso. La Società aggiudicataria è tenuta a seguire le norme richiamate nel presente disciplinare nella loro edizione ufficiale più aggiornata.

La Società aggiudicataria dovrà avere un Sistema d’Assicurazione della Qualità, ufficialmente certificato e relativo al materiale in approvvigionamento, rispondente alla norma UNI - EN - ISO 9001:2000/8 o AQAP 2110.

### **2. GENERALITÀ**

#### **2.1 Esigenza operativa di base**

I gruppi elettrogeni in provvista, definiti nelle presenti condizioni tecniche, dovranno costituire dotazione per l’Air Expeditionary Task Force, della Aeronautica Militare, al fine di soddisfare le particolari esigenze derivanti dall’impiego campale fuori area, nelle condizioni ambientali previste.

I gruppi elettrogeni in acquisizione completi di carrello a due assi, di eseguito denominati semplicemente “G.E.”, dovranno essere caratterizzati da una struttura che abbinì autonomia funzionale, mobilità totale per assicurare tempestività d’intervento, rapidità di spiegamento, rusticità strutturale, sicurezza del personale utilizzatore e semplicità di impiego.

#### **2.2 Configurazione**

Il G.E., in generale, dovrà essere:

- realizzato con l’impiego di materiali e apparecchiature tecnologicamente avanzate,
- dotato di connettore alla rete elettrica per il funzionamento in “riserva” (*stand by*);
- idoneo ad operare a terra, su fondo compatto, senza alcuna predisposizione e nelle condizioni imposte dalle varie situazioni logistico operative di seguito indicate;
- manutenzionabile, riparabile e conservabile senza particolari difficoltà;

- conforme alla Direttiva Macchine vigente, di facile uso, di peso e dimensioni per quanto possibile contenute in rapporto al servizio che deve svolgere, di semplice manutenzione ed ispezione.

### **2.3 Produzione**

Il G.E. dovrà essere realizzato in conformità alla citata Direttiva Macchine, e gli elementi che lo costituiscono, dovranno essere:

- assistiti tecnicamente da affidabile e specifica organizzazione sul territorio nazionale;
- idonei a soddisfare le specifiche esigenze delineate nel presente documento.

Per quanto concerne l'affidabilità, i G.E. in fornitura dovranno essere progettati per una vita tecnica media di 15 anni/50.000 ore di funzionamento.

Per esigenze logistico-operative dovranno essere utilizzate materie prime, materiali, componenti e attrezzature tali da risultare di facile reperimento commerciale su tutto il territorio nazionale.

La Società aggiudicataria, inoltre, dovrà assicurare la continua disponibilità delle parti di ricambio per tutta la durata della vita tecnica del G.E..

### **2.4 Normative di riferimento**

- ASTM 1925 -99 (Engineering and design criteria for rigid wall relocatable structures);
- MIL-STD-1472 (Human engineering design criteria for military systems, equipment and facilities);
- SHCPE/NATO 6516/86 (Standard shelter technical specification);
- ISO 1161-1980 F (Top corners fittings);
- UNI/ISO 668 (Contenitori per trasporto merci);
- MIL-STD-810F "*Environmental Engineering Considerations and Laboratory Tests*;
- CMM.1C-130J-9 e CMM.1C-130J(-30)-9 – Manuale di Carico (LOADING INSTRUCTIONS) per l'avioimbarco e l'aviotrasporto su Velivolo C-130J - edizione 1 March 2009 (ARMAEREO);
- MIL STD 285 (Attenuation measurement method of);
- STANAG 4370;
- AQAP-2110;
- Legge n. 186 del 01.03.1968;
- D.M. del 22/10/2007;
- D.Lgs. n. 262 del 04.09.2002;
- D.Lgs. n. 81/2008;

- D.M. 22/1/2008 n. 37 (ex L. 46/90);
- Direttiva 2006/95/CE;
- Direttiva 2006/42/CE e D.Lgs 27 Gennaio 2010 n.17;
- Direttiva 2004/108/CE (Compatibilità Elettromagnetica);
- Tutte le Norme CEI applicabili.

### **3. REQUISITI OPERATIVI**

#### **3.1 Prestazioni**

Il G.E. dovrà essere idoneo ad assicurare, nel rispetto delle vigenti norme l'erogazione della massima potenza nominale nelle condizioni ambientali di impiego.

#### **3.2 Mobilità**

##### **(1) Trasportabilità**

Il G.E., installato su carrello a due assi, dovrà essere idoneo al trasporto a mezzo:

- ferrovia;
- nave;
- aereo (prioritariamente C130J dell'A.M.);
- autocarro.

Il complesso dovrà essere idoneo ad essere trainato su strada asfaltata, su pista in macadam e in fuori strada tramite veicoli militari muniti di ganci interfacciabili con occhioni standard NATO (Ø 75); di cui allo STANAG 4101. Pertanto, il dispositivo di traino e l'impianto elettrico del carrello dovranno essere conformi sia alle norme militari NATO, sia alle norme civili nazionali del Codice della Strada (C.d.S.).

##### **(2) Movimentazione**

Il G.E. dovrà essere facilmente movimentabile, la movimentazione dovrà essere garantita tramite autogrù o idoneo carrello elevatore dotato di forche ISO.

Il complesso dovrà essere predisposto per il funzionamento sia a terra sia sul carrello e dovrà essere agganciato a quest'ultimo, tramite attacchi di tipo "twist lock", ai fini della scarrabilità.

#### **3.3 Condizioni ambientali di impiego**

Il G.E. dovrà essere idoneo all'impiego continuativo (salvo i tempi necessari per la manutenzione) di tipo campale:

- negli ambienti caratteristici delle zone colpite da calamità naturali;

- in zone caratterizzate da ambiente marino molto aggressivo e raffiche di vento con sabbia (130 km/h);
- altitudine 1.000 m sul livello del mare;
- pioggia  $\geq 51$  mm/h con inclinazione a  $45^\circ$ ;
- nelle condizioni climatiche stabilite dallo STANAG 4370 e pubblicazioni correlate (AECTP- 200/300), zone climatiche A1 e C1 prevedendo però una temperatura massima di utilizzo pari a  $+55^\circ\text{C}$  anziché  $+49^\circ\text{C}$ , in deroga a quanto riportato nello STANAG citato.

#### **4. CARATTERISTICHE TECNICHE DEL GRUPPO ELETTROGENO**

##### **4.1 Struttura**

Il G.E. dovrà essere strutturato in modo tale da risultare idoneo a soddisfare gli scopi delineati ai paragrafi precedenti.

Dovrà inoltre possedere caratteristiche tecnologicamente avanzate e tali da garantire, in ogni situazione di impiego, preminenti proprietà di:

- funzionalità;
- celerità di spiegamento e messa a regime;
- facilità e praticità di impiego;
- robustezza, durata e facile manutenzione.

##### **4.2 Dimensioni e peso**

Il peso di ciascun G.E. dovrà essere il più contenuto possibile e comunque tale da garantire, anche con un'appropriata distribuzione delle masse, la migliore stabilità e attitudine alla movimentazione, assicurando nella configurazione da trasporto, il rispetto dei limiti di asimmetria del carico prescritti dalle normative relative all'aviotrasporto.

In ogni caso il peso, in configurazione logistica da trasporto, non dovrà superare 4.200 kg  $\pm 5\%$ .

##### **4.3 Caratteristiche elettromeccaniche**

###### **1. Stabilità, transitori e distorsione**

Stabilità della tensione in uscita dall'alternatore in regime permanente per carichi compresi tra 0 e 100% e con $\cos \phi$ 0,8 in ritardo:	<b><math>\pm 1\%</math>;</b>
Stabilità della frequenza per carichi compresi fra 0 e 100%:	<b><math>\pm 0,5\%</math>;</b>
Variazione della tensione di uscita in regime dinamico per brusche variazioni del carico con fattore di potenza 0,8 in ritardo con valore pari al 60% della potenza massima (inserzione e disinserzione):	<b><math>\pm 12 \%</math>;</b>

Variazione della frequenza di uscita in regime dinamico per brusche variazioni del carico con fattore di potenza 0,8 in ritardo con valore pari al 60% della potenza massima (inserzione e disinserzione):	$\pm 10 \%$ ;
Tempo di ripristino dei valori nominali di tensione e frequenza per inserzione e disinserzione del carico:	$\leq 4 \text{ s}$
Distorsione armonica totale in tensione misurata fra fase e fase e tra fase e neutro con carico lineare:	$< 5\%$ ;
Distorsione armonica totale in tensione misurata fra fase e fase e tra fase e neutro con carico distortore:	$< 15\%$ ;

## 2. Sovraccarico

Il G.E. deve essere in grado di erogare una potenza del 10% maggiore della nominale per un periodo di 1 ora ogni 12 ore, senza che si verifichino danni.

## 3. Protezioni

Il G.E. deve essere protetto contro i corti circuiti e i sovraccarichi, che si possono verificare sulle linee in uscita dalla stazione di energia mediante interruttore magnetotermico automatico quadripolare e dai “contatti indiretti” con protezione differenziale.

## 4. Alimentazione utenze

Il G.E. deve essere dotato di idonei interruttori atti a sezionare i carichi e proteggere dal corto circuito e dal sovraccarico i cavi di collegamento alle utenze.

## 5. Compatibilità elettromagnetica

Il G.E. dovrà rispettare i limiti di emissione imposti dalla Direttiva 2004/108/CE, garantendo che l’equipaggiamento elettrico non generi disturbi oltre i limiti accettabili, risultando a sua volta immune dai disturbi eventualmente presenti nell’ambiente.

### 4.4 **Modalità di funzionamento**

Il G.E., tramite selezione sul quadro di comando e controllo deve consentire le seguenti modalità di funzionamento:

- **Escluso** (Pos. OFF): il G.E. è fuori servizio.
- **Funzionamento Automatico** (pos. AUTOMATIC): il G.E. deve avviarsi automaticamente al verificarsi di uno o più eventi stabiliti; nessun intervento manuale deve essere richiesto da parte dell’operatore, in quanto le sequenze si susseguono automaticamente.
- **Funzionamento Manuale** (pos. MANUAL): In questa modalità l’avviamento, l’inserzione, lo stacco del carico, l’arresto, nonché l’inserzione in parallelo, avvengono

su intervento manuale dell'operatore. Sono attivati tutti i controlli e le regolazioni automatiche del G.E..

- Funzionamento in Prova (pos. TEST): il G.E. si avvia e si arresta automaticamente al comando test con sequenze analoghe a quelle del funzionamento in automatico, esclusi i comandi relativi alla commutazione di potenza (rete/G.E.).

## 5. SOTTOCOMPLESSIVI

I principali sottocomplessivi che costituiscono il complessivo "G.E./Carrello" sono:

- 5.1 Motore/Alternatore;
- 5.2 Quadro di comando e controllo;
- 5.3 Quadro elettrico di potenza;
- 5.4 Quadro elettrico di distribuzione;
- 5.5 Struttura di alloggiamento con cofanatura;
- 5.6 Carrello a due assi.

### 5.1 Motore/Alternatore

Il complesso dovrà possedere le seguenti caratteristiche principali:

- potenza nominale, resa nelle più sfavorevoli condizioni di cui al precedente punto 3 c: .....150 kVA;
- tensione concatenata nominale: ..... 400 e 230 V c.a.;
- frequenza nominale: .....50 Hz;
- fattore di potenza: .....  $\cos \phi = 0,8$ .

Il complesso Motore/Alternatore dovrà essere costituito da:

- motore endotermico;
- motorino elettrico di avviamento;
- alternatore trifase;
- organi di accoppiamento motore termico-alternatore;
- base comune;
- batterie;
- serbatoio combustibile;
- marmitta di scarico silenziata.

#### a) Motore endotermico

- a combustione interna, ciclo Diesel a 4 tempi;
- alimentazione policomcombustibile (avio tipo JP8 e gasolio per autotrazione);



- iniezione diretta;
- pompa iniezione meccanica;
- potenza in servizio continuativo secondo norme DIN 6271-A, adeguata alle prestazioni richieste dal generatore asservito e riferita alle condizioni sopra precisate della potenza riferita alle condizioni standard dovrà comunque essere riportata la curva di declassamento in funzione di temperatura ambiente, altitudine e umidità relativa;
- velocità di regime: 1500 giri/min;
- sistema di avviamento elettrico;
- alternatore per la ricarica batterie, con regolazione automatica della tensione;
- sistema di raffreddamento ad acqua, in circuito chiuso pressurizzato;
- sistema di lubrificazione: forzata;
- sistema autonomo di preriscaldamento olio motore e liquido refrigerante (tipo Webasto) con potenzialità adeguata per l'avviamento fino a -32 °C, permettendo l'avviamento del gruppo dopo un tempo di preriscaldamento di 60 minuti, senza utilizzo dell'alimentazione elettrica di rete;
- sistema di preriscaldamento olio motore e liquido refrigerante per avviamento con temperatura non superiore a -20 °C, con scaldiglie elettriche collegate alla rete
- rubinetto, per scarico olio motore in fase di manutenzione;
- dispositivi di sicurezza idonei a segnalare con allarme ottico/acustico e a garantire l'arresto del motore con interruzione della corrente elettrica, in caso di anomalie dovute a:
  - minima pressione olio motore;
  - massima temperatura olio motore;
  - massima temperatura acqua;
  - rottura cinghia ventola raffreddamento motore;
  - sovravelocità del motore;
  - minimo livello acqua nel radiatore;
- radiatore di raffreddamento con ventola;
- elettrovalvola di arresto gasolio;
- filtri carburante olio lubrificazione e aria di aspirazione;
- regolatore di velocità elettronico;

→ consumo specifico minore di 250 g/kWh riferito alla potenza nominale ed in condizioni climatiche standard secondo DIN 6271-A.

b) Motorino elettrico di avviamento

Il motorino deve essere alimentato alla tensione nominale di 24 Vcc attraverso le batterie in dotazione alla stazione di energia, dotato di opportuni dispositivi di innesto a comando elettromagnetico e disinnesto automatico dopo l'avviamento.

Il motorino elettrico di avviamento dovrà essere dimensionato per assicurare l'avviamento del motore endotermico anche nelle condizioni di minima temperatura (-32°C).

c) Alternatore trifase

Le caratteristiche generali del generatore elettrico trifase di tipo sincrono, autoeccitato, senza spazzole e per servizio continuativo, sono:

- potenza nominale: .....150 kVA;
- fattore di potenza: .....  $\cos \phi = 0,8$ ;
- tensione concatenata nominale: ..... 400 e 230 V c.a.;
- frequenza nominale: .....50 Hz;
- velocità nominale: .....1500 giri/min.;
- sovraccarico: 10% per 1 ora ogni 12 ore in funzionamento continuativo;
- collegamento fasi a stella con centro stella accessibile e triangolo;
- rendimento non inferiore al 92%;
- distorsione armonica totale non superiore al 5% di cui allo STANAG 4135;
- parametri elettrici specifici (resistenze, reattanze a regime e in transitorio, ecc.) e curve caratteristiche del generatore rispondenti alle Norme CEI 2-3;
- tropicalizzazione ed impregnazione avvolgimenti per ambienti umido/salini;
- isolamento avvolgimenti statore e rotore: classe H;
- autoeccitato brushless con eccitatrice calettata sull'albero con ponte raddrizzatore a diodi ruotanti;
- raffreddamento: autoventilato;
- dispositivi anticondensa;
- sicurezza di grado IP 23 secondo norma CEI 70-1;
- regolatore di tensione elettronico;
- filtri antidisturbo radio secondo Norme VDE 0875 grado K;

- resistenza meccanica alla sollecitazione centrifuga assicurata fino alla velocità del 135 % della velocità nominale;
- equilibratura meccanica e bilanciamento dinamico del rotore, a tutte le velocità previste;
- funzionamento con carico squilibrato:
  - differenza corrente di fase min e max non superiore al 25% In;
  - stabilità tensione in uscita  $\pm 3\%$  in regime statico con carico fra 0 ÷ 100 % con  $\cos \phi = 0.8$ ;
- funzionamento regolare (come da caratteristiche sopra descritte) con carichi distorcenti di potenza (raddrizzatori statici, UPS, ecc.), fino al 60 % della potenza nominale del GE.

d) Organi di accoppiamento motore termico-alternatore

Debbono essere realizzati in maniera da assicurare il perfetto funzionamento dell'insieme in condizioni di regime statico e dinamico, mediante l'adozione delle soluzioni e degli accorgimenti ritenuti più opportuni, suggeriti dalla tecnica più avanzata nel settore. La flangia di unione del motore diesel all'alternatore deve consentire l'eliminazione dei carichi dinamici sugli appoggi del gruppo nei confronti dell'alternatore.

e) Base comune

Il G.E. motore-alternatore deve essere montato su una robusta base comune in profilati di acciaio saldati elettricamente, interponendo idonei supporti antivibranti in gomma protetti in cuffia di acciaio trattato.

f) Batterie

La sorgente di alimentazione in c.c. deve essere costituita da batterie tipo V.R.L.A. (Valve Regulated Lead Acid) qualificate secondo TER 80-6140-9000-12-00B000 di tipo sigillato ad acido trattenuto o gelificato, con monoblocco NBB 248 secondo lo STANAG 4015, collegate in serie/parallelo in modo da fornire un'adeguata capacità, alla tensione di 24 Vcc. anche alla temperatura di  $-32\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

Il complesso delle batterie deve alimentare il motorino di avviamento del motore termico ed i circuiti di controllo del gruppo elettrogeno.

Le batterie devono essere sistemate in opportuno contenitore preferibilmente estraibile, con telaio ancorato al pavimento, che consenta un agevole controllo ed una rapida sostituzione. Le batterie devono essere sistemate in una posizione opportuna

per evitare fenomeni di riscaldamento dovuti alla vicinanza con parti calde del motore e non generare pericolo d'incendio.

Il G.E. deve essere provvisto di un sezionatore dei positivi di batteria al fine di isolarli nel caso di lunghe inattività del gruppo stesso.

g) Serbatoio combustibile

Dovrà trovare sistemazione nell'ambito del complessivo telaio – vano di alloggiamento ed avere una capacità tale da garantire il funzionamento per 12 (dodici) ore a pieno carico. Una pompa volumetrica, installata sul gruppo, dovrà permettere il riempimento direttamente dai fusti.

Esso deve essere corredato da:

- bocchettone di introduzione gasolio con diametro non inferiore a Ø 80 mm con tappo di chiusura ermetico; lo sfiato dovrà essere realizzato in modo da non consentire la fuoriuscita di carburante nelle fasi di movimentazione/inclinazione del G.E. con inclinazione fino a 40°. Il bocchettone dovrà essere accessibile dall'esterno del gruppo, tramite sportello munito di serratura a chiave, facilmente raggiungibile da una manichetta di caricamento;
- rubinetto di drenaggio posto in posizione di facile accesso idoneo a consentire il completo svuotamento del serbatoio;
- sensore per minimo livello carburante (allarme-comando arresto motore);
- sensore per segnalazione basso livello carburante (preallarme "riserva");
- sensore per strumento indicatore in continuo del livello carburante nel serbatoio.

h) Marmitta di scarico

La marmitta di scarico dei gas combusti del motore, deve essere:

- ad elevata attenuazione;
- fissata tramite supporti elastici, con interposizione di manicotti flessibili fra questi ed il motore;
- coibentata e protetta, per evitare una eccessiva emissione di calore all'interno del vano G.E..

## **5.2 Quadro di comando e controllo**

a) Generalità

Il presente paragrafo ha lo scopo di definire le modalità di realizzazione del quadro di comando e controllo standard A.M. con centralina a microprocessore per i gruppi elettrogeni dell'A.D..

La realizzazione del quadro standard A.M. dovrà essere effettuata secondo le indicazioni seguenti e in conformità sia alla progettazione esecutiva (vds. Allegato 1) che al “modello campione” di quadro, che l’A.D. renderà disponibile a richiesta della Società appaltatrice, per un tempo massimo di 30 giorni.

---

***Un quadro di comando e controllo campione è disponibile presso il 2° Gruppo Manutenzione Autoveicoli, sito in Via Solombrini n.14 a Forlì.***

***La ditta aggiudicataria potrà prenderne visione previo preavviso.***

***Lo stesso potrà essere prelevato e tenuto a disposizione, da parte della Società, per un tempo massimo di giorni 30 (trenta) previo l’espletamento delle pratiche tecnico/amm.ve per la cessione temporanea di un bene dell’Amministrazione.***

---

b) Caratteristiche del quadro

Il quadro elettrico controlla i parametri elettrici e meccanici del gruppo e consente di erogare energia elettrica in modo continuo oppure, quando funziona in modalità automatica in riserva, attiva il G.E. entro pochi secondi dal mancare della rete esterna.

Il quadro di comando e controllo dovrà:

- essere dotato di una centralina a microprocessore (PLC) (vds. Allegato 2) per la quale esistano sul mercato almeno n. 2 prodotti equivalenti con i quali possa essere sostituita/intercambiata mediante operazioni di adattamento eseguibili dal personale tecnico dell’A.D. con relativo software di gestione/programmazione;
- essere fornito completo di tutti gli schemi necessari per una corretta sua manutenzione;
- essere dotato di idonei dispositivi (filtri, schermature, etc) che evitino interferenze quando ci siano nelle vicinanze utenze del tipo radar – TLC ecc;

Il quadro realizzato come da campione dovrà avere le seguenti prestazioni:

- lavorare con alimentazione a 230 V o 400 V, a 50/60 Hz;
- avviamento in automatico del G.E., con le condizioni ed i parametri sotto specificati ma anche l’avviamento in manuale, dovrà inoltre essere possibile la prova del gruppo elettrogeno con la rete inserita;
- permettere al G.E. di lavorare con emergenze incluse ed escluse (due condizioni);
- permettere la possibilità di effettuare il parallelo fra due gruppi elettrogeni.

All'interno del quadro dovrà essere contenuto il **regolatore di tensione di riserva** del generatore con le seguenti caratteristiche:

- tensione nominale 230V/400V;
- stabilità +/- 0,5%;
- regolazione +/- 5%;
- transitorio +/- 15%;
- tempo ripristino 4 sec.

All'interno del quadro dovrà essere contenuto il **regolatore di giri** del motore termico, con le caratteristiche di massima di seguito riportate.

Il regolatore di giri elettronico deve permettere di controllare la velocità dei motori termici delle varie potenze normalmente in uso sui G.E. in modo stabile e preciso e interfacciabile comunque con l'elettronica del quadro stesso.

La tecnologia di produzione e collaudo deve garantire la massima affidabilità e robustezza del prodotto.

Il regolatore deve essere dotato di un dispositivo completamente indipendente dal sistema di regolazione, in grado di fermare il motore in caso di sovravelocità.

Deve permettere inoltre le sottoindicate regolazioni: fuga – velocità – guadagno – stabilità – statismo – bassi giri – tempi morti – durata bassi giri.

Caratteristiche tecniche del regolatore di giri:

Alimentazione	: da 10 a 32 Vdc
Assorbimento Scheda :	: 100 ma + corrente attuatore
Erogazione massima all'attuatore	: 10 Adc
Ingresso PICK-UP	: da 2 a 30 Vrms
Temperatura di funzionamento	: da - 40 a + 85°C
Umidità	: da 0 a 95% non condensata
Controllo	: isocrono o con statismo regolabile da 1 a 5%
Campo di frequenza	: da 1 a 7.5 KHz
Stabilità a regime	: entro +/- 0,5%
Deriva termica	: +/- 1%
Fuga	: tarabile da 1 a 8 KHz Rele' a scambio con contatto da 10A – 24V
Ingresso Sincronizzatore	: +/- 4%
Ingresso ripartitore di carico	: +/- 4%

Vibrazioni	: tutti i circuiti stampati devono essere impregnati di resina
Montaggio	: in qualunque posizione
Protezioni	: perdita del segnale pick-up, sovratensione, inversione della polarità della batteria, corto-circuito su morsetti dell'attuatore, perdita dell'alimentazione, fuga, protezione contro le sovratensioni di batteria
Transitorio	: +/-2%, tempo di ripristino 4 sec.
Stabilità	: +/- 0,5%
Regolazione	: +/- 5%

**Regolazione giri motore diesel** (regolabile da 600 a 2200 giri/min).

Possibilità di effettuare un avviamento a basso numero di giri (regolabile da 400 a 1.000 giri/min), in base alla necessità dell'operatore.

**Regolazione fuori giri** (regolabile da 800 a 2200 giri/min), permette di regolare la soglia di intervento della massima velocità ammissibile del motore (al di sopra di tale soglia provoca l'arresto del motore).

**Regolazione rampa d'avviamento** (regolabile da 0 a 30 sec.).

Permette di regolare il tempo necessario per portare il motore a regime nominale, in modo progressivo.

**Regolazione tempo bassi giri** (regolabile da 0 a 1 minuto).

Permette di regolare il tempo di permanenza al minimo dei giri prima di raggiungere il regime.

Il regolatore deve permettere il parallelo di due GG.EE..

**Regolazione tempi morti** (regolabile con mini-dip inseribile).

Permette di compensare i punti morti del motore termico.

Il quadro dovrà essere realizzato in modo da permettere all'operatore, con operazioni di facile manovra, tutta la serie di regolazioni di seguito specificate.

➤ Regolazione soglie di attività del G.E. min/max tensione generatore:

- a 230V: min. 200V - max. 260V;
- a 400V: min. 360V - max. 440V.

Al di fuori di tale soglie, con emergenze incluse provoca l'arresto del G.E., con emergenze escluse non permette la chiusura del teleruttore gruppo.

Il tempo di intervento della soglia di minima tensione deve essere regolabile (0 : 10 sec.)

➤ Regolazione soglia di intervento del G.E, in relazione alla min/max tensione RETE:

- a 230V: min. 200V - max. 260V;

- a 400V: min. 360V - max. 440V.

Al di fuori di tali soglie provoca l'apertura del teleruttore rete e l'intervento del G.E. (in automatico).

➤ Il quadro deve permettere la regolazione del tempo di rientro della RETE, regolazione tempo bassi giri motore diesel, (da zero a due minuti), regolazione tempo marcia a vuoto motore diesel prima dell'arresto (da zero a cinque minuti).

➤ Regolazione soglia d'intervento dell'emergenza min/max frequenza generatore (min 47 / max 53 Hz).

Al di fuori di tali soglie, con emergenze incluse, provoca l'arresto del G.E., con emergenze escluse, non permette la chiusura del teleruttore di gruppo.

➤ Regolazione controllo giri motore su 3 livelli di regolazione:

- 1° liv. (disinserzione motorino avviamento regolabile da 0 a 800 giri/min motore diesel);

- 2° liv. (inserzione emergenze e strumentazione regolabile da 800 a 1500 giri/min motore diesel);

- 3° liv. (intervento fuori giri motore diesel regolabile da 1500 a 2000 giri/min).

➤ Regolazione tempo inserzione emergenze regolabile da 0 a 30 sec.

➤ Regolazione del tempo di alimentazione del motorino di avviamento in caso di intervento in automatico, regolabile da 0 sec. a 15 sec., numero di tentativi di avviamento pari a tre e intervento dell'emergenza mancato avviamento con relativa segnalazione visiva in caso il G.E. non si avvii dopo i tre tentativi.

c) Regolazioni esterno quadro

–Regolazione fine giri motore diesel tramite potenziometro, con manopola a disco graduato da 0 a 10 (calibrazione velocità);

(min 1440 giri/min – max 1560 giri/min)

–Regolazione fine di tensione del regolatore principale tramite potenziometro calibratore, con manopola a disco graduato da 0 a 10 (calibrazione tensione gruppo);



(regolabile a 230 /400Vac +/- 5%)

–Regolazione fine di tensione del regolatore di riserva tramite potenziometro calibratore, con manopola a disco graduato da 0 a 10 (calibrazione tensione riserva);  
(regolabile a 230/400Vac +/- 5%)

d) Protezioni

All'interno del quadro devono essere installate le seguenti protezioni:

- interruttore magneto-termico unipolare da 2 A (protezione scheda elettronica);
- interruttore magneto-termico bipolare da 4 A (protezione carica batterie);
- interruttore magneto-termico bipolare da 10 A (protezione scaldiglia acqua);
- interruttore magneto-termico bipolare da 10 A (protezione scaldiglia olio).

All'interno del quadro, facilmente accessibili devono essere posizionati i fusibili:

- n. 3 protezione tensione rete 2A;
- n. 3 protezione tensione gruppo 2A;
- n. 2 protezione alimentazione sincronoscopio 2A;
- n. 1 protezione alimentazione regolatore di tensione 2 A;
- n. 1 protezione scaldiglia olio 2A;
- n. 1 protezione scaldiglia acqua 2A;
- n. 1 protezione alimentazione regolatore di giri 10A;
- n. 1 protezione amperometro cc 10A;
- n. 1 protezione positivo batteria 10A;
- n. 1 protezione positivo batteria 16A.

e) Emergenze

Sul fronte del quadro devono essere presenti, mediante segnale luminoso le seguenti segnalazioni delle emergenze/anomalie:

- Arresto emergenza
- Mancato avviamento
- Avaria generatore
- Frequenza anomala
- Sovravelocità motore
- Bassa pressione olio
- Alta temperatura olio
- Alta temperatura acqua;
- Basso livello acqua

- Rottura cinghia
- Riserva combustibile

Le suddette condizioni di emergenza/anomalia del G.E. devono far arrestare immediatamente il gruppo elettrogeno, in modalità “emergenze incluse”.

Nelle condizioni di “emergenze escluse”, nel caso si verifichi una delle emergenze sopra descritte, le stesse devono essere segnalate ma il G.E. dovrà continuare a funzionare, tranne nel caso di fuori giri ed arresto emergenza, per le quali comunque il G.E. dovrà prontamente arrestarsi.

f) Controlli e segnalazioni

Sul quadro devono essere visibili le seguenti segnalazioni, letture e dispositivi:

- segnalazione presenza rete;
- segnalazione stato scaldiglia olio;
- segnalazione stato scaldiglia acqua;
- segnalazione teleruttore di gruppo (TLG) aperto;
- segnalazione teleruttore di gruppo (TLG) chiuso;
- segnalazione teleruttore di rete (TLR) chiuso;
- segnalazione carica batteria;
- segnalazione tensione batteria;
- segnalazione sincronismo parallelo;
- voltmetro lettura tensione G.E./Rete;
- commutatore voltmetrico per tutte le fasi;
- amperometro lettura corrente di fase G.E.;
- commutatore amperometrico per tutte le fasi;
- frequenzimetro lettura frequenza G.E.;
- voltmetro lettura tensione batteria;
- amperometro lettura corrente di carica batteria;
- temperatura motore;
- pressione olio;
- livello combustibile;
- contaore;
- sincronoscopio per il parallelo tra due gruppi;
- selettore per inserzione sincronoscopio;
- commutatore a chiave per cambio tensione (230 - 400 V);

- commutatore a chiave per regolatore di tensione (G.E./Riserva);
- commutatore a chiave per attivazione quadro;
- selettore modo carica batteria;
- selettore inserzione/esclusione emergenze;
- selettore sirena;
- selettore modo velocità;
- pulsante prova lampade;
- pulsante emergenza a fungo.

g) Connettori quadro

I connettori di ingresso/uscita del quadro di comando e controllo dovranno essere conformi allo standard ILME, composti da custodia porta frutti da incasso 1/16 mod. CHI-16 e 1/32 da incasso mod. CHI-32.

**Connettore C1/1** (piedini da 1 a 16)

1 = non collegato	
2 = non collegato	
3 = non collegato	
4 = non collegato	
5 = Trasformatore amperometrico (max corrente 5A ac)	filo n° -013-
6 = Trasformatore amperometrico (max corrente 5A ac)	filo n° -127-
7 = Trasformatore amperometrico ( max corrente 5A ac)	filo n° -128-
8 = Trasformatore amperometrico (max corrente 5A ac)	filo n° -129-
9 = Alimentazione ausiliari di gruppo (max tensione 500Vac/2A)	filo n° -030-
10 = Alimentazione ausiliari di gruppo (max tensione 500Vac/2A)	filo n° -065-
11 = Alimentazione ausiliari di gruppo (max tensione 500Vac/2A)	filo n° -035-
12 = Neutro (max tensione 400Vac/1A)	filo n° -465-
13 = non collegato	
14 = Alimentazione ausiliari di linea (max tensione 500Vac/2A)	filo n° -528-
15 = Alimentazione ausiliari di linea (max tensione 500Vac/2A)	filo n° -529-
16 = non collegato	

**Connettore C1/2** (piedini da 17 a 32)

17 = Alimentazione preriscaldamento acqua (max tensione 230Vac/10A)	filo n° -379-
18 = preriscaldamento acqua inserito(max tensione 230Vac/2A)	filo n° -380-
19 = Alimentazione preriscaldamento olio (max tensione 230Vac/10A)	filo n° -381-

20 = preriscaldamento olio inserito (max tensione 230Vac /2A)	filo n° -382-
21 = Alimentazione ausiliari di rete (max tensione 500Vac/2A)	filo n° -376-
22 = Alimentazione ausiliari di rete (max tensione 500Vac/2A)	filo n° -377-
23 = Alimentazione ausiliari di rete (max tensione 500Vac/2A)	filo n° -378-
24 = Neutro (max tensione 400Vac/1A)	filo n° -157-
25 = alimentazione carica batteria (max tensione 400Vac/4A)	filo n° -532-
26 = alimentazione carica batteria (max tensione 400Vac/4A)	filo n° -531-
27 = alimentazione carica batteria (max tensione 400Vac/4A)	filo n° -533-
28 = selezione modo carica (max tensione 400Vac/4A)	filo n° -534-
29 = selezione modo carica (max tensione 400Vac/4A)	filo n° -535-
30 = Negativo batteria	filo n° -001-
31 = Positivo carica batteria (30Vcc max / 16A)	filo n° -295-
32 = Positivo batteria (30Vcc max / 16A)	filo n° -195-

**Connettore C2/1** (piedini da 1 a 16)

1 = non usato	filo n° -172-
2 = non usato	filo n° -173-
3 = positivo servo relais TLG (max tensione 30Vcc 1A)	filo n° -182-
4 = negativo bobina relais ausiliario TLG	filo n° -111-
5 = positivo contatto aux. TLG (max tensione 30Vcc 1A)	filo n° -092-
6 = positivo contatto aux. TLG (max tensione 30Vcc 1A)	filo n° -093-
7 = negativo bobina relais aux. TLR	filo n° -110-
8 = non usato	filo n° -021-
9 = non collegato	
10 = non collegato	
11 = non collegato	
12 = positivo relais aux. Arr. (max tensione 30Vcc 1A)	filo n° -085-
13 = non usato	filo n° -485-
14 = non usato	filo n° -010-
15 = non collegato	
16 = non collegato	

**Connettore C2/2** (piedini da 17 a 32)

17 = negativo controllato attuatore (max tensione 30Vcc 10A)	filo n° -116-
18 = positivo diretto attuatore (max tensione 30Vcc 10A)	filo n° -117-

19 = positivo servo relais d'avviamento(max tensione 30Vcc 5A)	filo n° -056-
20 = negativo sensore acqua (max tensione 30Vcc 500mA)	filo n° -002-
21 = negativo sensore olio (max tensione 30Vcc 500mA)	filo n° -004-
22 = negativo sensore liv. combust. (max tensione 30Vcc 500mA)	filo n° -006-
23 = emergenza liv. acqua (max tensione 30Vcc 500mA)	filo n° -220-
24 = emergenza temperatura acqua (max tensione 30Vcc 500mA)	filo n° -034-
25 = emergenza temperatura olio (max tensione 30Vcc 500mA)	filo n° -017-
26 = emergenza pressione olio (max tensione 30Vcc 500mA)	filo n° -032-
27 = emergenza rottura cinghia (max tensione 30Vcc 500mA)	filo n° -260-
28 = positivo sirena emergenza (max tensione 30Vcc 6A)	filo n° -155-
29 = positivo alim. ausiliari (max tensione 30Vcc 10A)	filo n° -036-
30 = segnale pick-up (cavo schermato)	filo n° -123-
31 = segnale pick-up (cavo schermato)	filo n° -124-
32 = emergenza carburante (max tensione 30Vcc 500mA)	filo n° -302-

**Connettore C3 (piedini da 1 a 16)**

1 = potenziometro reg. tensione	filo n° -274-
2 = potenziometro reg. tensione	filo n° -275-
3 = non collegato	
4 = non collegato	
5 = negativo controllato eccitazione campo (max 24Vcc I <sub>max</sub> 10A)	filo n° -284-
6 = negativo controllato eccitazione campo (max 24Vcc I <sub>max</sub> 10A)	filo n° -285-
7 = fase ingresso reg. tensione (max tensione 400Vac 500mA)	filo n° -186-
8 = fase ingresso reg. tensione (max tensione 400Vac 500mA)	filo n° -286-
9 = fase ingresso reg. tensione (max tensione 400Vac 500mA)	filo n° -187-
10 = fase ingresso reg. tensione (max tensione 400Vac 500mA)	filo n° -287-
11 = non collegato	
12 = non collegato	
13 = non collegato	
14 = positivo segnalazione TLR chiuso (max 30Vcc 500mA)	filo n° -094-
15 = non collegato	
16 = potenziometro reg. tensione	filo n° -276-

h) Carpenteria e connettori

Il quadro dovrà essere posizionato in modo tale da essere agevolmente manovrato.

Lo stesso dovrà essere protetto da apposito sportello.

Il quadro dovrà essere realizzato in lamiera di acciaio di spessore 1,5 mm adeguatamente rinforzata nei punti più sollecitati.

La verniciatura dovrà essere vetrificata, antigraffio di colore verde base (cartella di riferimento "VEM"), con punto di colore e brillantezza secondo la specifica tecnica E/PV-1527-A contenuta nella pubblicazione TER-70-0000-6820-00-01A000 base nov. 2001 della D.G.A.T.,.

Il quadro dovrà essere dotato di maniglie in acciaio cromato.

Il quadro dovrà essere ancorato su una incastellatura realizzata in profilati di acciaio, sufficientemente robusta, fissata alla struttura principale, tramite supporti antivibranti/antiurto, tali da evitare danni alle apparecchiature nelle varie condizioni di trasporto e funzionamento.

L'intelaiatura di sostegno deve permettere il fissaggio del quadro mediante n. 2 bulloni con pomolo ( $\varnothing 10$  - p. 1,5) il cui posizionamento è definito dai fori posti sulla parete di fondo del quadro stesso. Lo stacco ed il riattacco, nonché lo sfilamento del quadro, sono possibili tramite i pomoli filettati prima descritti.

I collegamenti elettrici con l'esterno del quadro sono realizzati mediante i connettori 16 A 400 V - 32 poli CON1 e CON2 ed il connettore 16 A 400 V 16 poli CON3.

### **5.3 Quadro elettrico di potenza**

Il quadro elettrico di potenza dovrà essere realizzato in lamiera metallica a doppia porta la cui apertura/chiusura sia interbloccata con gli interruttori generali rete e gruppo ed abbia dimensioni idonee ad accogliere all'interno i seguenti componenti:

- a) due teleruttori quadripolari di idonea potenza, interbloccati meccanicamente ed elettricamente fra di loro, affinché sia evitata la possibilità di parallelo fra il GE e la RETE;
- b) interruttore generale di gruppo quadripolare con protezione magnetotermica e differenziale di tipo selettivo (S) opportunamente dimensionato;
- c) interruttore generale di rete quadripolare con protezione magnetotermica e differenziale di tipo selettivo (S) opportunamente dimensionato;
- d) trasformatori di misura (TA);
- e) fusibili di protezione per circuiti ausiliari;
- f) morsettiere di collegamento dei circuiti ausiliari fra GE e quadro elettrico;
- g) barre di potenza;

h) carica batterie per batterie anche di grossa potenza, a 12 V e 24 V, la carica delle stesse dovrà potersi realizzare con carica rapida e carica centellinare.

Il dispositivo carica batterie deve essere dimensionato per:

- mantenere carico un complesso di batterie 24 Vcc nelle diverse condizioni di temperatura imposte nel capitolato;
- alimentare i circuiti di controllo della stazione di energia anche in assenza delle batterie.

Il dispositivo carica batterie deve essere costituito da un convertitore statico c.a. - c.c. ad elevato rendimento, protetto contro i corto circuiti in uscita, con ingresso a 230 V c.a. e uscita a 12 e 24 V c.c. regolato in tensione e limitato in corrente e alloggiato nel quadro di potenza.

i) regolatore di tensione alternatore.

Sull'esterno del quadro saranno montati quattro connettori tipo ILME a 16 e 32 poli per il collegamento al quadro di comando e controllo (vds. Allegato 3 esclusivamente per il cablaggio ma non per i componenti previsti, in quanto sono dimensionati per un quadro di 85 kVA)

#### **5.4 Quadro elettrico di distribuzione**

Il quadro di distribuzione, che permette il prelievo dell'energia dalle prese dovrà essere:

- completo di interruttore generale automatico magnetotermico;
- contenere al suo interno tutti gli interruttori omnipolari automatici magnetotermici-differenziali, opportunamente dimensionati (con corrente differenziale regolabile per le prese con portata superiore a 63 A)
- realizzato in carpenteria metallica con grado di protezione non inferiore a IP55;
- adeguatamente protetto contro gli agenti atmosferici e gli urti accidentali;
- conforme alla normativa CEI, vigente sui quadri di distribuzione elettrica;
- installato su uno dei lati in prossimità del quadro di potenza, in modo tale che l'inserimento delle spine nelle relative prese sia agevole e non intralci altre manovre o funzionamenti.

Il quadro elettrico di distribuzione dovrà contenere:

- n. 2 prese da 90 A - 3P+N+T serie DS con dispositivo di interruzione incorporato (decontattore Marechal) rispondenti alla Norma IEC/EN 60309-1 art.2.8, IP 66/67;
- n. 2 prese da 63 A - 3P+N+T serie DSN con dispositivo di interruzione

incorporato (decontattore Marechal) rispondenti alla Norma IEC/EN 60309-1 art.2.8, IP 66/67;

- n. 2 prese da 32 A - 3P+N+T serie DSN con dispositivo di interruzione incorporato (decontattore Marechal) rispondenti alla Norma IEC/EN 60309-1 art.2.8, IP 66/67;
- n. 4 prese da 20 A - P+N+T serie DSN con dispositivo di interruzione incorporato (decontattore Marechal) rispondenti alla Norma IEC/EN 60309-1 art.2.8, IP 66/67;
- n. 1 presa di servizio di tipo schuko da 16 A 230V.

Ogni presa dovrà essere fornita con la corrispondente spina.

Inoltre dovranno essere forniti degli adattatori “Marechal – CEE” realizzati mediante uno spezzone di cavo (lung. 1,5 m) alle cui estremità saranno intestate una spina Marechal e una presa volante CEE della stessa portata o immediatamente superiore, nelle seguenti quantità:

- n. 1 adattatore da 90-125 A 3P+N+T;
- n. 1 adattatore da 63 3P+N+T;
- n. 1 adattatore da 32 3P+N+T;
- n. 2 adattatore da 20-16 P+N+T.

### **5.5 Struttura di alloggiamento e cofanatura del G.E.**

a) Le caratteristiche principali sono:

- struttura portante in acciaio-zincato;
- tamponamenti pareti e tetto in lamiera di acciaio-zincato o alluminio collegati alla struttura portante con saldatura continua;
- telaio e tamponamenti di porte e sportelli in lamiera di acciaio-zincato o alluminio;
- sistemi di chiusura portelli con dispositivo di bloccaggio;
- pannelli incernierati per il facile accesso al motore termico, al generatore e alle apparecchiature elettriche con dispositivo di chiusura a chiave;
- cestello per batterie, in lamiera di acciaio-zincato con sistema di ancoraggio;
- passaggi d'ingresso e uscita aria di tipo protette da rete, chiudibili con portelle in acciaio zincato con angolo di apertura regolabile;
- predisposizione impianto di terra conforme alla norma CEI 64-8, realizzato con n. 4 dispersori verticali, predisposti per il collegamento tramite bulloneria inox,



con un anello formato da n. 4 spezzoni di cavo con sezione minima di  $16 \text{ mm}^2$  protetti da guaina isolante giallo/verde; collegamento con cavo dello stesso tipo, fra anello e morsetti (n. 2) di terra (perno saldato e dado a farfalla) del vano del G.E., posizionati diametralmente opposti; bulloneria e raccordi;

- n. 1 collettore di terra posizionato all'interno del vano G.E. galvanicamente collegato con i morsetti di terra esterni;
- cablaggi meccanicamente protetti;
- targhette di indicazione in alluminio serigrafate.

b) Telaio e cofanatura

Il telaio della struttura portante dovrà possedere adeguata robustezza, le tamponature saranno realizzate con pannelli isolanti e fonoassorbenti non igroscopici a doppia parete (*sandwich*). In particolare l'interno della struttura dovrà essere rivestito di materiale fonoassorbente, in modo da assicurare un livello di potenza acustica, misurata secondo la procedura stabilita dal D.Lgs. 262/2002, non superiore ai limiti imposti dal D.M.24/07/2006 per il tipo di macchina in argomento [ $L_{wA} = (95 + \log_{10} P_{el.}) \text{ dB}$ ].

La struttura, essendo destinata all'impiego campale, dovrà essere realizzata in modo da garantire la tenuta stagna contro gli agenti atmosferici, la sabbia e l'ingresso di insetti ed altri animalletti nell'intercapedine delle pareti e nell'interno del complesso. Gli elementi della struttura portante dovranno essere collegati con le parti costituenti la stessa, mediante saldatura continua a perfetta tenuta stagna.

La struttura di alloggiamento del gruppo dovrà consentire il corretto funzionamento anche con pioggia battente a  $45^\circ$  e sopportare senza danneggiamenti le sollecitazioni dovute a:

- movimentazione e trasporto, nonché sollevamento, con un'autogrù o con un carrello elevatore. In quest'ultimo caso, il complesso dovrà essere predisposto con apposite tasche per la movimentazione a mezzo elevatore a forche;
- aviotrasporto con velivolo C 130J.

La struttura di alloggiamento dovrà inoltre essere facilmente scarrabile dal pianale del carrello e ancorata mediante n. 4 “*twist lock*”.

Il materiale coibente dovrà possedere elevate caratteristiche anti-igroscopiche, autoestinguenti e di isolamento termico/acustico.

Le marmitte di scarico gas combusti del motore diesel ad elevata attenuazione

dovranno essere:

- fissate sotto il tetto della struttura tramite supporti elastici, con interposizione di manicotti flessibili fra queste ed il motore diesel;
- coibentate e poste entro cassonetto per evitare una eccessiva emissione di calore all'interno del vano.

c) Verniciatura esterna

Prima di iniziare le operazioni di verniciatura, i gruppi elettrogeni devono essere accuratamente ispezionati per eliminare eventuali tracce di olio, spruzzi di saldatura ed eliminare eventuali difetti. Successivamente dovranno essere completamente sabbiati con graniglia metallica sia esternamente che internamente, comprese le parti nascoste. Al termine delle precedenti operazioni dovrà essere eseguita una pulizia a mezzo soffiatura ed un'ulteriore ispezione per accertarne la rispondenza agli standard previsti. I gruppi dovranno essere verniciati esternamente in policromo secondo lo schema di colorazione che verrà fornito a richiesta, dall'Ente gestore durante l'esecuzione contrattuale.

La vernice impiegata dovrà essere rispondente alla Normativa Tecnica TER 80 0000 6820 00 01A000 Rev. Novembre 2001 di TERRARM, le vernici dovranno essere qualificate e quindi riportate nella lista dei prodotti vernicianti L.P.Q.(Lista Prodotti Qualificati) – Dicembre 2010.

Lo spessore totale della vernice dovrà essere  $\geq$  a 180  $\mu$ .

La L.P.Q. aggiornata, verrà fornita a richiesta, dall'Ufficio Tecnico Territoriale di Torino.

**5.6 Carrello a due assi**

Il carrello a due assi dovrà:

- essere particolarmente robusto, idoneo per essere trainato nel fuori strada da parte di automezzi militari, e su strada alla velocità di almeno 80 km/h;
- il sistema di sospensione, il tipo e il diametro delle coperture dovranno essere tali che l'altezza da terra del pianale del carrello, sia compresa fra 80 ÷ 90 cm, al fine di avere l'altezza libera da terra adeguata agli impieghi previsti;
- essere costruito in conformità al Codice della Strada e omologato per la circolazione dalla Motorizzazione Civile;
- avere frenatura pneumatica su tutte le ruote, comandata dalla motrice, freno di parcheggio comandato a volantino;

- essere provvisto di idoneo timone, con occhione posizionabile ad altezza variabile, del tipo STANAG 2603 per l’aggancio al mezzo trainante, il suddetto timone dovrà poter essere bloccato in posizione verticale, ai fini del trasporto;
- essere provvisto di n. 4 sistemi di bloccaggio tipo “twist-look” sugli angoli del carrello per l’aggancio della struttura del G.E., i suddetti sistemi devono essere del tipo anti-svitamento al fine di soddisfare i requisiti di aviotrasportabilità;
- essere provvisto di n. 1 cavo multipolare completo di spina 12 poli tipo unificato NATO STANAG 4007 Ed.2 per l’aggancio a mezzo militare;
- essere munito di ruota di scorta facilmente accessibile per la sostituzione, a mezzo di apposito sistema meccanico;
- essere munito dell’attrezzatura per lo smontaggio/sostituzione delle ruote, compreso il martinetto idraulico per il sollevamento;
- essere munito dei dispositivi di illuminazione e segnalazione rispondenti alle vigenti norme della circolazione stradale (C.d.S.) e dei dispositivi di illuminazione e segnalazione per la marcia notturna oscurata a norma STANAG.

#### **Avioimbarco/Aviotrasportabilità**

Il gruppo elettrogeno dovrà essere realizzato con materiali di qualità e costituito da strutture di adeguata robustezza atte a consentire all’insieme di sopportare, senza distacchi, danneggiamenti e/o deformazioni permanenti i carichi dinamici derivanti dalle accelerazioni di volo.

Il G.E. dovrà sopportare il carico impulsivo (9 g, nella direzione di volo) derivante da un atterraggio d’emergenza. In particolare non dovranno verificarsi distacchi e proiezioni di parti sia nell’interno sia all’esterno del complesso G.E..

Tutte le apparecchiature e gli accessori in dotazione dovranno essere saldamente assicurate con idonei dispositivi alla struttura portante del GE e predisposte in modo tale da sopportare le sollecitazioni dovute all’aviotrasporto e alla movimentazione del materiale.

La Società aggiudicataria, dovrà presentare all’Ente Gestore – entro 30 giorni dal giorno successivo a quello di ricezione della comunicazione dell’avvenuta approvazione del contratto - per il successivo inoltro alla 46<sup>a</sup> Aerobrigata di Pisa, la relazione tecnica - in duplice copia - con i calcoli, disegni tecnici dimensionali e di carico del materiale in fornitura. Sarà cura dell’Ente Gestore comunicare alla Società,

sulla base del parere pervenuto dall'A.M., il nulla osta alla costruzione per quanto attiene l'idoneità all'aviotrasporto. La Società si impegna ad apportare ai materiali in provvista, senza alcun onere aggiuntivo per l'Ente appaltante, tutte le modifiche per l'aviotrasportabilità indicate dall'Aeronautica Militare.

Una volta realizzato il complesso, qualora richiesto dall'A.M., verrà effettuata una prova di avioimbarco su C130J presso la 46<sup>a</sup> Aerobrigata di Pisa il cui superamento costituirà condizione necessaria per il rilascio, a cura della citata Aerobrigata, di parere favorevole all'aviotrasportabilità. Tutti i costi relativi all'ottenimento del citato parere saranno a carico della Società inoltre, eventuali ulteriori modifiche per l'aviotrasportabilità, prescritte dall'A.M., dovranno essere eseguite senza alcun onere aggiuntivo per l'Ente appaltante.

## **6. COLLEGAMENTI**

### **6.1 Collegamento ausiliario di preriscaldamento e carica batteria**

Sul G.E. sarà presente un ingresso ausiliario con apposito connettore, spina maschio tipo Marechal a 230 Volt, per connettere l'ingresso dell'alimentazione di preriscaldamento, carica batteria senza connettere i cavi d'ingresso rete. Questo collegamento sarà di tipo interbloccato (elettromeccanico) in modo che non possano avvenire errori di collegamento anche quando il preriscaldamento ed il carica batteria vengano alimentati dall'ingresso rete.

### **6.2 Collegamento alla rete esterna**

Su una parete perimetrale della cofanatura G.E., deve essere prevista una apertura protetta da apposita portella dotata di fermo, per l'ingresso dei cavi di connessione alla rete esterna.

I cavi unipolari di opportuna sezione saranno attestati su di un lato con capicorda alla morsettiera di accesso della rete elettrica esterna e con connettori dotati di interblocco meccanico/elettrico - che impediscano l'inserzione/disinserzione sotto carico - sul lato d'ingresso del gruppo elettrogeno interconnessi all'interruttore generale di rete.

La serie di cavi deve essere di idonea sezione, lunghezza  $\geq 20$  m con isolante in gomma e guaina in policloroprene (H07RN-F) con temperatura di posa di  $-25$  °C.

Ogni cavo, dovrà essere contrassegnato in modo univoco, con etichettatura alfanumerica di tipo indelebile, resistente agli agenti meccanici-chimici e con apposita colorazione.

## **7. MANUTENZIONE**

Tutti i componenti del complesso G.E./carrello dovranno richiedere limitate operazioni di ispezione, regolazione e manutenzione. Le stesse dovranno poter essere effettuate a cura dello stesso personale preposto alla sua conduzione seguendo le prescrizioni del manuale di uso e manutenzione di cui al successivo para. 9.1.

## **8. ACCESSORI, RICAMBI ED ATTREZZI A CORREDO**

### **8.1 Accessori**

Oltre alle dotazioni descritte nei paragrafi precedenti il GE dovrà essere dotato di:

- n. 1 estintore portatile a polvere da 6 kg di tipo approvato e aventi capacità relativa di estinzione almeno 21-A, 113 B-C da fissare a parete all'esterno della cofanatura (rientrante in sagoma), segnalato, collegato ad essa con attacchi di semplice e rapida manovra in posizione facilmente accessibile;
- n. 1 braca completa di n. 4 funi e accessori (campanella, ganci, grilli, ecc.), adeguati alla portata (con coefficiente di sicurezza 5), per il sollevamento del complesso G.E./carrello a mezzo autogrù;
- n. 4 cavi unipolari per il collegamento alla rete esterna (3F+N), della lunghezza  $\geq 20$  m di idonea sezione (in relazione alla potenza totale) con isolante in gomma e guaina in policloroprene tipo H07RN-F, muniti alle estremità di capicorda, connettori e targhetta con codice alfanumerico;
- n. 1 cavo di protezione (PE), della lunghezza  $\geq 20$  m di idonea sezione con isolante in gomma e guaina in policloroprene tipo H07RN-F, munito alle estremità di capicorda;
- n. 1 pompa manuale completa di rubinetto da  $\frac{3}{4}$ " per rabbocchi d'acqua nel radiatore;
- borse impermeabili per il contenimento degli accessori di minori dimensioni e dei cavi;
- una custodia impermeabile per i manuali tecnici;
- n. 4 picchetti di lunghezza 1,5 m per l'impianto di dispersione a terra e relativi cavi di collegamento;
- n. 1 lampada da ispezione con spina adatta alla presa installata sul quadro di distribuzione;
- n. 1 girabacchino, per lo smontaggio delle ruote;
- n. 2 ceppi metallici, per fermo delle ruote in stazionamento;

- n. 1 martinetto idraulico per il sollevamento;
- n. 1 occhione di traino di tipo unificato NATO-STANAG 2603;
- n. 1 ruota di scorta;
- n. 4 tavole di legno multistrato opportunamente sagomate con piccola rampa di salita necessarie per la ripartizione del carico durante il trasporto aereo; le dimensioni delle stesse verranno comunicate dall'A.M. dopo l'avvenuta presentazione degli schemi dimensionali e di carico del GE.

## **8.2 Ricambi e materiali di consumo**

Il G.E. dovrà essere dotato di una appropriata serie di ricambi per quelle parti che più frequentemente sono soggette a danneggiamento, logorio o perdita, in conseguenza dell'impiego e che possono essere sostituite sul campo dal personale preposto.

## **8.3 Attrezzi**

Il GE dovrà essere dotato di una serie di attrezzi, contenuti in apposita cassetta, necessari per l'effettuazione delle operazioni di manutenzione ordinaria sul campo.

Tutti gli accessori, attrezzi, dotazioni e ricambi fanno parte integrante della fornitura e debbono trovare collocazione all'interno del complesso G.E..

# **9. DOCUMENTAZIONI E CERTIFICAZIONI A CORREDO**

## **9.1 Manuale di uso e manutenzione**

Almeno sessanta giorni prima della presentazione al collaudo del materiale, la Società dovrà inviare all'Ente Gestore, per l'esame e la successiva approvazione da parte della Direzione Generale Armamenti Terrestri, n. 2 copie della bozza del manuale di uso manutenzione e revisione generale completa di catalogo illustrato redatto in conformità alle disposizioni contenute nelle pubblicazioni ALL-G-001, "Norme unificate per la compilazione ed emanazione delle pubblicazioni tecniche e logistiche" del M.D. - Ufficio Centrale Allestimenti Militari e TER -G-001 emanata da TERRARM.

Il manuale dovrà essere realizzato con le immagini a colori e allo scopo di favorire una rapida comprensione, dovranno essere usati appropriati pittogrammi nelle parti di interesse, secondo la norma ISO 3864. Per facilitare l'inserimento nella pubblicazione di nuove pagine contenenti aggiornamenti, modifiche, aggiunte, revisioni, che potranno essere apportate successivamente, la pubblicazione dovrà essere organizzata in "Parti" come stabilito dalla ALL-G-001 (1° parte Descrizione e caratteristiche; 2° parte USO; 3° parte Piccola manutenzione); ognuna delle "Parti" potrà essere suddivisa in paragrafi, ogni

paragrafo dovrà riportare la numerazione in numeri arabi che inizia da “1” e termina alla ennesima pagina. Inoltre il manuale dovrà contenere nel suo interno una pagina nella quale sia riportata in alto, in posizione centrale la denominazione del materiale e due foto scontornate; la prima con vista  $\frac{3}{4}$  anteriore e la seconda con vista  $\frac{3}{4}$  posteriore. La suddetta pagina dovrà essere posizionata subito dopo gli indici del volume, essere numerata, con sigla e TER ed avere il retro bianco corredato della dicitura prevista per le pagine bianche.

Dopo l’approvazione e la stampa definitiva dei manuali (cartacei e su supporto informatico) la Società aggiudicataria dovrà inviare alla Direzione Generale Armamenti Terrestri, III° Reparto 9<sup>a</sup> Divisione, Via Marsala n. 104 - 00185 ROMA:

- n. 2 (due) copie in versione cartacea del manuale;
- n. 2 (due) copie del manuale su supporto informatico;

Dovranno essere inviate inoltre all’Ente Gestore (UTT) n. 1 copia del manuale su supporto informatico.

A corredo di ogni G.E., dovranno essere fornite n. 2 copie in versione cartacea e digitale del manuale approvato, per l’uso, la manutenzione e la revisione generale, completo di catalogo illustrato ricambi redatto in conformità alle pubblicazioni suddette. Se al momento della consegna il manuale non fosse ancora “**approvato**”, la Società appaltante dovrà comunque consegnare i G.E. muniti di manuale in “**Bozza**”.

I manuali tecnici sono considerati parte integrante della fornitura.

## **9.2 -Certificazioni e Dichiarazioni**

La Società, unitamente al citato manuale, dovrà consegnare al collaudo:

- relazione tecnica del dimensionamento del motore termico, alternatore e radiatore in funzione delle condizioni più gravose di impiego previste;
- i certificati di origine e di conformità dei motori e degli alternatori forniti dai rispettivi costruttori;
- certificato di collaudo dei motori, degli alternatori e del G.E., forniti dai rispettivi costruttori;
- certificato della casa costruttrice dei motori termici e degli alternatori comprovante i trattamenti di tropicalizzazione e di quanto altro necessario per garantire l’operatività nelle condizioni ambientali richieste;
- certificazione con attestazione del livello potenza acustica del complesso in conformità alle prescrizioni;
- certificazione di compatibilità elettromagnetica del complesso secondo la Direttiva

2004/108/CE;

- parere favorevole dell'A.M. per l'aviotrasporto su velivolo C130J;
- certificato di fabbrica, in cui si attesti che il materiale è stato sottoposto al controllo di qualità aziendale;
- certificazione d'origine dei blocchi d'angolo installati;
- certificazione della braca e degli accessori per il sollevamento;
- certificazione nella quale si attesti che i macchinari e le attrezzature rispondono alla "Direttiva Macchine" 2006/42/CE e D.Lgs 27 Gennaio 2010 n.17;
- certificato di garanzia della durata di 24 mesi;
- dichiarazione del costruttore dalla quale risulti che qualora nell'utilizzo del complesso G.E./carrello, vengano rispettate le norme riportate sul manuale di uso e manutenzione, lo stesso è sicuro nei confronti del personale operatore ed utilizzatore in ogni situazione di impiego e logistica.

In sostituzione delle certificazioni di cui sopra, tranne che per il parere in merito all'aviotrasporto e per la compatibilità elettromagnetica, la Società potrà fornire dichiarazioni sostitutive rilasciate dal costruttore.

Tutte le citate documentazioni e certificazioni a corredo costituiscono parte integrante ed essenziale della fornitura.

## **10.PRESCRIZIONI ANTINFORTUNISTICHE**

Il complesso G.E./carrello, per quanto non espressamente indicato, dovrà essere dotato di tutti i dispositivi e sistemi idonei a renderlo conforme alle prescrizioni di sicurezza stabilite dalla normativa vigente in materia.

Dovrà inoltre essere applicata nei punti dove necessita, la segnaletica di sicurezza conforme al D. Lgs. n. 493 del 14/08/1996.

## **11.ETICHETTE, SCRITTE E CONTRASSEGNI**

Il complesso G.E./carrello dovrà essere munito di contrassegno di identificazione costituito da una targhetta metallica applicata a mezzo saldatura o rivettatura riportante a mezzo punzonatura o incisione, i seguenti dati:

- Società costruttrice;
- Anno di costruzione;
- N° di serie (progressivo di costruzione);



- N° di riferimento (*Part Number* del GE);
- Peso e dimensioni;
- Motore: marca e tipo, velocità di rotazione, combustibile utilizzato;
- Generatore: marca e tipo, velocità di rotazione, potenza apparente (kVA);
- Natura della corrente: alternata – monofase – trifase – continua – ecc.;
- Tensione: tra le fasi – tra fase e neutro – ecc.;
- Frequenza;
- Livello di potenza acustica (targhetta CEE);
- Posizione (logo) del baricentro.

I punti di ancoraggio dovranno essere marcati come tali e riportare la loro capacità di resistenza alle sollecitazioni.

Inoltre, il numero di serie dovrà essere applicato a mezzo punzonatura a freddo con caratteri di dimensioni tali da consentire la facile lettura, in posizione mediana sul montante d'angolo anteriore destro.

La Società dovrà applicare etichette sull'oggetto in fornitura riportanti il Codice a Barre (CAB) del prodotto secondo l'EAN 128, contenente le seguenti informazioni:

- N. Contratto, data di repertorio e nome del Fornitore;
- *Part Number* (P/N) o numero di riferimento Società (NDR).

## **12. MODALITÀ E LUOGO DI CONSEGNA**

Il materiale in fornitura dovrà essere consegnato dopo l'esito favorevole del collaudo finale, a cura e spese della Società secondo le modalità contrattuali previste, presso il "3° Stormo Supporto Operativo presso l'aeroporto di Verona Villafranca", in configurazione logistica di trasporto pronto per essere immediatamente impiegato.

## **PARTE II: NORME DI COLLAUDO**

### **1. GENERALITÀ**

Le presenti "Norme di Collaudo" descrivono l'articolazione delle verifiche e delle prove che saranno condotte per il collaudo del materiale in fornitura. Esse avranno lo scopo di accertare la conformità del materiale alle prescrizioni riportate nelle Condizioni Tecniche (C.T.), di cui alla precedente Parte I e a quanto riportato nel manuale di uso e manutenzione che costituirà parte integrante ed essenziale del presente capitolato.

Il collaudo sarà effettuato da una Commissione di Collaudo (C.d.C.) appositamente nominata dall'Ente Gestore, presso gli stabilimenti della Società assuntrice. In caso di indisponibilità di locali idonei, le prove potranno essere effettuate anche presso altro stabilimento/ente indicato dalla Società, previo benestare del Committente.

Il collaudo del materiale in approvvigionamento sarà a cura e spese della Società aggiudicataria (ad eccezione delle spese per il personale della C.d.C.).

Per l'esecuzione dei controlli, delle prove e dei collaudi di cui al presente documento la Società sarà tenuta a mettere a disposizione, senza alcun onere per l'Ente Gestore, il personale ed i mezzi tecnici ritenuti necessari per la rapida ed agevole esecuzione del collaudo, nonché apparecchiature, strumenti, materiali e locali necessari per l'espletamento di tutte le operazioni derivanti dal collaudo stesso.

Tutti i controlli dovranno essere attuati nel più rigoroso rispetto delle norme di sicurezza derivanti dalle leggi e dai regolamenti in vigore relativi alla conservazione, al trasporto, all'impiego e alla manipolazione del materiale in collaudo.

Onde procedere agli accertamenti la Società, dopo aver ricevuto l'ordine di inizio delle lavorazioni, è tenuta - nei termini indicati dalle Condizioni Amministrative - a comunicare all'Ente Gestore la data di inizio delle stesse, la loro durata e l'ubicazione degli stabilimenti di produzione.

Qualora ritenuto utile, ad insindacabile giudizio della C.d.C., le prove appresso riportate potranno essere integrate per accertare la conformità del materiale alle prescrizioni già citate.

### **2. COLLAUDO FINALE DELLA FORNITURA**

#### **a. Generalità**

A seguito della presentazione al collaudo delle varie rate, secondo le modalità previste nelle clausole amministrative, verranno eseguite le prove e i controlli di seguito

descritti. In considerazione del carattere non distruttivo di tali prove, il materiale che è stato sottoposto al collaudo dovrà essere ricondizionato, a cura e spese della Società, prima della consegna.

La fornitura, presentato al collaudo secondo le prescrizioni di cui alle “Condizioni Amministrative”, sarà sottoposta ad un preliminare esame della documentazione e certificazioni e successivamente a prove e verifiche tecniche.

**b. Strumentazione ed attrezzature per il collaudo**

La Società dovrà mettere a disposizione della Commissione di Collaudo tutti gli strumenti e le attrezzature necessarie per l'esecuzione dei test, delle verifiche e delle registrazioni, finalizzate all'accertamento della conformità del materiale alle prescrizioni riportate nelle Condizioni Tecniche (C.T.), e a quanto riportato nel manuale di uso e manutenzione.

La taratura degli strumenti utilizzati dovrà essere conforme a quanto previsto dal manuale “Sistema di Qualità Aziendale”.

**c. Esame delle documentazioni e certificazioni**

La C.d.C. effettuerà l'esame della completezza e della validità delle certificazioni e delle documentazioni richieste nella Parte I (C.T.).

La mancanza, l'incompletezza o la non rispondenza anche solo parziale dei documenti ivi elencati comporterà il rifiuto al collaudo della rata in fornitura.

**d. Prove e verifiche tecniche**

Dalla rata in collaudo verrà prelevato, con procedimento casuale, un campione composto da n. 2 complessi G.E./carrello, contraddistinti dalla dicitura “Campione A” e “Campione B”. Qualora durante l'esecuzione delle prove si determinino delle difficoltà operative i campioni potranno essere scambiati.

Tali complessi, saranno sottoposti alle seguenti prove e verifiche:

- (1) verifica delle caratteristiche pondero-dimensionali;
- (2) prove di percorrenza;
- (3) prova di avviamento a freddo;
- (4) prova di funzionamento a caldo e transitori;
- (5) prova di funzionamento in sovraccarico;
- (6) prova di funzionamento sotto pioggia battente.

Su tutti i GE della fornitura saranno effettuati le seguenti verifiche e controlli:

- (7) verifica della sicurezza e dell'efficienza funzionale generale;

(8) controllo visivo dei GE, completi di dotazioni ed accessori.

(1). Verifica delle caratteristiche pondero-dimensionali

(a). Campione

Campione A e Campione B.

(b). Prescrizioni

Vedasi Parte I (C.T.), e manuale di uso e manutenzione.

(c). Modalità di prova

Dovranno essere misurate/valutate le caratteristiche pondero-dimensionali, nonché controllate visivamente tutte le dotazioni e accessori dei materiali in fornitura.

(d). Osservazioni e risultati

I dati riscontrati saranno confrontati con quelli prescritti.

(e). Criteri di conformità

Positivi se i risultati sono conformi alle prescrizioni.

(2) Prove di percorrenza

(a). Campione

Campione A.

(b). Prescrizione

Vedasi Parte I (C.T.), Requisiti operativi.

(c). Modalità di prova

Il complesso, in condizioni logistiche di trasporto, sarà agganciato a mezzi militari e civili per verificare l'intercambiabilità delle connessioni elettriche e degli occhioni di traino.

Inoltre saranno effettuati dei cicli di percorrenza per stabilire l'idoneità al traino con motrice militare, nelle seguenti condizioni:

- percorrenza di 250 km su pista o strada asfaltata, con velocità media di 70 km/h;
- percorrenza di 150 km su pista in macadam, alla velocità massima consentita dalla pista;
- percorrenza di 100 km in fuori strada, alla velocità consentita dalla pista;
- prove di frenatura di servizio e di emergenza.

Durante le prove di frenatura il complesso dovrà arrestarsi entro gli spazi previsti dal C.d.S. e non dovrà manifestare sbandamenti del rimorchio rispetto alla motrice.

Durante le prove di percorrenza non dovranno verificarsi danneggiamenti o allentamenti dei particolari del complesso. Al termine della prova si dovrà effettuare una prova di accensione del gruppo elettrogeno per verificare le funzionalità dei vari organi e comandi.

(d).Osservazioni e risultati

I dati riscontrati saranno confrontati con quelli prescritti.

(e).Criteri di conformità

Positivi se i risultati sono conformi alle prescrizioni.

(3).Prova di avviamento a freddo

(a).Campione

Campione B.

(b).Prescrizione

Vedasi Parte I (C.T.), e manuale di uso e manutenzione.

(c).Modalità di prova

Assicurarsi che le batterie siano a “carica piena”.

Condizionare il G.E. in configurazione da trasporto, per 12 h consecutive alla temperatura di  $-32^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ .

Avviare il sistema di preriscaldamento e dopo un tempo di 1 ora effettuare l'avviamento del motore che deve avvenire effettuando al massimo n. 3 tentativi, intervallati di 5 (cinque) minuti fra l'uno e l'altro.

Il motore una volta avviato, dovrà rimanere in moto con regolarità per circa 5 minuti.

Al termine della prova sarà verificata la funzionalità completa del gruppo.

(d).Osservazioni e risultati

Durante la prova sarà rilevato il tempo di accensione e la regolarità di funzionamento.

(e).Criteri di conformità

Positivi se i risultati sono conformi alle prescrizioni.

(4).Prova di funzionamento a caldo e transitori

(a).Campione

Campione B.

(b).Prescrizione

Vedasi Parte I (C.T.), e manuale di uso e manutenzione.

(c).Modalità di prova

La prova di funzionamento sarà effettuata in ambiente mantenuto costantemente alla temperatura di + 55 °C. Il G.E. sarà fatto funzionare per un tempo di 24 h consecutive con cofanatura chiusa e con erogazione di potenza pari al valore nominale del G.E..

Ogni 4 (quattro) ore, verrà effettuato n. 1 distacco e n. 1 attacco istantaneo del carico, portato preventivamente al valore del 60% della potenza nominale.

Entro il tempo massimo di 4 s dalla chiusura del circuito, i valori di frequenza e tensione, dovranno riportarsi al valore nominale. (Parte I delle C.T.).

Qualora i parametri misurati durante la prova risultino stabili per un tempo circa 8 (otto) ore si potrà sospendere la prova prima del tempo previsto.

(d).Osservazioni e risultati

Durante la prova dovranno essere registrati ininterrottamente per tutta la durata le seguenti grandezze: tensione generatore, corrente erogata, frequenza generatore e temperatura ambiente di prova. Inoltre saranno misurate ogni 4 ore, e riportati su appositi grafici/tabulati predisposti dalla Ditta e preventivamente accettati dalla Commissione, i dati: orario rilevamento, pressione olio, temperatura acqua, fattore di potenza, forma d'onda e armoniche.

Per le fasi di transitorio (attacco e distacco) dovranno essere registrati separatamente i valori di tensione corrente e frequenza con opportuna scala di tempo per la verifica dei valori richiesti nelle condizioni tecniche.

Qualora dovesse verificarsi un'avaria la Ditta può intervenire per la riparazione.

Sarà compito della C.d.C. giudicare se la prova dovrà essere ripetuta dall'inizio, oppure potrà riprendere dal momento dell'interruzione.

Se lo stesso inconveniente si dovesse ripetere più di una volta, i gruppi elettrogeni saranno rifiutati al collaudo. Al termine della prova la Ditta provvederà a rimettere a punto ed eventualmente a ricondizionare il G.E. impiegato.

A fine prova dovrà essere eseguito un controllo funzionale completo del gruppo.

(e).Criteri di conformità

Positivi se l'andamento dei parametri monitorati sono costanti nel tempo (tolleranza di  $\pm 5\%$ ).

(5).Prova di funzionamento in sovraccarico

(a).Campione

Campione B.

(b).Prescrizione

Vedasi Parte I (C.T.), e manuale di uso e manutenzione.

(c).Modalità di prova

Il GE sarà connesso tramite le prese d'uscita ad un carico ohmico di potenza pari al suo valore nominale più il 10% per un tempo pari ad una ora; la prova sarà eseguita alla temperatura ambiente.

Al termine della prova sarà verificata la funzionalità completa del gruppo.

(d).Osservazioni e risultati

Durante la prova saranno registrati con continuità i seguenti parametri: tensione, corrente, frequenza, forma d'onda e armoniche. Sarà inoltre rilevata la regolarità di funzionamento, la stabilità di tutti i parametri registrati e che le temperature dei fluidi di raffreddamento e di lubrificazione non arrivino ai valori di allarme.

(e).Criteri di conformità

Positivi se i risultati sono conformi alle prescrizioni.

(6).Prova di funzionamento sotto pioggia battente

(a).Campione

Campione A.

(b).Prescrizione

Vedasi Parte I (C.T.), e manuale di uso e manutenzione.

(c).Modalità di prova

La prova sarà effettuata sul complesso sottoposto per la durata di 1 h ad una pioggia artificiale con inclinazione di 45° e quantità pari a 51 mm/h.

Ogni 15 minuti, il complesso dovrà essere ruotato sul piano orizzontale di 90° per esporre tutti i lati alla pioggia battente.

La prova sarà eseguita con il gruppo elettrogeno funzionante a pieno carico.

(d).Osservazioni e risultati

Non dovranno verificarsi infiltrazioni d'acqua nel quadro elettrico di comando, nelle prese, e comunque in tutte le parti ove è presente tensione elettrica.

Sono ammesse tracce d'acqua all'interno del vano di alloggiamento del GE in prossimità delle aperture per l'aerazione ed il raffreddamento.

Durante la prova saranno rilevati i tempi e la regolarità di funzionamento, nonché i valori di tensione e frequenza.

(e).Criteri di conformità

Positivi se i risultati sono conformi alle prescrizioni.

(7).Verifica della sicurezza e dell'efficienza funzionale generale

(a).Campione

Tutti i GE della fornitura.

(b).Prescrizioni

Vedasi Parte I (C.T.), e manuale di uso e manutenzione.

(c).Modalità di prova

Dovrà essere valutata la funzionalità completa dei complessi nel passaggio dalla configurazione logistica a quella operativa.

(d).Osservazioni e risultati

Dovrà essere rilevata e verificata l'efficienza funzionale degli automatismi e degli azionamenti per il funzionamento del GE nelle modalità: Automatico –Manuale – Test con  $\frac{3}{4}$  di carico. Sarà rilevata la funzionalità delle strumentazioni, dei comandi e dei sistemi di protezione e di sicurezza.

(e).Criteri di conformità

Positivi se i risultati sono conformi alle prescrizioni.

(8).Controllo visivo dei GE in fornitura

(a).Campione

Tutti i GE della fornitura.

(b).Prescrizioni

Vedasi Parte I (C.T.), e manuale di uso e manutenzione.

©.Modalità di prova

Dovrà essere verificata la completezza della fornitura e la quantità e qualità degli accessori, ricambi e dotazioni a corredo.

(d).Osservazioni e risultati

I dati riscontrati saranno confrontati con quelli prescritti.

(e).Criteri di conformità

Positivi se i risultati sono conformi alle prescrizioni.






### **3. VALUTAZIONE FINALE DEL COLLAUDO**

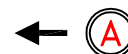
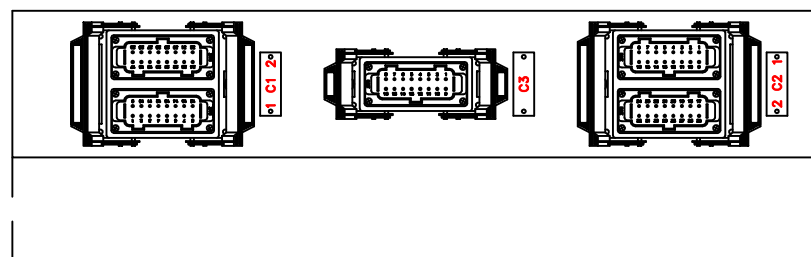
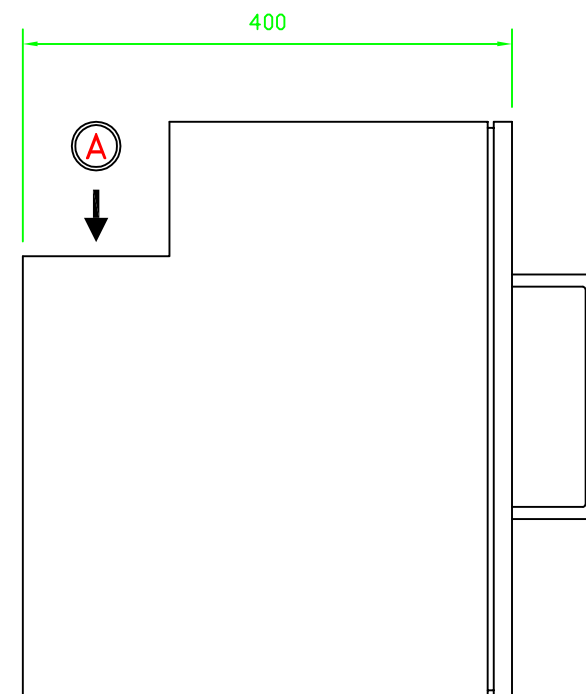
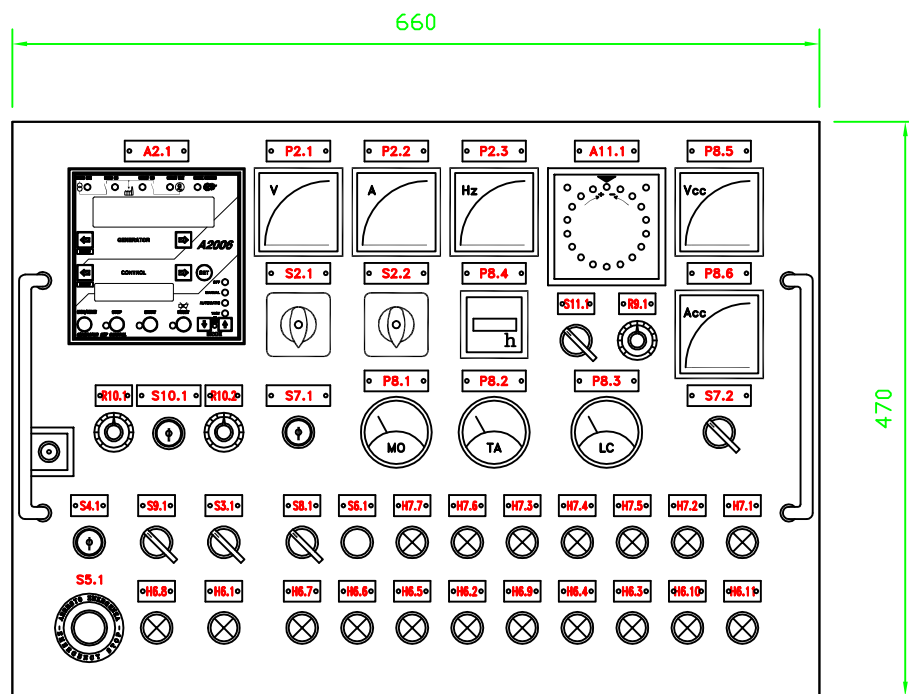
Qualora tutte le prove tecniche, le verifiche, e i controlli delle certificazioni e documentazioni prodotte abbiano dato esito positivo, la Commissione dichiarerà la fornitura accettata al collaudo. Se una o più prove, verifiche o controlli avranno dato esito negativo, la Commissione rifiuterà il materiale al collaudo.

La Società assuntrice potrà ripresentare al collaudo la rata rifiutata secondo le norme e modalità precisate nelle Condizioni Amministrative. In caso di ulteriore rifiuto al collaudo la fornitura verrà definitivamente rifiutata e si procederà secondo quanto stabilito nelle Condizioni Amministrative.

## ALLEGATO 1


[illegible]

		TITOLO COPERTINA / INDICE TITLE COVER / INDEX		AERONAUTICA - MILITARE	
		RIFERIMENTO QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 kVA		FOGLIO A1	
				<div><div><div>ENTI VARI A.M.</div><div>TAVOLA N°</div></div><div><div><div>Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessori e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno</div></div><div><div><div>1. DESCRIZIONE</div></div></div></div></div>	
				1. DESCRIZIONE	
				1.1. DESCRIZIONE	
				1.2. DESCRIZIONE	
				1.3. DESCRIZIONE	
				1.4. DESCRIZIONE	
				1.5. DESCRIZIONE	
				1.6. DESCRIZIONE	
				1.7. DESCRIZIONE	
				1.8. DESCRIZIONE	
				1.9. DESCRIZIONE	
				1.10. DESCRIZIONE	
				1.11. DESCRIZIONE	
				1.12. DESCRIZIONE	
				1.13. DESCRIZIONE	
				1.14. DESCRIZIONE	
				1.15. DESCRIZIONE	
				1.16. DESCRIZIONE	
				1.17. DESCRIZIONE	
				1.18. DESCRIZIONE	
				1.19. DESCRIZIONE	
				1.20. DESCRIZIONE	
				1.21. DESCRIZIONE	
				1.22. DESCRIZIONE	
				1.23. DESCRIZIONE	
				1.24. DESCRIZIONE	
				1.25. DESCRIZIONE	
				1.26. DESCRIZIONE	
				1.27. DESCRIZIONE	
				1.28. DESCRIZIONE	
				1.29. DESCRIZIONE	
				1.30. DESCRIZIONE	
				1.31. DESCRIZIONE	
				1.32. DESCRIZIONE	
				1.33. DESCRIZIONE	
				1.34. DESCRIZIONE	
				1.35. DESCRIZIONE	
				1.36. DESCRIZIONE	
				1.37. DESCRIZIONE	
				1.38. DESCRIZIONE	
				1.39. DESCRIZIONE	
				1.40. DESCRIZIONE	
				1.41. DESCRIZIONE	
				1.42. DESCRIZIONE	
				1.43. DESCRIZIONE	
				1.44. DESCRIZIONE	
				1.45. DESCRIZIONE	
				1.46. DESCRIZIONE	
				1.47. DESCRIZIONE	
				1.48. DESCRIZIONE	
				1.49. DESCRIZIONE	
				1.50. DESCRIZIONE	
				1.51. DESCRIZIONE	
				1.52. DESCRIZIONE	
				1.53. DESCRIZIONE	
				1.54. DESCRIZIONE	
				1.55. DESCRIZIONE	
				1.56. DESCRIZIONE	
				1.57. DESCRIZIONE	
				1.58. DESCRIZIONE	
				1.59. DESCRIZIONE	
				1.60. DESCRIZIONE	
				1.61. DESCRIZIONE	
				1.62. DESCRIZIONE	
				1.63. DESCRIZIONE	
				1.64. DESCRIZIONE	
				1.65. DESCRIZIONE	
				1.66. DESCRIZIONE	
				1.67. DESCRIZIONE	
				1.68. DESCRIZIONE	
				1.69. DESCRIZIONE	
				1.70. DESCRIZIONE	
				1.71. DESCRIZIONE	
				1.72. DESCRIZIONE	
				1.73. DESCRIZIONE	
				1.74. DESCRIZIONE	
				1.75. DESCRIZIONE	
				1.76. DESCRIZIONE	
				1.77. DESCRIZIONE	
				1.78. DESCRIZIONE	
				1.79. DESCRIZIONE	
				1.80. DESCRIZIONE	
				1.81. DESCRIZIONE	
				1.82. DESCRIZIONE	
				1.83. DESCRIZIONE	
				1.84. DESCRIZIONE	
				1.85. DESCRIZIONE	
				1.86. DESCRIZIONE	
				1.87. DESCRIZIONE	
				1.88. DESCRIZIONE	
				1.89. DESCRIZIONE	
				1.90. DESCRIZIONE	
				1.91. DESCRIZIONE	
				1.92. DESCRIZIONE	
				1.93. DESCRIZIONE	
				1.94. DESCRIZIONE	
				1.95. DESCRIZIONE	
				1.96. DESCRIZIONE	
				1.97. DESCRIZIONE	
				1.98. DESCRIZIONE	
				1.99. DESCRIZIONE	
				1.100. DESCRIZIONE	



TITOLO  
VISTE MECCANICHE E DIMENSIONI  
TITLE  
MECHANICAL VIEW AND SIZE  
RIFERIMENTO  
QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 KVA

FOGLIO  
A2

AERONAUTICA - MILITARE		
 <b>ENTI VARI A.M.</b> Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno	TAVOLA N°	
	1	2
	3	4
	5	6

NUMERO NUMBER	SIGLA NAME	FOGLIO SHEET	DESCRIZIONE DESCRIPTION	NUMERO NUMBER	SIGLA NAME	FOGLIO SHEET	DESCRIZIONE DESCRIPTION
1	A2.1	2-3-4-5-6	SCHEDA ELETTRONICA DI CONTROLLO ELECTRONIC CONTROL CARD	23	P2.3	2	FREQUENZIMETRO GRUPPO GENSET FREQUENCYMETER
2	A11.1	11	SINCRONOSCOPIO SYNCHRONOUSCOPE	24	P8.1	8	MANOMETRO OLIO OIL MANOMETER
3	H6.1	6A	SPIA MANCATO AVVIAMENTO START FAULT LAMP	25	P8.2	8	TERMOMETRO ACQUA WATER TERMOMETER
4	H6.2	6A	SPIA BASSA PRESSIONE OLIO LOW OIL PRESSURE LAMP	26	P8.3	8	INDICATORE LIVELLO COMBUSTIBILE FUEL LEVEL GAUGE
5	H6.3	6A	SPIA BASSO LIVELLO ACQUA LOW WATER LEVEL LAMP LAMP	27	P8.4	8	CONTADRE MOTORE ENGINE HOURS COUNTER
6	H6.4	6A	SPIA ALTA TEMPERATURA MOTORE HIGH ENGINE TEMPERATURE LAMP	28	P8.5	8	VOLTMETRO CARICA BATTERIA BATTERY CHARGER VOLTMETER
7	H6.5	6A	SPIA SOVRAVELOCITA' MOTORE ENGINE OVERSPEED LAMP	29	P8.6	8	AMPEROMETRO CARICA BATTERIE BATTERY CHARGER AMMETER
8	H6.6	6A	SPIA SOVRACCARICO GRUPPO GENSET OVERLOAD LAMP	30	R9.1	9	POTENZIOMETRO CALIBRAZIONE VELOCITA' SPEED ADJUST POTENTIOMETER
9	H6.7	6A	SPIA AVARIA GENERATORE GENERATOR AVERAGE LAMP	31	R10.1	10	POTENZIOMETRO REGOLATORE TENSIONE (G.E.) VOLTAGE REGULATOR POTENTIOMETER (G.S.)
10	H6.8	6A	SPIA ARRESTO EMERGENZA EMERGENCY STOP LAMP	32	R10.2	10	POTENZIOMETRO REGOLATORE TENSIONE (RIS.) VOLTAGE REGULATOR POTENTIOMETER (RES.)
11	H6.9	6A	SPIA ALTA TEMPERATURA OLIO LOW OIL TEMPERATURE LAMP	33	S2.1	2	COMMUTATORE VOLTMETRO VOLTMETER COMMUTATOR
12	H6.10	6A	SPIA ROTTURA CINGHIA BELT FAULT LAMP	34	S2.2	2	COMMUTATORE AMPEROMETRO AMMETER COMMUTATOR
13	H6.11	6A	SPIA RISERVA COMBUSTIBILE FUEL RESERVE LAMP	35	S3.1	3	SELETTORE ABILITAZIONE PROTEZIONI PROTECTION ENABLING SELECTOR
14	H7.1	7	SPIA TENSIONE BATTERIA BATTERY VOLTAGE LAMP	36	S4.1	4	SELETTORE ATTIVAZIONE QUADRO PANEL ACTIVATION SELECTOR
15	H7.2	7	SPIA CARICA BATTERIE INSERITO BATTERY CHARGE ON LAMP	37	S5.1	5	PULSANTE ARRESTO EMERGENZA EMERGENCY STOP PUSH BUTTON
16	H7.3	7	SPIA CONTATTORE RETE CHIUSO MAINS CONTACTOR CLOSED LAMP	38	S6.1	6A	PULSANTE PROVA LAMPADE LAMP TEST BUTTON
17	H7.4	7	SPIA CONTATTORE GRUPPO APERTO GENSET CONTACTOR OPENED LAMP	39	S7.1	7	SELETTORE CAMBIO TENSIONE VOLTAGE CHANGE SELECTOR
18	H7.5	7	SPIA CONTATTORE GRUPPO CHIUSO GENSET CONTACTOR CLOSED LAMP	40	S7.2	7	SELETTORE MODO CARICA BATTERIE BATTERY CHARGER MODE SELECTOR
19	H7.6	7	SPIA PRERISCALDO ACQUA MOTORE INSERITO ENGINE WATER PREHEATING ON LAMP	41	S8.1	8	SELETTORE SIRENA HORN SELECTOR
20	H7.7	7	SPIA PRERISCALDO OLIO MOTORE INSERITO ENGINE OIL PREHEATING ON LAMP	42	S9.1	9	SELETTORE MODO VELOCITA' SPEED MODE SELECTOR
21	P2.1	2	VOLTMETRO RETE / GRUPPO MAINS / GENSET VOLTMETER	43	S10.1	10A	SELETTORE REGOLATORE DI TENSIONE VOLTAGE REGULATOR SELECTOR
22	P2.2	2	AMPEROMETRO GRUPPO GENSET AMMETER	44	S11.1	11	SELETTORE SINCRONOSCOPIO SYNCHRONOUSCOPE SELECTOR
			TITOLO TITLE FRONT PANEL INSTRUMENTS LIST RIFERIMENTO QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 kVA				FOGLIO A3



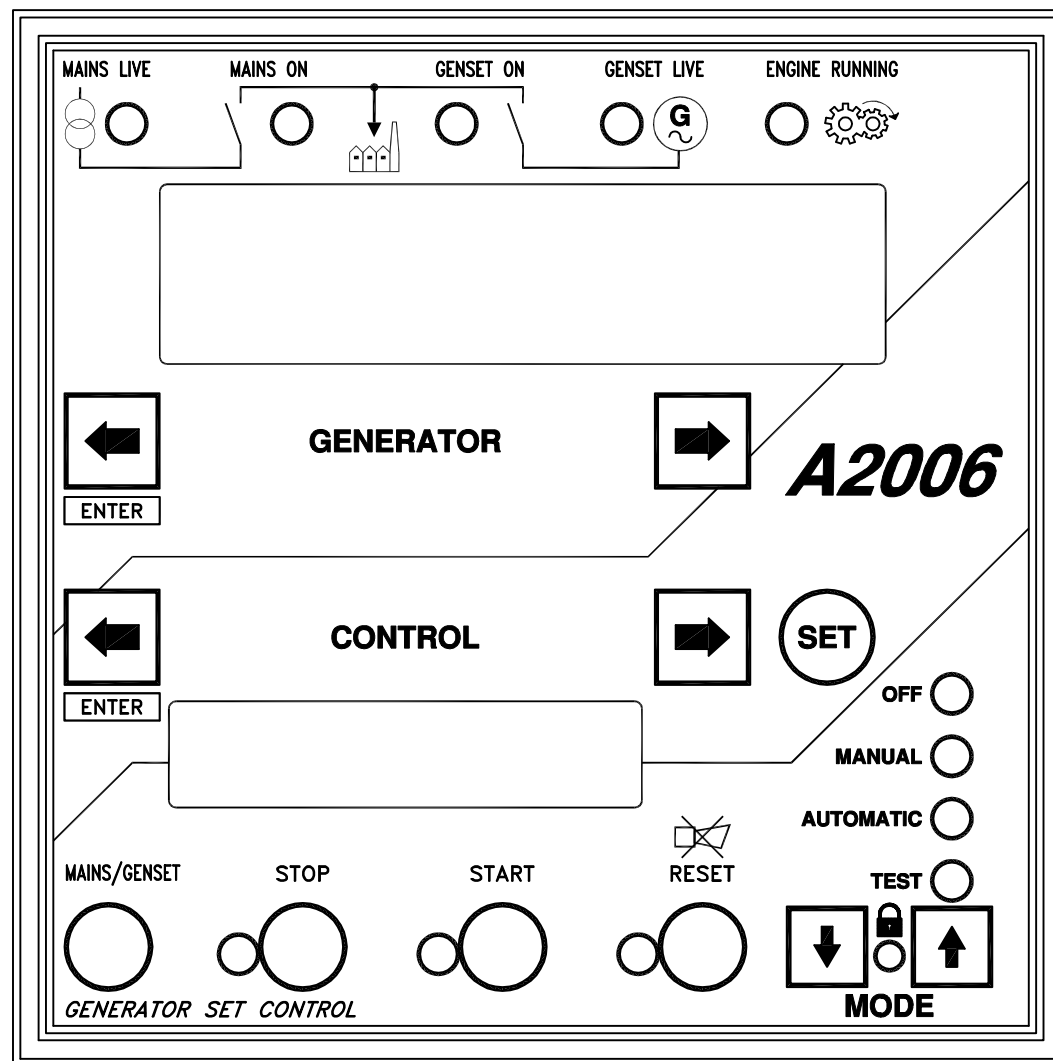
**AERONAUTICA - MILITARE**

**INTI VARI A.M.**

Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno

Rev. 0.01 del 1/01/00

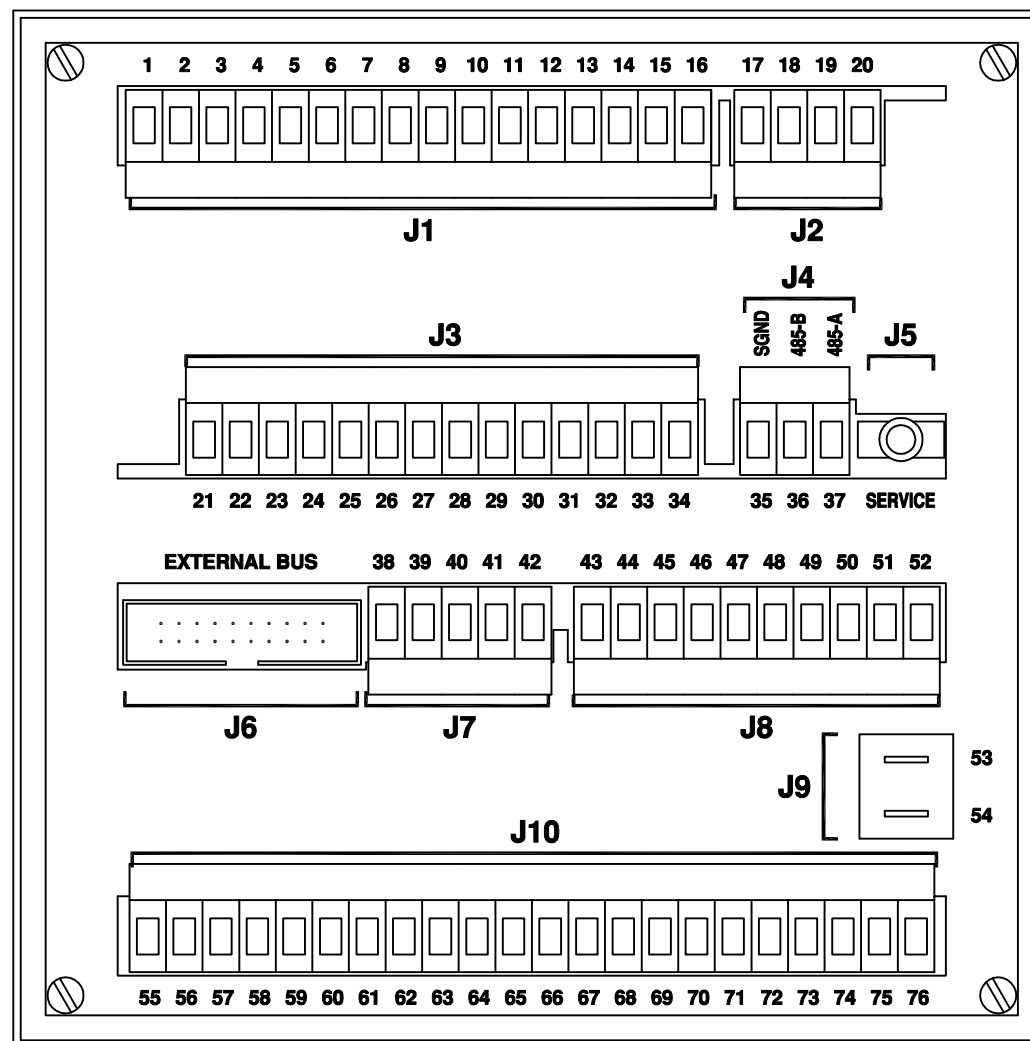
TAVOLA N°
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44



TITOLO  
VISTA FRONTE SCHEDA DI CONTROLLO  
TITLE  
CONTROL CARD FRONT VIEW  
RIFERIMENTO  
QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 KVA

FOGLIO  
A4

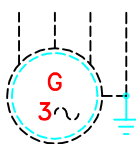

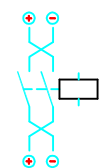

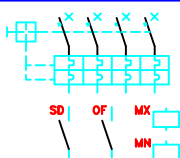
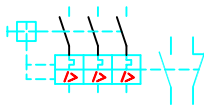




















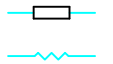

















AERONAUTICA - MILITARE		
 <b>ENTI VARI A.M.</b> Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno	TAVOLA N°	
	1	2
	3	4
	5	6





TITOLO  
VISTA RETRO SCHEDA DI CONTROLLO  
TITLE  
CONTROL CARD REAR VIEW  
RIFERIMENTO  
QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 kVA

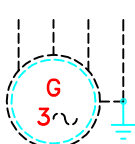

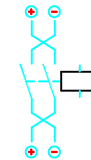

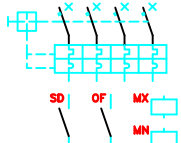
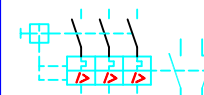




































FOGLIO  
A5

AERONAUTICA - MILITARE			
 <b>5° REGIMENTO</b> <b>GRUPPO A.M.</b>	<b>ENTITÀ VARI A.M.</b> Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno	TAVOLA N°	
		1	2
		3	4
		5	6
Paolo G. Savelli 1 10/000 20100		1. Revisione	

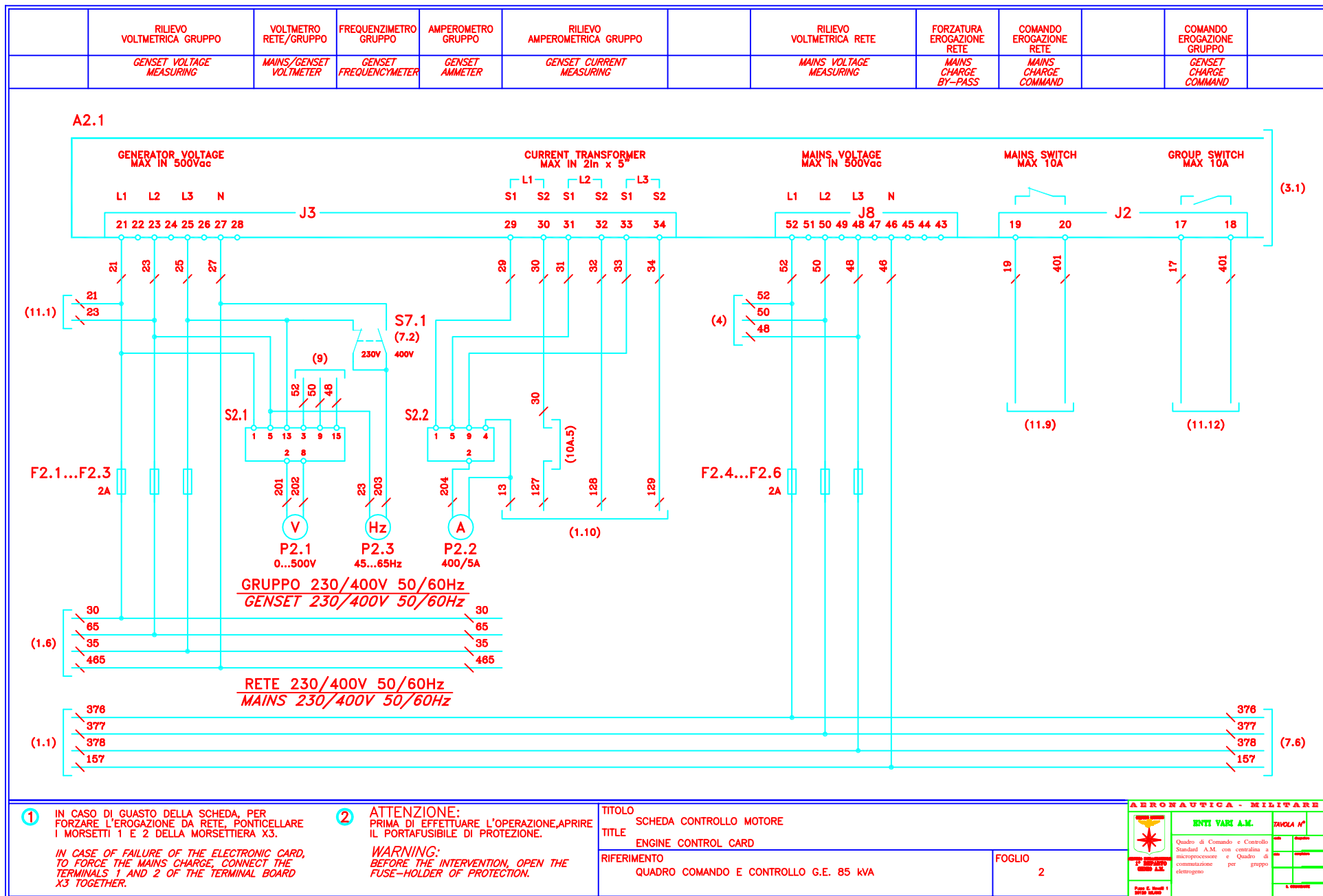
	GENERATORE TRIFASE DI CORRENTE ALTERNATA		SERIE DI ELEMENTI DI BATTERIA		RELE' DI RILANCIO ALIMENTAZIONE REGOLATORE DI GIRI		ATA	TERMOSTATO ALTA TEMPERATURA ACQUA
	INTERRUTTORE AUT. 4P MAGNETOTERMICO + SD=CONTATTO DI ALLARME + OF=CONTATTO DI STATO + MX=SGANCIATORE A LANCIO DI CORRENTE + MN=SGANCIATORE DI MINIMA TENSIONE		INTERRUTTORE DI PROTEZIONE MOTORE CON CONTATTI AUSILIARI		RELE' TERMICO (TERMICA INDIRETTA) CON CONTATTI AUSILIARI		BPO	PRESSOSTATO BASSA PRESSIONE OLIO
	TRASFORMATORE DI CORRENTE		BOBINA (SEGNO GENERALE) A=RITARDO ALL'ECCITAZIONE B=RITARDO ALLA DISECCITAZ.		DISPOSITIVO DI AVVIAMENTO		TTA	TRASDUTTORE TEMPERATURA ACQUA
	AMPEROMETRO		A=CONT. IN APERTURA (NORMALMENTE CHIUSO N.C.) B=CONT. IN CHIUSURA (NORMALMENTE APERTO N.O.)		ELETTOVALVOLA (SEGNO GENERALE)		TPO	TRASDUTTORE PRESSIONE OLIO
	VOLTMETRO		CONTATTI N.C./N.O. CON RITARDO IN ECCITAZIONE		PROTEZIONE A FUSIBILE (SEGNO GENERALE)		TLC	TRASDUTTORE LIVELLO COMBUSTIBILE
	FREQUENZIMETRO		CONTATTI N.C./N.O. CON RITARDO IN DISECCITAZ.		A=LAMPADA (SEGNO GENERALE) B=LAMPADA CON TRASFORMATORE		TCG	TRASDUTTORE CONTAGIRI
	CONTAORE		CONTATTI N.C./N.O. CON COMANDO A PULSANTE		RESISTORE (RESISTENZA)		+B	ALTERNATORE CARICA BATTERIE
	AMPEROMETRO (Acc)		CONTATTI N.C./N.O. CON COMANDO A SELETTORE		DIODO (SEGNO GENERALE)		PICK-UP (RILEVATORE DI GIRI)	ATTUATORE (VARIATORE DI GIRI)
	VOLTMETRO (Vcc)		CONTATTI N.C./N.O. CON COMANDO A SELETTORE		A=CONDENSATORE (SEGNO GENERALE) B=COND. ELETTROLITICO (CON POLARITA')		X	MORSETTI (SEGNO GENERALE 1)
	KILOWATTMETRO		CONTATTI N.C./N.O. CON COMANDO DI EMERGENZA A FUNGO		A=CONDENSATORE (SEGNO GENERALE) B=COND. ELETTROLITICO (CON POLARITA')		A	A=TERRA (SEGNO GENERALE)
	INTERBLOCCO MECCANICO		ALLARME ACUSTICO		LC		B	B=MASSA

TITOLO ELENCO SIMBOLI ELETTRICI PRINCIPALI TITLE MAIN ELECTRICAL SYMBOLS LIST RIFERIMENTO QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 kVA		FOGLIO A6	<div><b>ENVI VARI A.M.</b> Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrigeno</div> <div><b>ENVI VARI A.M.</b> Foto E. 00001 1 01/01/2000</div>
---	--	--------------	---

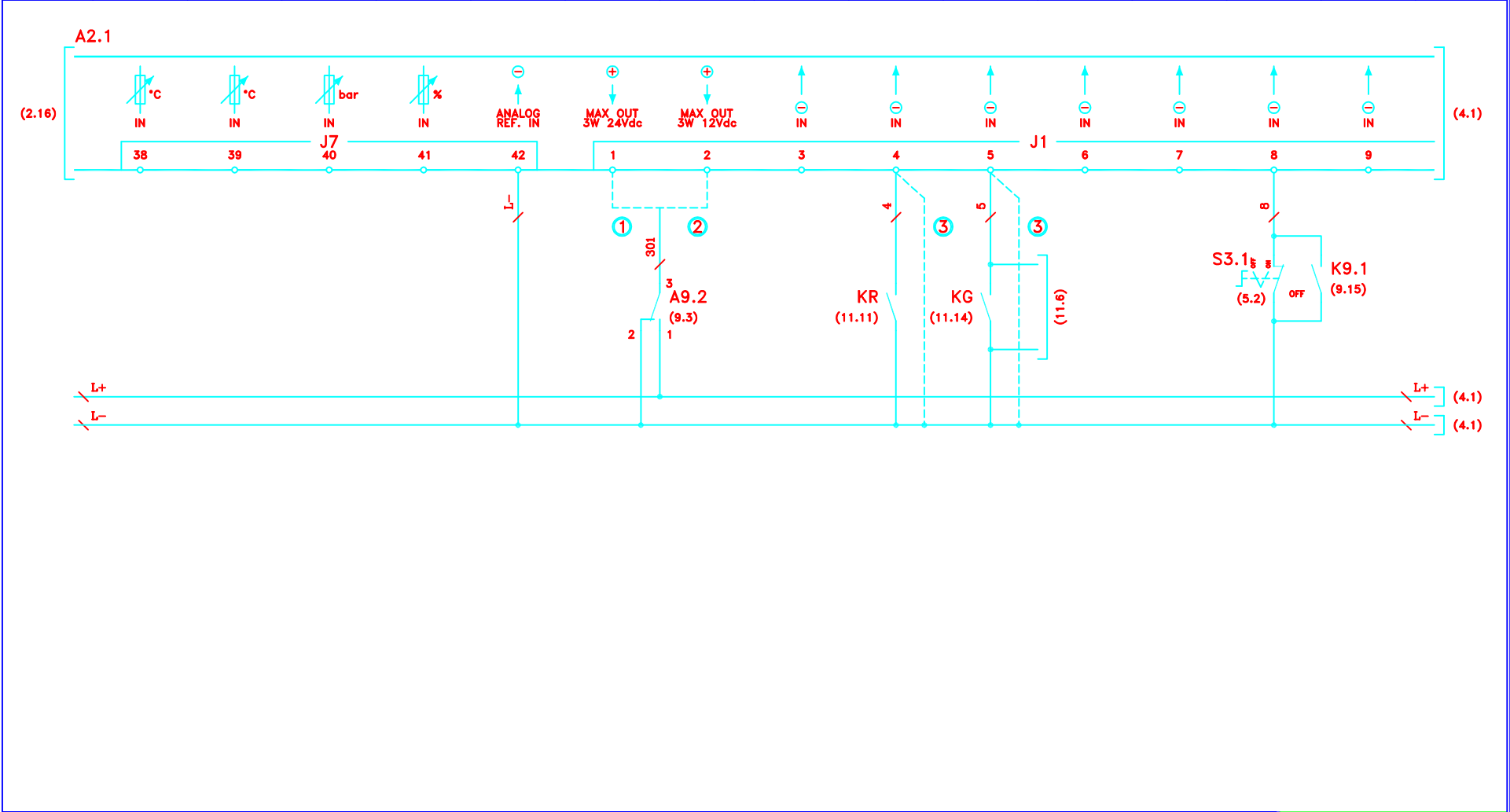


 <p><b>THREE-PHASES ALTERNATE CURRENT GENERATOR</b></p>	 <p><b>BATTERY ELEMENTS SERIES</b></p>	 <p><b>AUXILIARY RELAY FOR SPEED CONTROL SUPPLY</b></p>	<p><b>ATA</b></p>  <p><b>HIGH WATER TEMPERAT. SWITCH CONTACT</b></p>								
 <p><b>AUTOMATIC CIRCUIT BREAKER 4P</b>  + SD=ALARM CONTACT  + OF=STATE CONTACT  + MX=SHUNT TRIP  + MN=UNDERVOLTAGE RELEASE</p>	 <p><b>CIRCUIT BREAKER FOR MOTOR PROTECTION WITH AUX. CONTACTS</b></p>	 <p><b>OVERLOAD RELAY (INDIRECT SYSTEM) WITH AUXILIARY CONTACT</b></p>	<p><b>BPO</b></p>  <p><b>LOW OIL PRESSURE SWITCH CONTACT</b></p>								
 <p><b>CURRENT TRANSFORMER</b></p>	 <p><b>COIL (GENERAL SYMBOL)</b>  A=ENERGIZED DELAY  B=DE-ENERGIZED DELAY</p>	 <p><b>STARTING DEVICE</b></p>	<p><b>TTA TPO</b></p>  <p><b>WATER TEMPERATURE TRANSDUCEER OIL PRESSURE TRANSDUCER</b></p>								
 <p><b>AMMETER</b></p>	 <p><b>A=OPENING CONTACT (NORMALLY CLOSED N.C.)</b>  B=CLOSING CONTACT (NORMALLY OPEN N.O.)</p>	 <p><b>ELECTRIC VALVE (GENERAL SYMBOL)</b></p>	<p><b>TLC TCG</b></p>  <p><b>FUEL LEVEL TRANSDUCER SPEED COUNTER TRANSDUCER</b></p>								
 <p><b>VOLTMETER</b></p>	 <p><b>N.C./N.O. CONTACTS WITH ENERGIZED DELAY</b></p>	 <p><b>FUSE PROTECTION (GENERAL SYMBOL)</b></p>	<p><b>+B D+</b></p>  <p><b>ALTERNATOR BATTERY CHARGER</b></p>								
 <p><b>FREQUENCYMETER</b></p>	 <p><b>N.C./N.O. CONTACTS WITH DE-ENERG. DELAY</b></p>	 <p><b>A=LAMP (GENERAL SYMBOL)</b>  B=LAMP WITH TRANSFORMER</p>	<p><b>A B</b></p>  <p><b>PICK-UP (SPEED DETECTOR) ACTUATOR (SPEED VARIATOR)</b></p>								
 <p><b>HOURS-COUNTER</b></p>	 <p><b>N.C./N.O. CONTACTS WITH PUSH BUTTON CONTROL</b></p>	 <p><b>RESISTOR (RESISTANCE)</b></p>	<p><b>X X</b></p>  <p><b>TERMINAL BOARDS (GENERAL SYMBOL 1-2)</b></p>								
 <p><b>AMMETER (Acc)</b></p>	 <p><b>N.C./N.O. CONTACTS WITH SELECTOR CONTROL</b></p>	 <p><b>DIODE (GENERAL SYMBOL)</b></p>	<p><b>A B</b></p>  <p><b>A=GROUND (GENERAL SYMBOL)</b>  B=EARTH</p>								
 <p><b>VOLTMETER (Vcc)</b></p>	 <p><b>N.C./N.O. CONTACTS WITH EMERGENCY CONTROL SYSTEM</b></p>	 <p><b>A=CAPACITOR (GENERAL SYMBOL)</b>  B=ELECTROLYTIC CAPAC. (WITH POLARITY)</p>									
 <p><b>K.WATTMETER</b></p>	 <p><b>ACOUSTIC ALARM</b></p>	 <p><b>FUEL LEVEL FLOATING</b></p>									
 <p><b>MECHANICAL INTERLOCK</b></p>											
<table> <tr> <td colspan="2"> <b>TITOLO</b>  ELENCO SIMBOLI ELETTRICI PRINCIPALI  <b>TITLE</b>  MAIN ELECTRICAL SYMBOLS LIST  <b>RIFERIMENTO</b>  QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 kVA </td><td> <b>FOGLIO</b>  A7 </td><td> <b>AERONAUTICA - MILITARE</b>   <b>ENTY VARI A.M.</b>  Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno  <b>FOGLIO 1</b> </td></tr> <tr> <td colspan="2"></td><td></td><td> <b>DIVISIONE A7</b>  <b>FOGLIO 1</b> </td></tr> </table>				<b>TITOLO</b> ELENCO SIMBOLI ELETTRICI PRINCIPALI <b>TITLE</b> MAIN ELECTRICAL SYMBOLS LIST <b>RIFERIMENTO</b> QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 kVA		<b>FOGLIO</b> A7	<b>AERONAUTICA - MILITARE</b>  <b>ENTY VARI A.M.</b> Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno <b>FOGLIO 1</b>				<b>DIVISIONE A7</b> <b>FOGLIO 1</b>
<b>TITOLO</b> ELENCO SIMBOLI ELETTRICI PRINCIPALI <b>TITLE</b> MAIN ELECTRICAL SYMBOLS LIST <b>RIFERIMENTO</b> QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 kVA		<b>FOGLIO</b> A7	<b>AERONAUTICA - MILITARE</b>  <b>ENTY VARI A.M.</b> Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno <b>FOGLIO 1</b>								
			<b>DIVISIONE A7</b> <b>FOGLIO 1</b>								

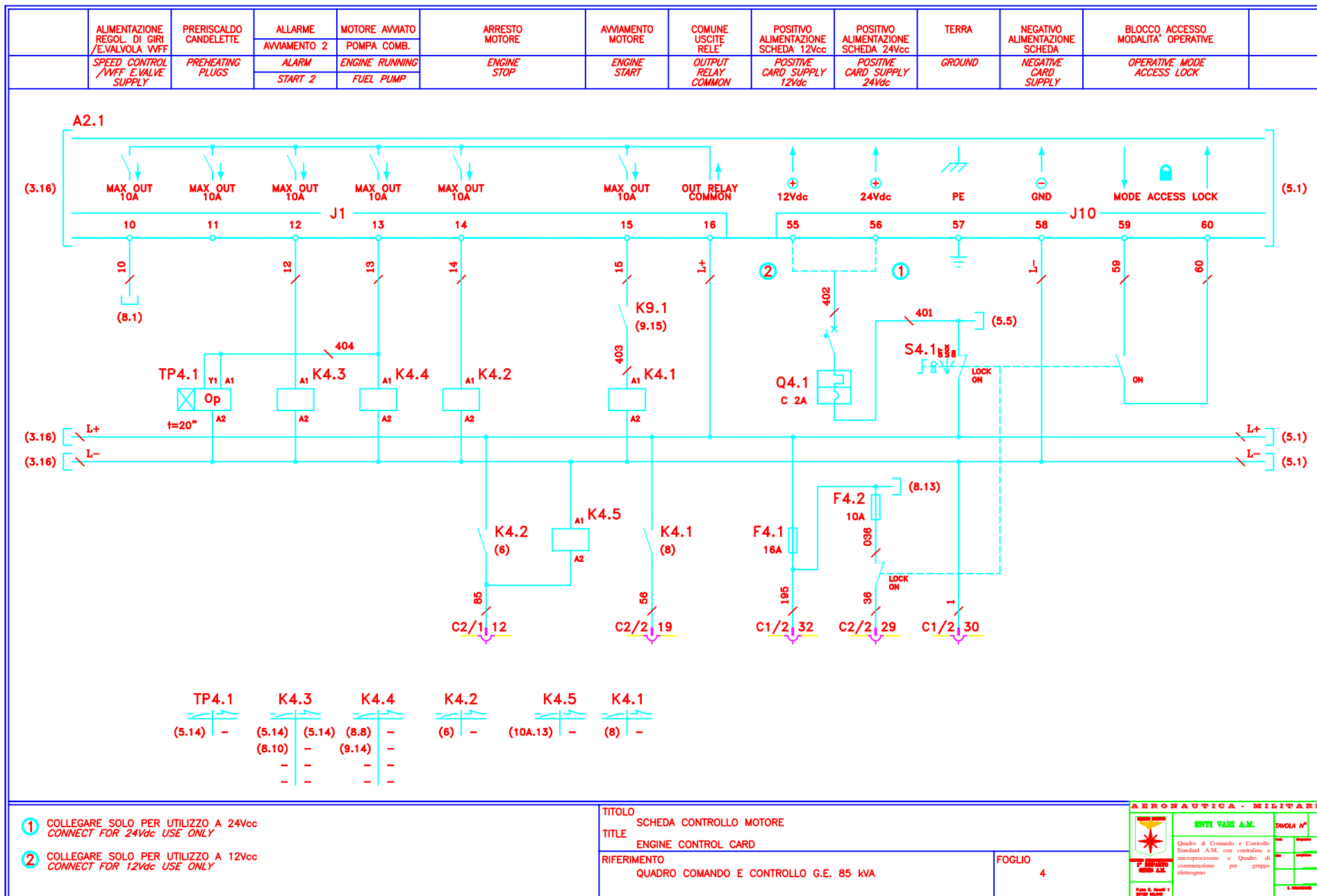
	INGRESSO LINEA DA RETE 230/400V 50/60Hz	INGRESSO LINEA DA UTENZA 230/400V 50/60Hz	INGRESSO LINEA DA GRUPPO 230/400V 50/60Hz			INGRESSO CIRC. DI MISURA AMPEROMETRICI	
	<i>MAINS LINE INLET 230/400V 50/60Hz</i>	<i>LOAD LINE INLET 230/400V 50/60Hz</i>	<i>GENSET LINE INLET 230/400V 50/60Hz</i>			<i>CURRENT MEASURE CIRCUIT INLET</i>	
<div><div><div>DAL QUADRO DI COMMUTAZIONE FROM POWER SWITCHING PANEL</div><div><div><div>C1/2 21 22 23 24</div><div>376 377 378 157</div><div>(2.1)</div></div><div><div>C1/1 14 15 16</div><div>528 529</div><div>(7.1)</div></div><div><div>C1/1 9 10 11 12</div><div>30 65 35 485</div><div>(2.1)</div></div><div><div>X1 PE</div></div><div><div>C1/1 5 6 7 8</div><div>13 127 128 129</div><div>(2.7)</div></div></div></div></div>							
<div><div>2</div><div>PER SISTEMI DI DISTRIBUZIONE TIPO TN-S, COLLEGARE A TERRA SOLO QUANDO E' PREVISTA LA COMMUTAZIONE 4 POLI.  FOR DISTRIBUTION SYSTEM TYPE TN-S MAKE THE GROUND CONNECTION ONLY WHEN 4 POLES SWITCHES IS NEEDED.</div></div>				TITOLO CIRCUITO DI POTENZA TITLE POWER CIRCUIT		RIFERIMENTO QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 KVA	
				FOGLIO 1		<div><div>AERONAUTICA - MILITARE</div><div><div><div><div><div></div><div>1° REPARTO GENOVA A.S.</div><div>PROG. G. Rev.01 01/08/2010</div></div><div><div>ENTY VARI A.M.</div><div>Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno</div></div><div><div>TAVOLA N°</div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div>A. GIANFRANCO</div></div></div></div></div></div>	

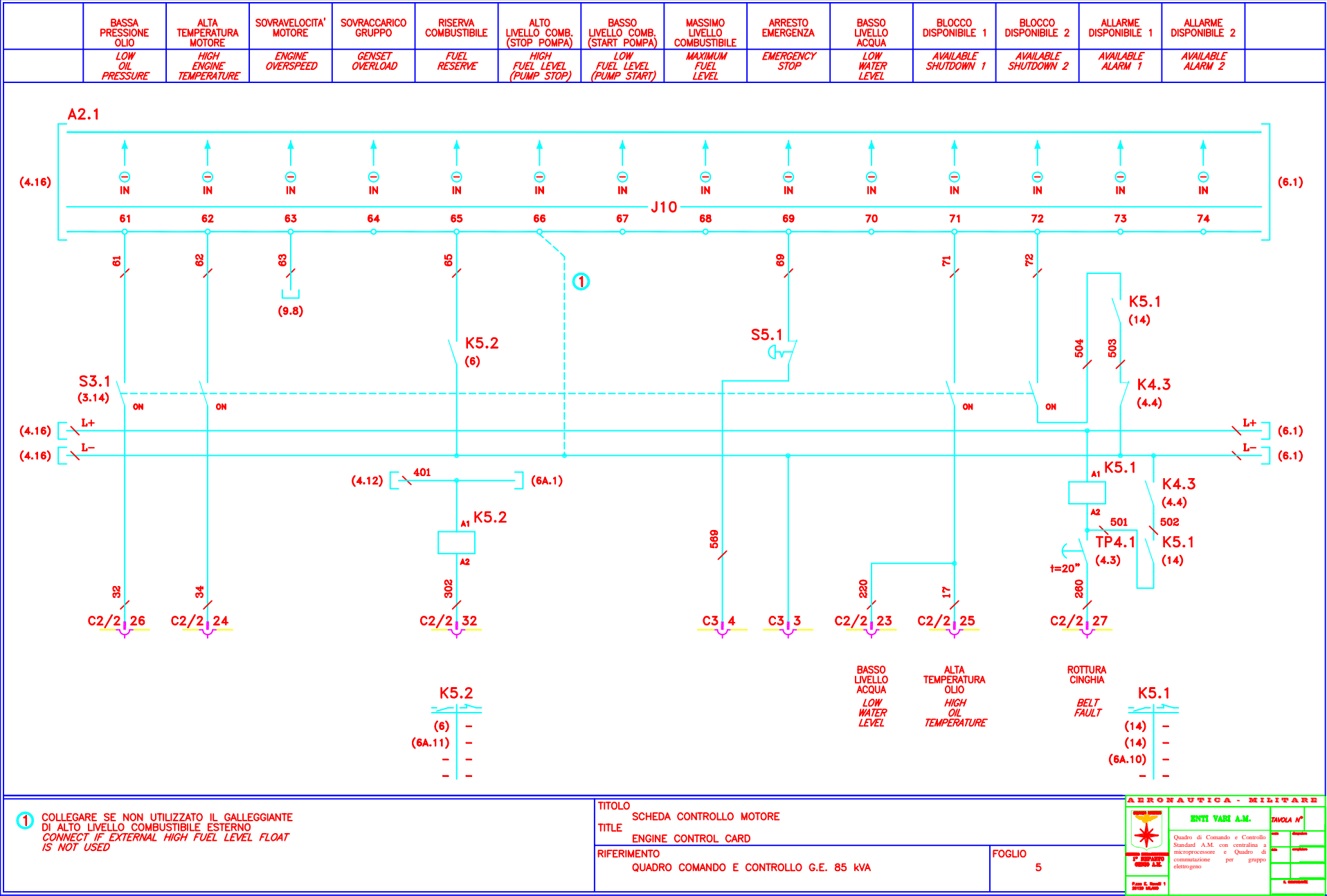


	TERMOMETRO ACQUA	TERMOMETRO OLIO	MANOMETRO OLIO	INDICATORE LIVELLO COMBUSTIBILE	RIFERIMENTO ANALOGICHE	ECCITAZIONE DINAMO ALTERN. 24Vcc	ECCITAZIONE DINAMO ALTERN. 12Vcc	CHIAMATA SCR EROGAZIONE EJP	STATO RETE IN EROGAZIONE	STATO GRUPPO IN EROGAZIONE	INIBIZIONE AVVIAMENTO AUTOMATICO	TEST GRUPPO AVVIAMENTO EJP	TEST LED SPRINKLER / B. GRI	CONTROLLO TENSIONE RETE ESTERNA	
	WATER THERMOMETER	OIL THERMOMETER	OIL MANOMETER	FUEL LEVEL GAUGE	ANALOG REFERENCE	ALTERNATOR DYNAMO ENERGIZ. 24Vdc	ALTERNATOR DYNAMO ENERGIZ. 12Vdc	SCR REQUEST EJP LOAD	MAINS CHARGE STATE	GENSET CHARGE STATE	AUTOMATIC START INHIBITION	GENSET TEST EJP START	LED TEST SPRINKLER / IDLE	EXTERNAL MAINS VOLTAGE CONTROL	

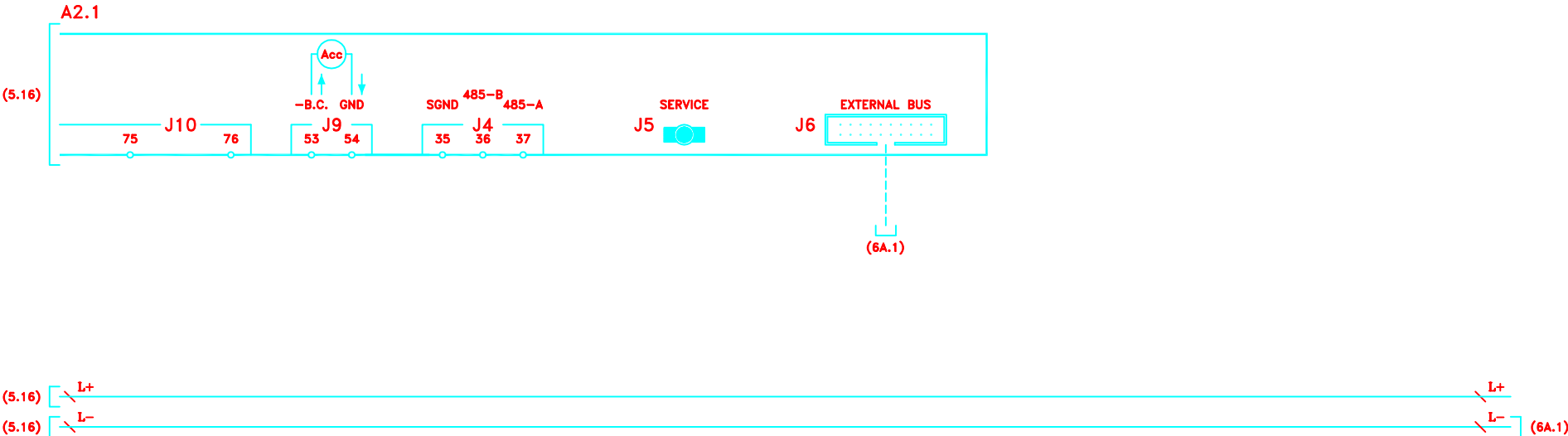


<div>① COLLEGARE SOLO PER UTILIZZO A 24Vcc CONNECT FOR 24Vdc USE ONLY</div> <div>② COLLEGARE SOLO PER UTILIZZO A 12Vcc CONNECT FOR 12Vdc USE ONLY</div>		<div>③ COLLEGARE SE NON DISPONIBILI I CONTATTI DI STATO DELLA COMMUTAZIONE CONNECT IF SWITCHING STATE CONTACTS ARE NOT AVAILABLE</div>		<div>TITOLO SCHEDA CONTROLLO MOTORE TITLE ENGINE CONTROL CARD</div> <div>RIFERIMENTO QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 kVA</div>		<div>FOGLIO 3</div>		<div>AERONAUTICA - MILITARE</div> <table><tr><td colspan="2">ENTI VARI A.M.</td><td colspan="2">TAVOLA N°</td></tr><tr><td colspan="2">Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">F. 1000000000 A.M.</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">F. 1000000000 A.M.</td><td colspan="2"></td></tr></table>				ENTI VARI A.M.		TAVOLA N°		Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno				F. 1000000000 A.M.				F. 1000000000 A.M.			
ENTI VARI A.M.		TAVOLA N°																									
Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno																											
F. 1000000000 A.M.																											
F. 1000000000 A.M.																											

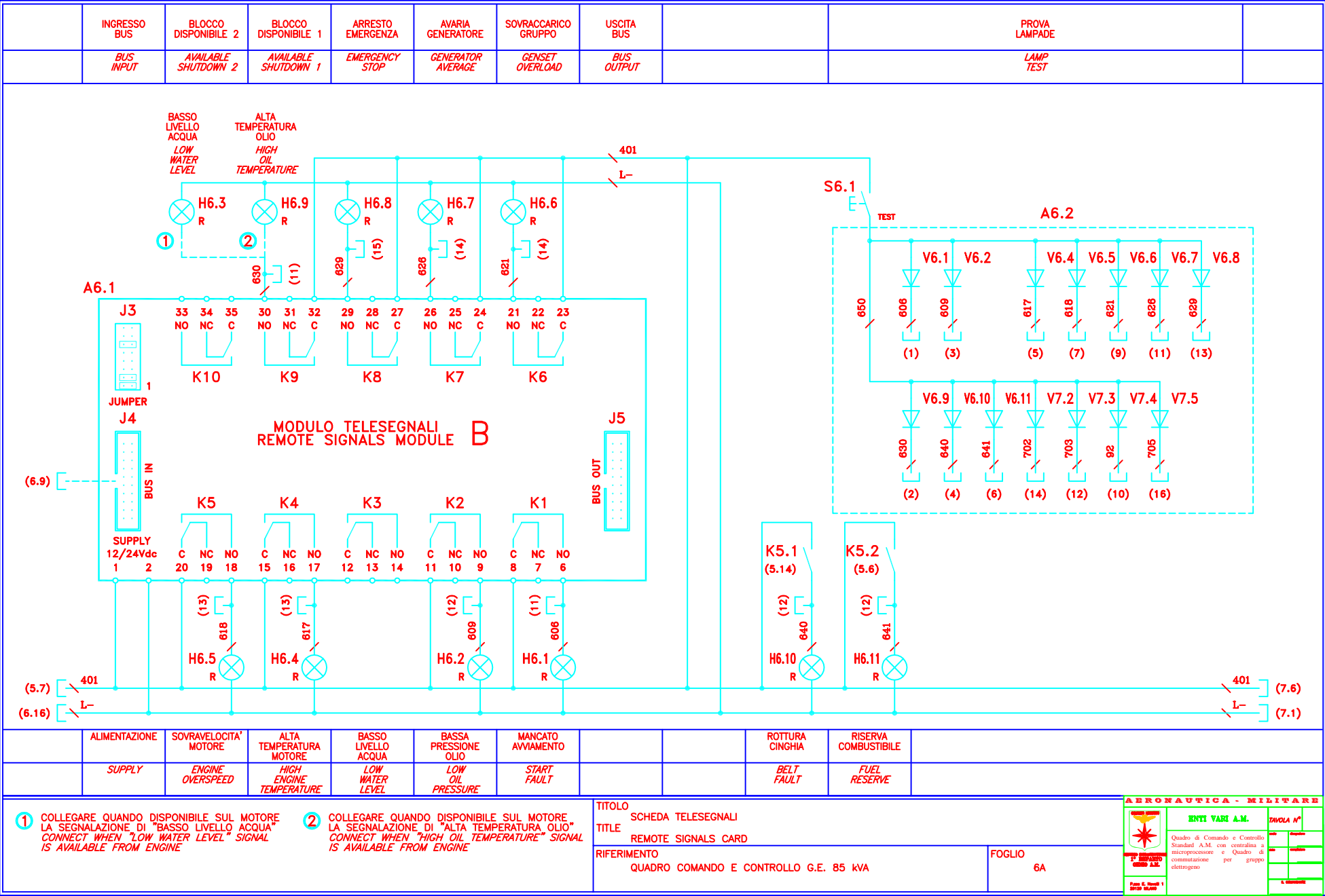




	NON UTILIZZATO	NON UTILIZZATO	AMPEROMETRO CARICA BATTERIE	PORTA SERIALE RS485 (MODBUS SLAVE RTU)	PORTA SERIALE RS485 (DIAGNOSTICA GENERATORE)	BUS ESTERNO PER MODULI DI ESPANSIONE	
	NOT USED	NOT USED	BATTERY CHARGE AMMETER	SERIAL PORT RS485 (MODBUS SLAVE RTU)	SERIAL PORT RS485 (GENERATOR DIAGNOSTIC)	EXTERNAL BUS FOR EXPANSION MODULE	

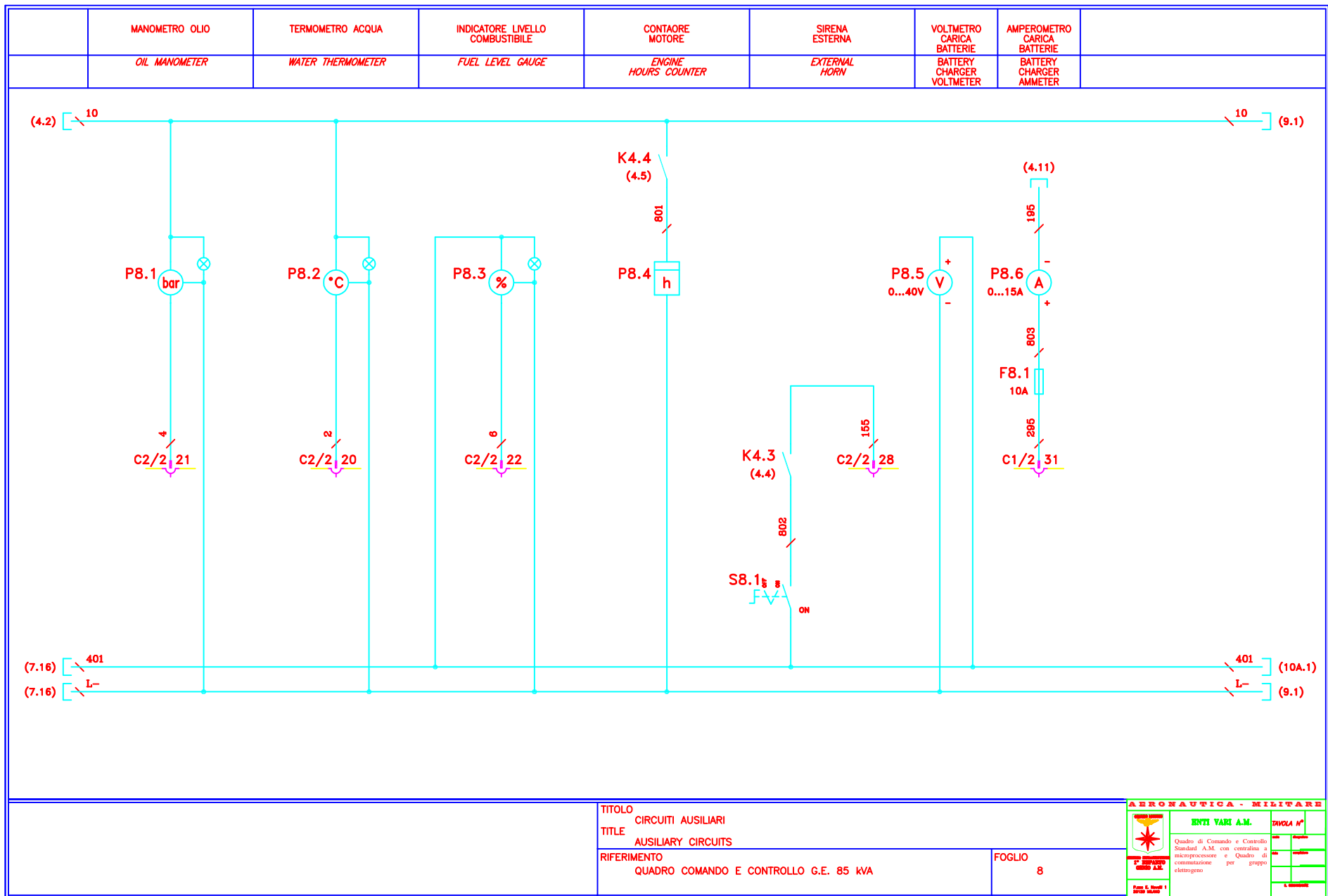


		TITOLO SCHEDA CONTROLLO MOTORE	AERONAUTICA - MILITARE	
		TITLE ENGINE CONTROL CARD	ENTY VARI A.M.	
RIFERIMENTO QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 KVA		FOGLIO 6	ZAVOLA N°	
			Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno	
			Penna e Stampi 1 01/04/2004	





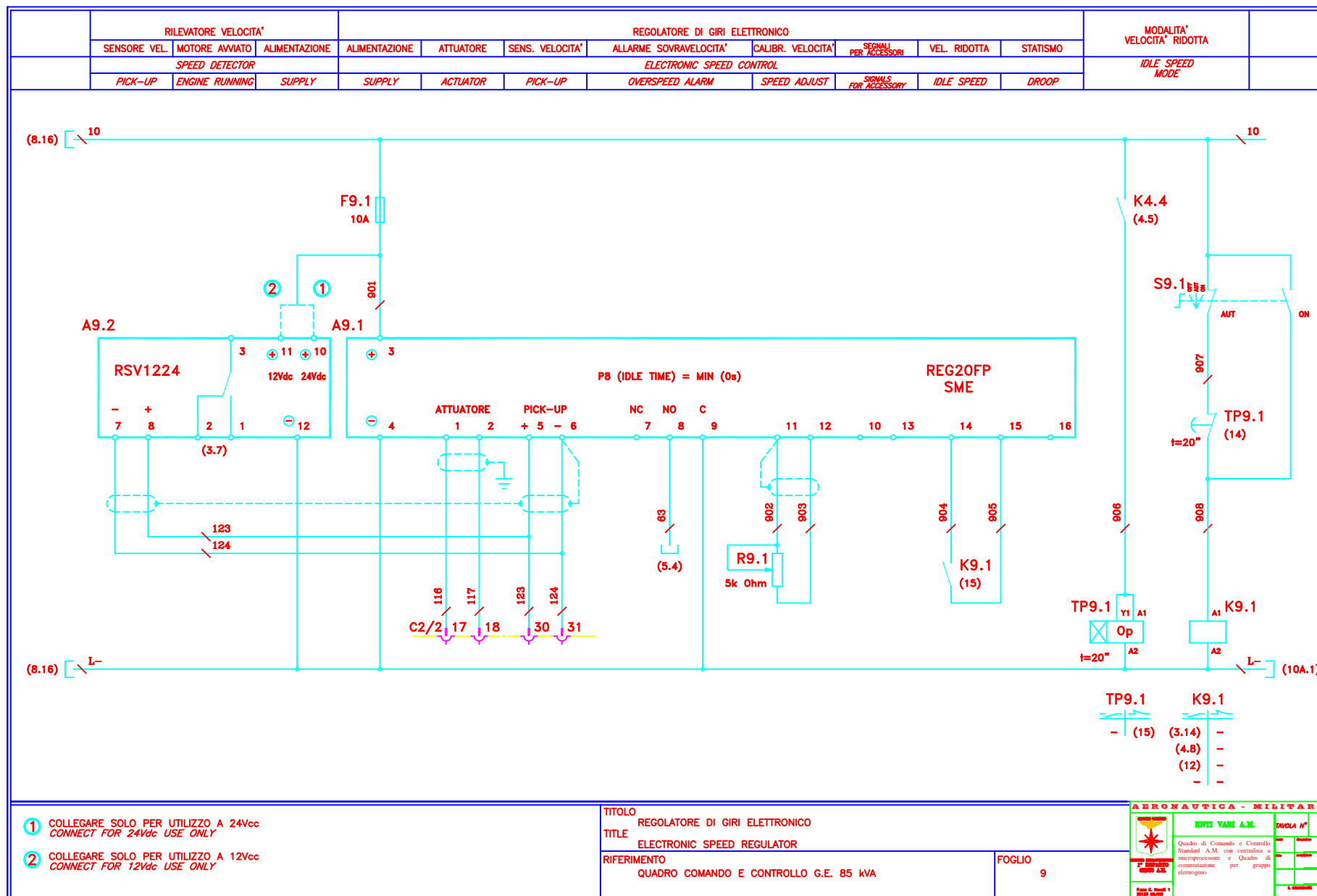




TITOLO  
CIRCUITI AUSILIARI  
TITLE  
AUXILIARY CIRCUITS  
RIFERIMENTO  
QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 KVA

FOGLIO  
8

AERONAUTICA - MILITARE		
	ENTI VARI A.M.	TAVOLA N°
Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di comunicazione per gruppo elettrogeno		
Roma, 10. Dicembre 1991 Ing. G. Neri		A. Neri



① COLLEGARE SOLO PER UTILIZZO A 24Vdc  
CONNECT FOR 24Vdc USE ONLY

② COLLEGARE SOLO PER UTILIZZO A 12Vdc  
CONNECT FOR 12Vdc USE ONLY

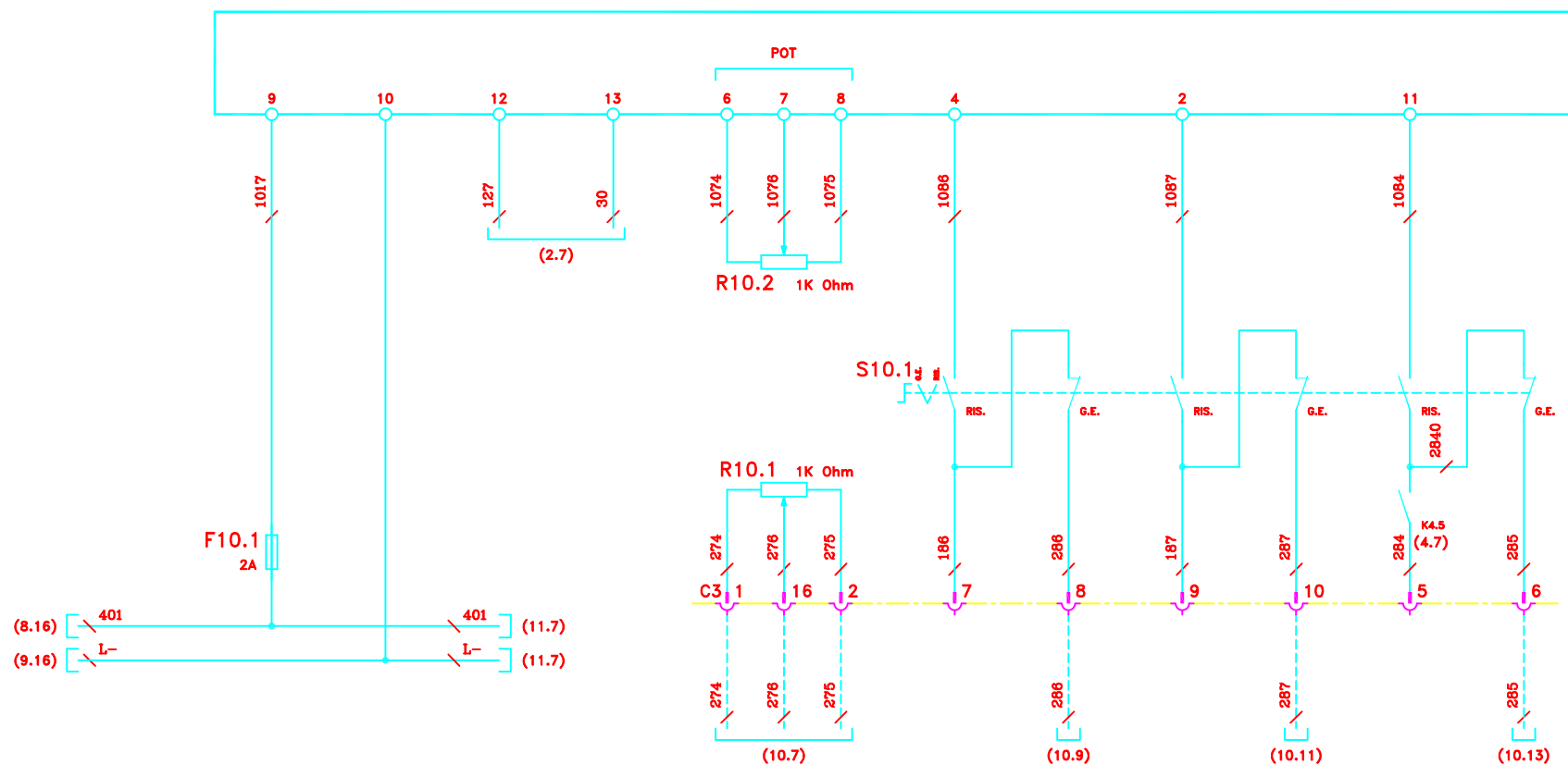
TITOLO  
REGOLATORE DI GIRI ELETTRONICO  
TITLE  
ELECTRONIC SPEED REGULATOR  
RIFERIMENTO  
QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 kVA


FOGLIO  
9

AERONAUTICA - MILITARE	
	<b>ERTI VARI A.M.</b> Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno
<b>PIRELLA</b> S.p.A. - Roma S.p.A. - Roma	<b>PIRELLA</b> S.p.A. - Roma S.p.A. - Roma



## A10.2



TITOLO		REGOLATORE DI TENSIONE (RISERVA)		AERONAUTICA - MILITARE	
TITLE		VOLTAGE REGULATOR (RESERVE)		ENTI VARI A.M.	
RIFERIMENTO		FOGLIO		TAVOLA N°	
QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 KVA		10A		 <p>Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina di interruzione e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno</p> <p>Enti A. M. 1 Enti A. M. 2</p>	

	SINCRONOSCOPIO		COMANDO / RILIEVO EROGAZIONE RETE	COMANDO / RILIEVO EROGAZIONE GRUPPO	
	SYNCHRONOUSCOPE		MAINS CHARGE COMMAND / DETECTION	GENSET CHARGE COMMAND / DETECTION	



  

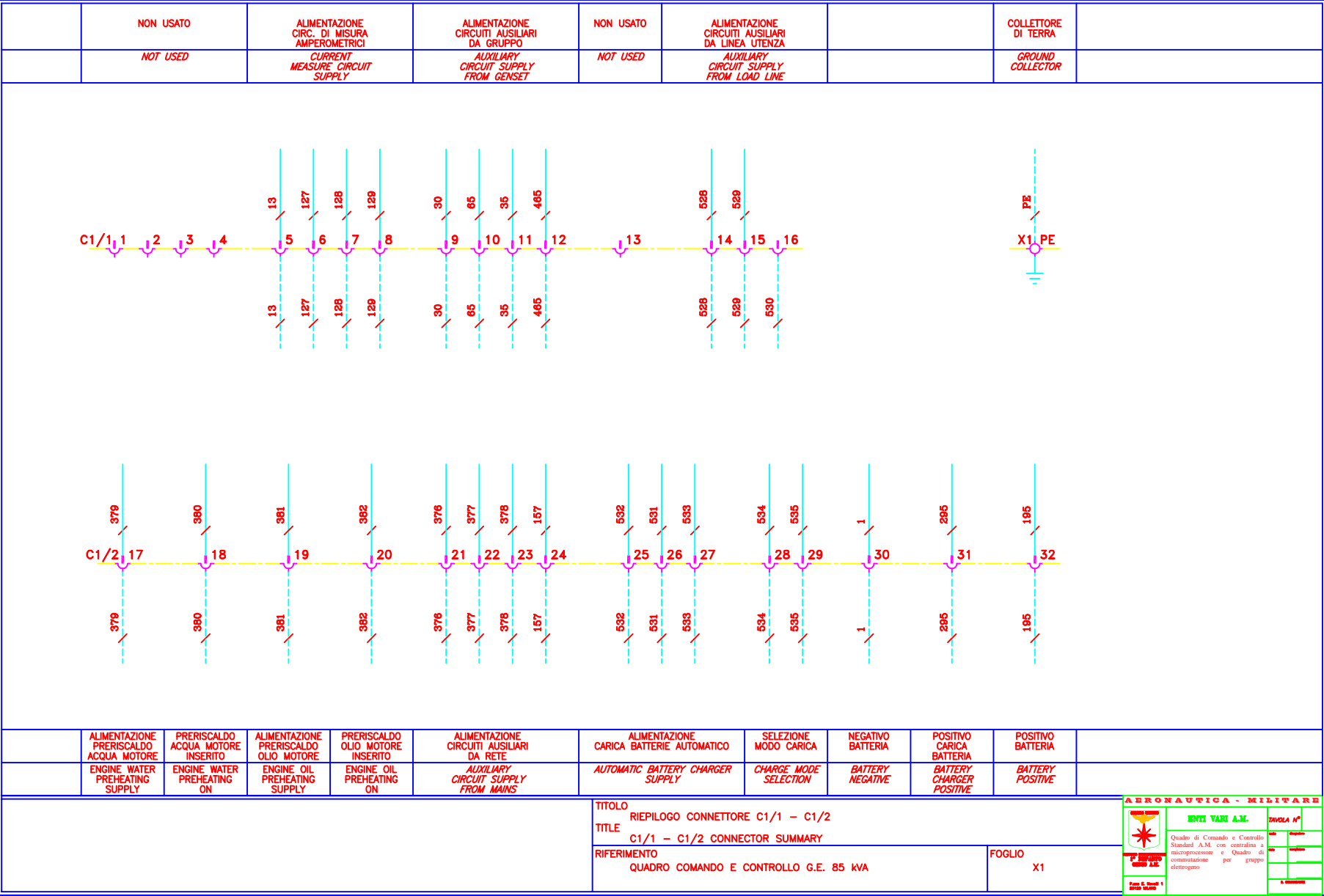
**GRUPPO 230/400V 50/60Hz**  
**GENSET 230/400V 50/60Hz**

**UTENZA 230/400V 50/60Hz**  
**LOAD 230/400V 50/60Hz**

**CONTROLLO SINCRONISMO**  
**SYNCHRONISM CONTROL**

TITOLO	CONTROLLO SINCRONISMO	<b>AVIONAUTICA - MILITARE</b>  <b>ENTTI VARI A.M.</b> Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno P. 1000000 P. 1000000	TAVOLA N° 
TITLE	SYNCHRONISM CONTROL		
RIFERIMENTO	QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 KVA		
FOGLIO	11		



	NON USATO	COMANDO EROGAZIONE GRUPPO	STATO EROGAZIONE GRUPPO	COMANDO EROGAZIONE RETE	NON USATO	ELETTROVALVOLA ARRESTO	NON USATO												
	NOT USED	GENSET CHARGE COMMAND	GENSET CHARGE STATE	MAINS CHARGE COMMAND	NOT USED	STOP SOLENOID	NOT USED												

	ATTUATORE	MOTORINO AVVIAMENTO	TRASDUTTORE TEMPERATURA ACQUA	TRASDUTTORE PRESSIONE OLIO	TRASDUTTORE LIVELLO COMBUSTIBILE	SENSORE BASSO LIVELLO ACQUA	TERMOSTATO ACQUA MOTORE	TERMOSTATO OLIO MOTORE	PRESSOSTATO OLIO MOTORE	ROTTURA CINGHIA	SIRENA	POSITIVO ALIMENTAZIONE AUSILIARI	PICK-UP	GALLEGGIANTE RISERVA COMBUSTIBILE	
	ACTUATOR	START MOTOR	WATER TEMPERATURE TRANSDUCTOR	OIL PRESSURE TRANSDUCTOR	FUEL LEVEL TRANSDUCTOR	LOW WATER LEVEL SENDER	ENGINE WATER TEMPERATURE SWITCH	ENGINE OIL TEMPERATURE SWITCH	ENGINE OIL PRESSURE SWITCH	BELT FAULT	HORN	AUX. CIRCUIT POSITIVE SUPPLY	PICK-UP	FUEL RESERVE FLOAT	

**TITOLO**  
RIEPILOGO CONNETTORE C2/1 - C2/2

**TITLE**  
C2/1 - C2/2 CONNECTOR SUMMARY

**RIFERIMENTO**  
QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 KVA

**FOGLIO**  
X2

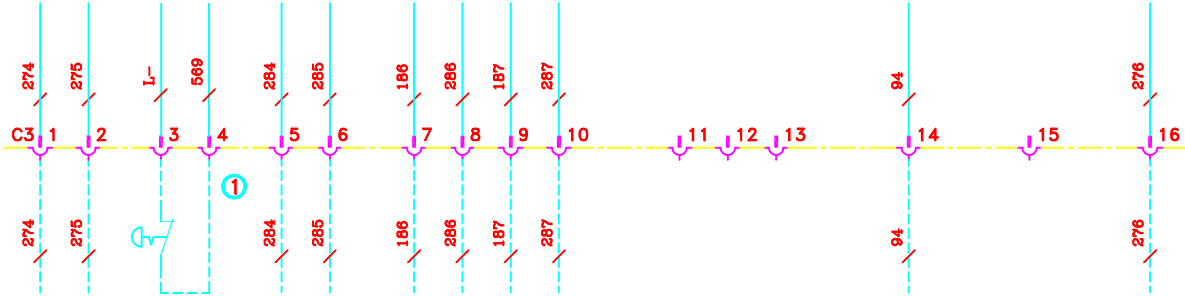
**ENTI VARE A.M.**

Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno

**DATA**



	POTENZIOMETRO REGOLAZIONE TENSIONE	STOP EMERGENZA DA REMOTO	ECCITAZIONE CAMPO	INGRESSO FASI REGOLATORE DI TENSIONE	NON USATO	STATO EROGAZIONE RETE	NON USATO	POTENZIOMETRO REGOLAZIONE TENSIONE	
	VOLTAGE REGULATION POTENTIOMETER	REMOTE EMERGENCY STOP	FIELD EXCITATION	VOLTAGE REGULATOR PHASES INLET	NOT USED	MAINS CHARGE STATE	NOT USED	VOLTAGE REGULATION POTENTIOMETER	



1 PONTICELLARE SE NON UTILIZZATO  
BRIDGE IF NOT USED

TITOLO  
RIEPILOGO CONNETTORE C3  
TITLE  
C3 CONNECTOR SUMMARY  
RIFERIMENTO  
QUADRO COMANDO E CONTROLLO G.E. 85 kVA

FOGLIO  
X3



1° REGIAMENTO  
GRUPPO A.S.

Regio A. Squadra 1  
27100 10.000

**AERONAUTICA - MILITARE**

**ENTY VARE A.M.**

Quadro di Comando e Controllo  
Standard A.M. con centralina a  
microprocessore e Quadro di  
comunicazione per gruppo  
elettronico

TAVOLA N°

da	disegnata
da	revisione
da	approvata
da	autorizzata

A. G. G. G. G.

Pos.	Sfuso	Codice Articolo	Codice Articolo Cliente	Descrizione	Marca	Q.tà	Sigla
Pos.	Loose	Product Code	Product Code	Description	Producer	Q.ty	Signature
1	<input type="checkbox"/>	GHIR_CASSA		CASSA E. VENETA COMPLETA DI PORTA - LAMIERA E		1	
2	<input type="checkbox"/>	CPEA2006		UNITA' CONTROLLO G.E. 12/24Vcc	SOLTEC	1	A2.1
3	<input type="checkbox"/>	456-567		MANIGLIE TUBOLARI IN ACCIO INOX 195X60 MM (CONF 2PZ)	RS	1	
4	<input type="checkbox"/>	2401038S		PORTAFUSIBILI BCH10,3x38 2401038S	ITALWEB	10	F2.1...F2.6-F4.1-F4.2-F7.1-F7.2
5	<input type="checkbox"/>	2401038S		PORTAFUSIBILI BCH10,3x38 2401038S	ITALWEB	5	F10.1-F11.1-F11.2-F8.1-F9.1
6	<input type="checkbox"/>	1421002		Fus CH10 gG 2A 500V	ITALWEB	11	F2.1...F2.6-F7.1-F7.2-F10.1-F11.1-F11.2
7	<input type="checkbox"/>	1421010		Fus CH10 gG 10A 500V	ITALWEB	3	F4.2-F8.1-F9.1
8	<input type="checkbox"/>	1421016		Fus CH10 gG 16A 500V	ITALWEB	1	F4.1
9	<input type="checkbox"/>	5SX21027		INTERRUTTORE 1 POLO 2A	SIE	1	Q4.1
10	<input type="checkbox"/>	5SY62047		INT. MAGN. 2P C 4A 6KA	SIE	1	Q7.1
11	<input type="checkbox"/>	5ST3010		CONT. AUS. 6A 1NA+1NC X 5SY,5SP4,5TE8/2	SIE	1	/
12	<input type="checkbox"/>	R502/024Z3C9		RELE' AUTOMOBILISTICI 24V 40A	FITRE	2	K4.1-K4.2
13	<input type="checkbox"/>	RMIA4524DC		RELE' 24VCC+LED	GAV	7	K4.3-K4.4-K5.1-K5.2
14	<input type="checkbox"/>	ZMI4NA		ZOCCOLO RELAY	GAV	7	/
15	<input type="checkbox"/>	DMB51CW24		TEMPORIZZATORI MULTINFUNZIONE MOD. DMB51	GAV	2	TP4.1-TP9.1

	Ordine Cliente Client Order	Commessa Cliente Client Work Order A.M	Cliente Client  ELETTROMECCANICA	Commessa Interna Internal Work Order  100529	Elenco Materiali	Data - Date 23/10/2010
	Visto Sviluppo Commessa Order Development LA	Specifica Cliente Client Specification			Material List	Foglio - Sheet 1 / 5

Pos.	Sfuso	Codice Articolo	Codice Articolo Cliente	Descrizione	Marca	Q.tà	Sigla
Pos.	Loose	Product Code	Product Code	Description	Producer	Q.ty	Signature
16	<input type="checkbox"/>	CPEA2006-50		SCHEDA TELESEGNALI 12/24Vcc	CPE	1	A6.1
17	<input type="checkbox"/>	REG20FP		SCHEDA REG20FP -SME-		1	A9.1
18	<input type="checkbox"/>	VE-1661-502		POTENZIOMETRO MULTIGIRI 5K	VEM	1	R9.1
19	<input type="checkbox"/>	SP-PK		RILEVATORE DI VELOCITA' DA PICKUP	BYTR.	1	A9.2
20	<input type="checkbox"/>	BY8650		REGOLATORE DI TENSIONE PER ALTERNATORE	BYTR.	1	A10.2
21	<input type="checkbox"/>	VE-1661-102		POTENZIOMETRO MULTIGIRI 1K	VEM	2	R10.1-R10.2
22	<input type="checkbox"/>	3SB30002KA11		SEL LEVA 2POS PERM NERO	SIE	4	S3.1-S7.2-S8.1-S11.1
23	<input type="checkbox"/>	3SB30004AD11		SEL CH 2POS PERM ESTR O-I RONIS	SIE	2	S10.1-S7.1
24	<input type="checkbox"/>	3SB30004DD11		SEL CH 3POS PERM ESTR I-O-II RONIS	SIE	1	S4.1
25	<input type="checkbox"/>	3SB30002DA11		SEL.LEVA 3 POS PERM NERO	SIE	1	S9.1
26	<input type="checkbox"/>	3SB30000AA11		PULS.PIATTO NERO	SIE	1	S6.1
27	<input type="checkbox"/>	3SB34000B		BLOCCHETTO CONTATTI 1L	SIE	6	S3.1-S4.1-S6.1-S7.2-S8.1-S9.1
28	<input type="checkbox"/>	3SB34000C		BLOCCHETTO CONTATTI 1R	SIE	1	S9.1
29	<input type="checkbox"/>	3SB34000D		BLOCCHETTO CONTATTI 2L	SIE	3	S3.1-S7.1-S11.1
30	<input type="checkbox"/>	3SB34000E		BLOCCHETTO CONTATTI 2R	SIE	1	S4.1-S7.1

	Ordine Cliente Client Order	Commessa Cliente Client Work Order A.M	Cliente Client  ELETTROMECCANICA	Commessa Interna Internal Work Order  100529	Elenco Materiali	Data - Date 23/10/2010
	Visto Sviluppo Commessa Order Development LA	Specifica Cliente Client Specification			Material List	Foglio - Sheet 2 / 5

Pos.	Sfuso	Codice Articolo	Codice Articolo Cliente	Descrizione	Marca	Q.tà	Sigla
Pos.	Loose	Product Code	Product Code	Description	Producer	Q.ty	Signature
31	<input type="checkbox"/>	3SB34000A		BLOCCHETTO CONTATTI 1L+1R	SIE	7	S3.1-S10.1-S11.1
32	<input type="checkbox"/>	RCB2BS542		PULSANTE A FUNGO ARRESTO EMERGENZA	SOLTEC	1	S5.1
33	<input type="checkbox"/>	LABEL-D50-001		TARGHETTA PLASTICA GIALLA SCRITTA ROSSA D.50 FORO 22		1	/
34	<input type="checkbox"/>	2RCO1217QP		Comm.Voltm. 690V 12A 0-L1L2.2reti Quadro	REV	1	S2.1
35	<input type="checkbox"/>	2RCO1222QP		Comm.Amper. 690V 12A 0-L1-L2-L3-. Quadro	REV	1	S2.2
36	<input type="checkbox"/>	ER 478 8		CL-502G LED INTEGRATO VERDE 24VAC/CC	ABB	3	H7.1-H7.2-H7.4
37	<input type="checkbox"/>	ER 498 6		CL-523G LED INTEGRATO VERDE 230VAC	ABB	2	H7.6-H7.7
38	<input type="checkbox"/>	ER 477 0		CL-502R LED INTEGRATO ROSSO 24VAC/CC	ABB	13	H6.1...H6.11-H7.3-H7.5
39	<input type="checkbox"/>	ERI 72500V D H		STRUMENTO ANALOG. AC 72X72 500 V DIRETTO HI/CP	REV	1	P2.1
40	<input type="checkbox"/>	ERI 72 5A 1 H		STRUMENTO ANALOG. AC 72X72 5A 1../5A SENZA SCALA HI/CP	REV	1	P2.2
41	<input type="checkbox"/>	ESI 72250A 15		Scala AC 72x72 250 A 1 In /5A	REV	1	/
42	<input type="checkbox"/>	ERFH72 45-65 230V		STRUMENTO ANALOG. FREQU. 72X72 45-65 HZ 230V	REV	1	P2.3
43	<input type="checkbox"/>	MOVN23G24D		MONOMETRO OLIO 24VCC MARCHIATO (vdo)	ROAD	1	P8.1
44	<input type="checkbox"/>	TAVN23G24D		TERMOMETRO ACQUA 24Vcc MARCHIO (vdo)	ROAD	1	P8.2
45	<input type="checkbox"/>	FVN23G24D		INDICATORE CARBURANTE 24Vcc MARCHIO CPE (vdo)	ROAD	1	P8.3

	Ordine Cliente Client Order	Commessa Cliente Client Work Order A.M	Cliente Client  ELETTROMECCANICA	Commessa Interna Internal Work Order  100529	Elenco Materiali	Data - Date 23/10/2010
	Visto Sviluppo Commessa Order Development LA	Specifica Cliente Client Specification			Material List	Foglio - Sheet 3 / 5

Pos.	Sfuso	Codice Articolo	Codice Articolo Cliente	Descrizione	Marca	Q.tà	Sigla
Pos.	Loose	Product Code	Product Code	Description	Producer	Q.ty	Signature
46	<input type="checkbox"/>	4RK46 10-50C		Contaore IP54 (5+2dec) 55x55	REV	1	P8.4
47	<input type="checkbox"/>	ERC 72 40V D		STRUMENTO ANALOG. BOBINA MOBILE DC 72X72 40 V DIRETTO	REV	1	P8.5
48	<input type="checkbox"/>	ERC 72 15A D		Strum. Analog Bobina mobile DC 72x72	REV	1	P8.6
49	<input type="checkbox"/>	ERSI96 400V		SINCRONOSCOPIO ELETTRONICO 96x96	REV	1	A11.1
50	<input type="checkbox"/>	XCDM16AC		CDM16AC 16.DIODI.ANODO.COMUN	CABUR	1	A6.2
51	<input type="checkbox"/>	CHI32		CUST.INC. 2 LEVE 32 POLI	CABUR	2	C1/1-C1/2-C2/1-C2/2
52	<input type="checkbox"/>	CNM16		CONNETTORE MASCHIO 16 POLI	ILME	2	/
53	<input type="checkbox"/>	CNEM16T		F.SPINA 16A 16P		2	/
54	<input type="checkbox"/>	CHI16		CONNETTORE DA INCASSO 16 POLI	ILME	1	C3
55	<input type="checkbox"/>	CNM16		CONNETTORE MASCHIO 16 POLI	ILME	1	/
56	<input type="checkbox"/>	VE-1672-M16		MANOPOLA MULTIGIRI PICCOLA	VEM	3	R9.1-R10.1-R10.2
57	<input type="checkbox"/>	BARRATURA		COLLETORE DI TERRA		1	PE
58	<input checked="" type="checkbox"/>	AL0524		CARICA BATTERIA 5A 24V	CPE	1	
59	<input type="checkbox"/>	5SY61107		INT. MAGN. 1P C 10A 6KA	SIE	2	Q7.2-Q7.3
60	<input type="checkbox"/>	QPOL7001		POLM.7/BLU MORS. 7 POLI-16 MMQ.	CABUR	3	

	Ordine Cliente Client Order	Commessa Cliente Client Work Order A.M	Cliente Client	Commessa Interna Internal Work Order	Elenco Materiali	Data - Date 23/10/2010
	Visto Sviluppo Commessa Order Development LA	Specifica Cliente Client Specification				Foglio - Sheet 4 / 5
			ELETTROMECCANICA	100529	Material List	

<b>Pos.</b>	<b>Sfuso</b>	<b>Codice Articolo</b>	<b>Codice Articolo Cliente</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Marca</b>	<b>Q.tà</b>	<b>Sigla</b>
<i>Pos.</i>	<i>Loose</i>	<i>Product Code</i>	<i>Product Code</i>	<i>Description</i>	<i>Producer</i>	<i>Q.ty</i>	<i>Signature</i>
61	<input type="checkbox"/>	MY2 24VDC/S		RELE 24V	OM	1	K4.5
62	<input type="checkbox"/>	PYF085		ZOCCOLO	OM	1	K4.5

	<b>Ordine Cliente</b> Client Order	<b>Commessa Cliente</b> Client Work Order A.M	<b>Cliente</b> Client  ELETTROMECCANICA	<b>Commessa Interna</b> Internal Work Order  100529	<b>Elenco Materiali</b>	<b>Data - Date</b> 23/10/2010
	<b>Visto Sviluppo Commessa</b> Order Development LA	<b>Specifica Cliente</b> Client Specification			<b>Material List</b>	<b>Foglio - Sheet</b> 5 / 5

## ALLEGATO 2

*QUADRO ELETTRICO DI  
COMANDO E CONTROLLO PER  
GRUPPO ELETTROGENO*

**SCHEDA ELETTRONICA**

Modello **A2006**

**AERONAUTICA MILITARE**

*COMANDO LOGISTICO*

*SERVIZIO INFRASTRUTTURE*

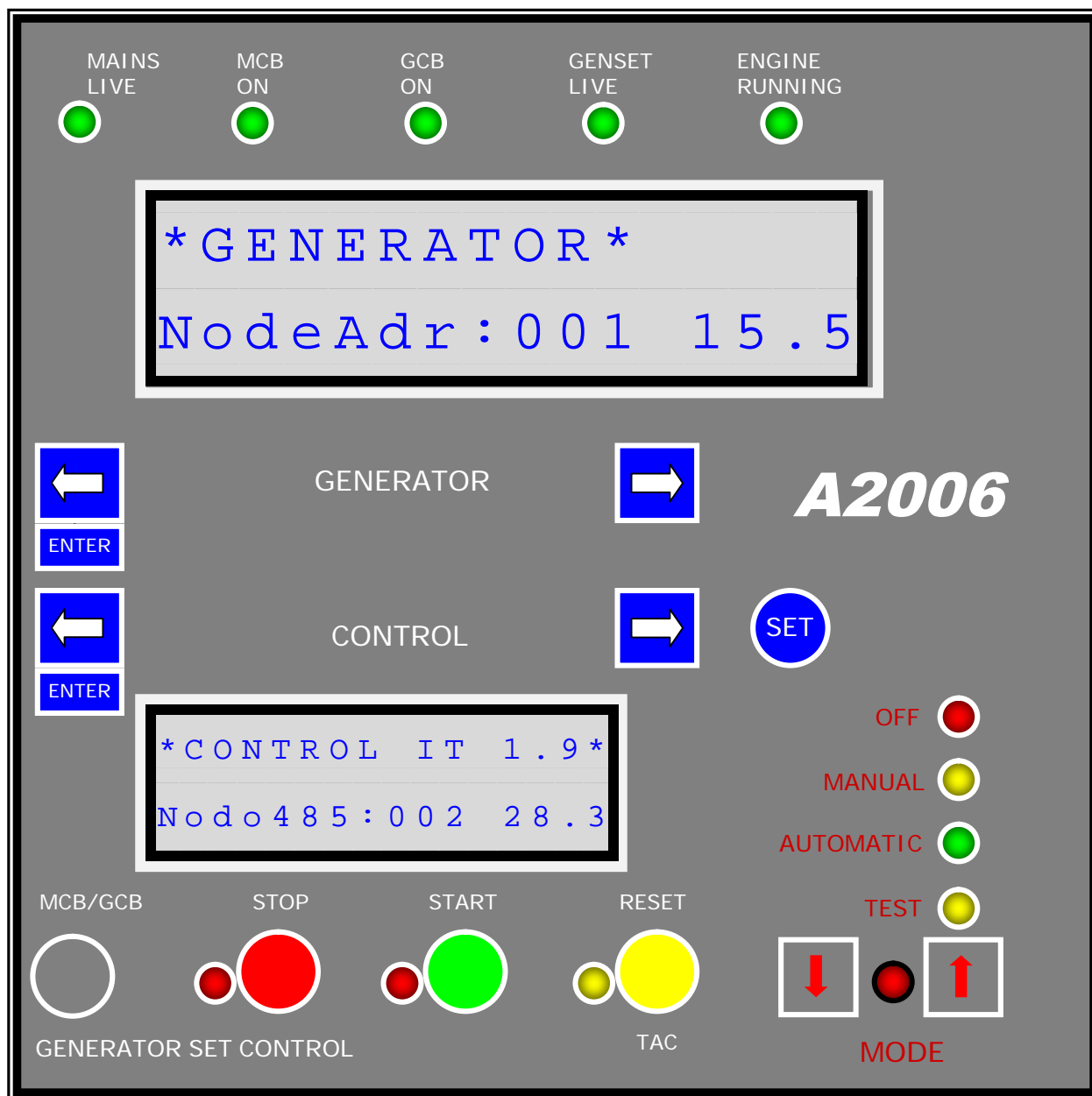
1° REPARTO GENIO A.M.

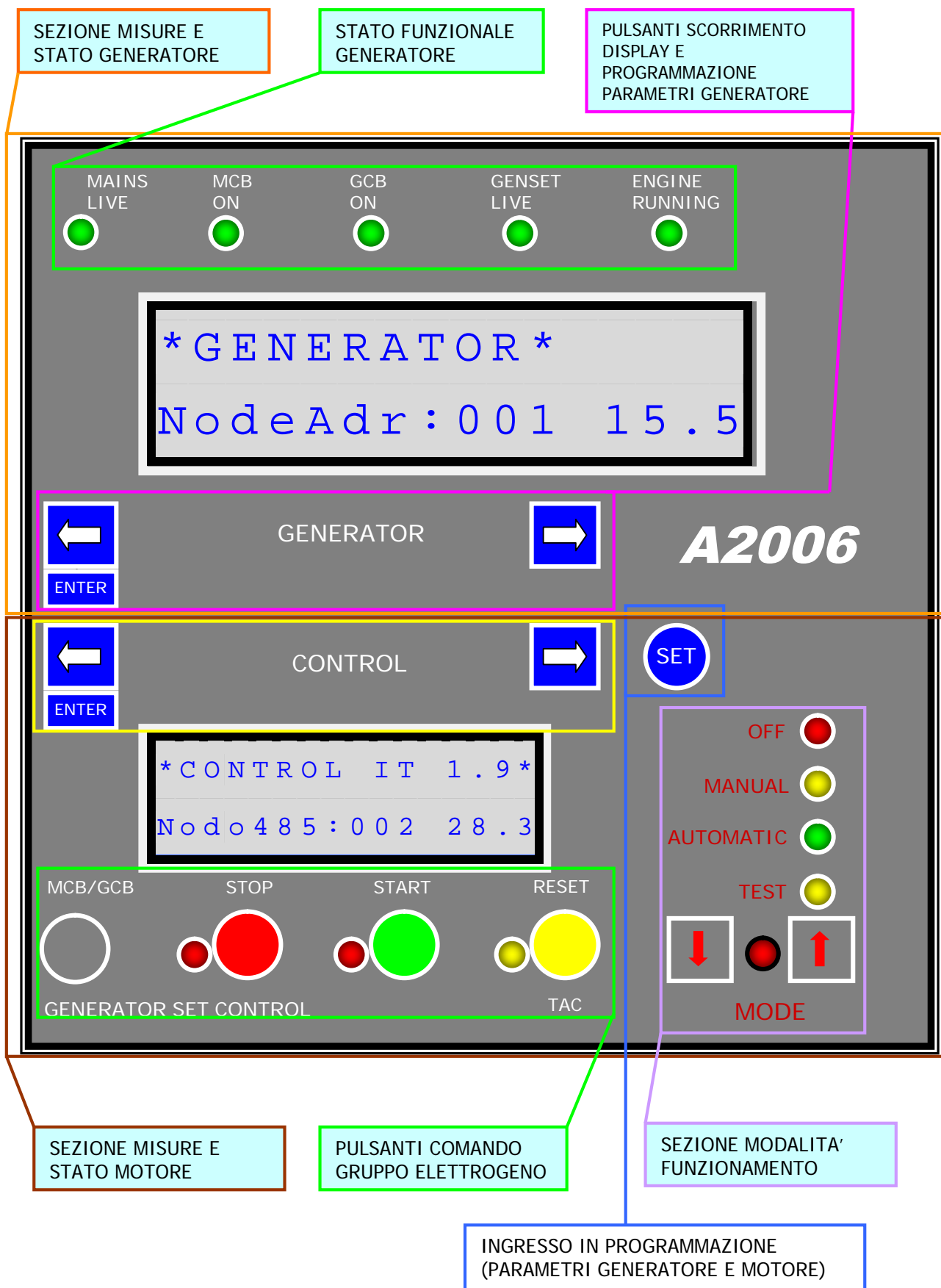
Data: ottobre 2010



# SOMMARIO

PANNELLO FRONTALE SCHEDA ELETTRONICA A2006.....	3
DISPLAYS & LEDS .....	5
DISPLAY SUPERIORE .....	5
DISPLAY INFERIORE.....	8
DISPLAY INFERIORE – Rilievo stumenti motore .....	10
LEDS.....	11
COMANDI.....	12
CONNESSIONI IN MODO TRIFASE.....	13
CONNESSIONI IN MODO MONOFASE .....	14
DETTAGLIO MORSETTI .....	15
SCHEDA [IUD - J1/J2] .....	15
SCHEDA [MG – J3/J4/J5] .....	16
SCHEDA [CCA – J6/J7/J8 e Led di segnalazione] .....	17
SCHEDA [AID – J10].....	17
CONNESSIONI CARICABATTERIA [J9] .....	18
FUNZIONAMENTO.....	19
PROTEZIONI GRUPPO.....	20
BREVE DESCRIZIONE DELLE PROTEZIONI .....	21
BLOCCHI.....	21
ALLARMI.....	22
COMPORTAMENTI IN CASO DI ANOMALIE (ALLARMI O BLOCCHI).....	23
CARATTERISTICHE FUNZIONALI .....	24
TELESEGNALAZIONI .....	24
OPZIONI J1939 .....	25
REGOLAZIONI E PARAMETRI.....	27
REGOLAZIONE CALENDARIO E OROLOGIO.....	27
PARAMETRI PROGRAMMABILI .....	27
PARAMETRI FISSI .....	30
STORICO EVENTI .....	31
CARATTERISTICHE ELETTRICHE .....	34
SUPERVISIONE E CONTROLLO REMOTO.....	37
INTERFACCIA SERIALE .....	37
DATI DI COMUNICAZIONE.....	37

PANNELLO FRONTALE SCHEDA ELETTRONICA A2006



## DISPLAYS & LEDS

I Displays sono del tipo retroilluminato a led, ad alto contrasto ed ampio angolo di visuale. Sono previsti due display distinti: superiore - inferiore.

## DISPLAY SUPERIORE

Su questo display vengono visualizzate tutte le misure relative al generatore TRIFASE o MONOFASE, in vero valore efficace RMS, visualizzate con azione sui due tasti di selezione "GENERATOR": uno per scorrere in avanti (freccia destra), uno per scorrere indietro (freccia sinistra).

Questo display è di dimensioni più grandi rispetto a quello inferiore, per una migliore visione delle grandezze visualizzate, trattandosi di quelle del generatore.

I parametri programmabili del generatore, saranno visualizzati e impostati su questo display.

Di seguito, il riassunto delle pagine e delle misure visualizzate sul display superiore quando è impostata la modalità TRIFASE (v. Regolazioni e Parametri).

Nome Sezione / Numero Nodo / Versione.Revisione sezione Generator	* G E N E R A T O R *																	
	N o d e A d r :	0	0	1								1	5	.	5			
Tensione Media trifase (Volt) / Potenza attiva trifase (kW) / Corrente Media trifase (Amp) / Frequenza Generatore (Hz)	V m :			4	0	0			2	k W :					2	7		
	I m :			4	0	.	0			H z :				5	0	.	0	
Tensioni Fase-Fase (Volt) / Correnti (Amp)	V v			4	0	0				4	0	0			4	0	0	
	A			4	0	.	0			4	0	.	0		4	0	.	0
Tensioni Fase-Neutro (Volt) / Correnti (Amp)	V n			2	3	1				2	3	1			2	3	1	
	A			4	0	.	0			4	0	.	0		4	0	.	0
Fattore di potenza / Potenza attiva trifase (Watt)	P f										I	+		1	.	0	0	
	2 W										2	7	6	4	0	.	0	
Potenza reattiva trifase (var)								2	v a r									
	v a r														0	.	0	
Potenza apparente trifase (VA)								2	V A									
	V A										2	7	6	4	0	.	0	
Energia attiva prodotta sul carico (kWh)								2	k W h +									
											1	8	7	2	2	.	2	
Energia attiva assorbita (invers.) (kWh)								2	k W h -									
															0	.	0	
Energia rattiva totale (kvarh)								2	k v a r h									
											1	6	3	0	.	4		
Totale ore e minuti di alimentazione sistema								2	t					h h :	m	m		
											8	1	6	3	:	4	4	

Tensione di asimmetria trifase (Volt)	V a s y m															
	V	v														0
Stati operativi e soglie	-	-	>		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	»
	»		»		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	»

Stati operativi: il quadratino vuoto indica lo stato spento = inattivo, pieno = attivo.

Identificazione:

- - >			A0	B0	C0	D0	E0	F0	G0	H0	I0	SQ
1	2	3	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1	TK

La riga sopra (A0 - I0) rappresenta lo stato interno delle condizioni senza eventuale copertura mentre la riga sottostante (A1 - I1) indica lo stato fisico delle condizioni (dopo l'eventuale copertura).

1=Mot. Avv. da Frequenza 2=Sovravelocità da Frequenza 3=Presenza generatore	A= Sopra soglia massima 3xV B= Sotto soglia minima 3xV C= Sopra soglia asimmetria Vv D= Sopra soglia massima F E= Sotto soglia minima F F= Sopra 1° livello Sovraccarico G= Sopra 2° livello Sovraccarico H= Sopra soglia inversione pot. I=Sgancio massima corrente	TK=Se lampeggia, scheda gen. OK SQ=Sequenza fasi ok se pieno
---	--	---

Numero giri motore (da frequenza)	R P M															
								1	5	0	0					

Di seguito, il riassunto delle pagine e delle misure visualizzate sul display superiore quando è impostata la modalità MONOFASE (v. Regolazioni e Parametri).

[illegible]

Stati operativi in modo monofase: il quadratino vuoto indica lo stato spento = inattivo, pieno = attivo.

Identificazione:

-- >			A0	B0	C0	D0	E0	F0	G0	H0	I0	SQ
1	2	3	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1	TK

La riga sopra (A0 - I0) rappresenta lo stato interno delle condizioni senza eventuale copertura mentre la riga sottostante (A1 - I1) indica lo stato fisico delle condizioni (dopo l'eventuale copertura).

1=Mot. Avv. da Frequenza 2=Sovravelocità da Frequenza 3=Presenza generatore	A= Sopra soglia massima V1 B= Sotto soglia minima V1 C= Non usata D= Sopra soglia massima F E= Sotto soglia minima F F= Sopra 1° livello Sovraccarico G= Sopra 2° livello Sovraccarico H= Sopra soglia inversione pot. I=Sgancio massima corrente	TK=Se lampeggia, scheda gen. OK SQ=Non usato
---	---	---



Nome Sezione / Lingua selezionata / Versione.Revisione EEprom messaggi / Numero Nodo / Versione.Revisione sezione Control	* C O N T R O L I T 1 . 9 * N o d o 4 8 5 : 0 0 2 2 8 . 3
IN MODALITA' TRIFASE:  Tensione Rete Fase-Fase (Volt) / Tensione Rete Fase-Neutro (Volt)	V v 4 0 0 4 0 0 4 0 0 V n 2 3 1 2 3 1 2 3 1
IN MODALITA' MONOFASE:  Tensione Rete Fase-Neutro (Volt)	V n 2 3 1
Tensione batteria (Volt) / Corrente Caricabatteria (Amp.) / Livello combustibile (%)	V b a t I c b L i v C 1 3 . 1 1 . 9 6 1 %
Pressione Olio (Bar) / Temperatura Acqua raffreddamento (°C)/ Temperatura Olio motore (°C)	P o l i o T a c q T o l i O 4 . 6 7 8 ° 1 2 4 °
Manutenzione(quanto manca in ore) / Pompa (- N.G., □ =Spenta, ■=Accesa) / Numero Avviamenti ok (motore partito)	M a n u t P o m p a A v V 9 8 2 2 , 1 0 3
Stato Operativo	M o d o : A U T A T T E S A
Condizione Allarme	N E S S U N A L L A R M E
Calendario (GG.MM.AA) [A2006 Plus] / Orologio (hh:mm:ss) / Giorno Settimana	3 0 . 0 5 . 0 8 1 7 : 2 3 , 3 7 1
Contaore motore acceso (hh)	C o n t a o r e m o t o r e 0 0 0 1 7 7
Temperatura Interna quadro (°C)	T e m p . I n t e r n a 3 9 °
Monitor Opzione j1939	J 1 9 3 9 -
Informazioni Sistema = Pagina del Cliente	X X X G e n e r a t o r s T e l + 3 9 0 1 2 3 8 8 8 8 8 8



## DISPLAY INFERIORE – Rilievo stumenti motore

Lo stato del motore è monitorato da sensori/trasduttori diversi fra loro e di costruttore diverso. La strumentazione di bordo, consente di rilevare e gestire la seguente tipologia di sensori:

- PRESSIONE OLIO
- TEMPERATURA ACQUA
- TEMPERATURA OLIO
- LIVELLO COMBUSTIBILE

Per ciascun sensore, sono previste 4 curve caratteristiche selezionabili, di diversi costruttori, già preimpostate con risoluzione di 100 punti.

Allo stato attuale, gli strumenti supportati sono i seguenti:

<u>Temperatura Acqua:</u>		
Pos. 0:	VDO 40 - 120°C	* DEFAULT *
Pos. 1:	Veglia Borletti 70 - 120°C	
Pos. 2:	DATCON 60 - 120°C	
Pos. 3:	0-10V / 0 - 120°C	*USO CON INTERFACCIA PER MTU* – indicazione a partire da 40°C
<u>Temperatura Olio:</u>		
Pos. 0:	VDO 50 - 150°C	* DEFAULT *
Pos. 1:	*** VUOTO ***	
Pos. 2:	*** VUOTO ***	
Pos. 3:	0-10V / 0 - 150°C	*USO CON INTERFACCIA PER MTU* – indicazione a partire da 50°C
<u>Pressione Olio:</u>		
Pos. 0:	VDO 0 – 10 bar	* DEFAULT *
Pos. 1:	Veglia Borletti 0 – 8 bar	
Pos. 2:	DATCON 0 – 10 bar	
Pos. 3:	0-10V / 0 – 10 bar	*USO CON INTERFACCIA PER MTU* – indicazione a partire da 0,5 bar
<u>Livello Combustibile:</u>		
Pos. 0:	VDO 0 - 100%	* DEFAULT *
Pos. 1:	Veglia Borletti 0 - 100%	
Pos. 2:	DATCON 0-100%	
Pos. 3 :	VDO1 0 – 100%	
Pos. 4	CUSTOM CPE 1	82 Ohm=0% - 3 Ohm=100%

Le posizioni indicate sono riscontrabili nella tabella "Parametri sezione Control".

## LEDS

I leds presenti a fronte, aiutano a mantenere ulteriormente sotto controllo la situazione dell'apparecchiatura, indipendentemente dai displays.

Di seguito una breve descrizione delle loro funzioni.

<u>MAINS LIVE</u>	<p><u>PRESENZA RETE (= RETE entro i limiti stabiliti).</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ACCESO FISSO SE E' PRESENTE LA CONDIZIONE DI 'PRESENZA RETE' (SIA CHE ARRIVI DAI CONTATTI O DAI CIRCUITI DI MISURA)</li> <li>- ACCESO LAMPEGGIANTE, SE E' PRESENTE IL COMANDO DI 'INIBIZIONE ESTERNA AVVIAMENTO GRUPPO' SUL RELATIVO CONTATTO.</li> <li>- SPENTO, SE VIENE A MANCARE LA CONDIZIONE DI 'PRESENZA RETE'.</li> </ul>
<u>MCB ON</u>	<p><u>CONTATTORE DI RETE (TLR) CHIUSO.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ACCESO FISSO SE IL TLR E' CHIUSO'</li> <li>- SPENTO, SE IL TLR E' APERTO.</li> </ul>
<u>GCB ON</u>	<p><u>CONTATTORE DEL GENERATORE (TLG) CHIUSO.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ACCESO FISSO SE IL TLG E' CHIUSO</li> <li>- SPENTO, SE IL TLG E' APERTO.</li> </ul>
<u>GENSET LIVE</u>	<p><u>PRESENZA GENERATORE.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ACCESO FISSO SE C'E' LA CONDIZIONE DI 'PRESENZA GENERATORE'.</li> </ul>
<u>ENGINE RUNNING</u>	<p><u>MOTORE IN MOTO.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ACCESO FISSO SE C'E' LA CONDIZIONE DI 'MOTORE IN MOTO'.</li> </ul>
<u>STOP_LED</u>	<p><u>ARRESTO MOTORE IN CORSO.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ACCESO FISSO SE IL COMANDO DI ARRESTO MOTORE E' PRESENTE.</li> </ul>
<u>START_LED</u>	<p><u>AVVIAMENTO MOTORE IN CORSO.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ACCESO FISSO SE IL COMANDO DI AVVIAMENTO E' PRESENTE.</li> </ul>
<u>RESET_LED</u>	<p><u>ALLARME O BLOCCO PRESENTE.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ACCESO FISSO SE E' PRESENTE UNA CONDIZIONE DI ALLARME O UNA DI BLOCCO</li> <li>- ACCESO LAMPEGGIANTE, SE SONO PRESENTI PIU' CONDIZIONI DI ALLARME CONTEMPORANEAMENTE.</li> </ul> <p>Per scorrere tutte le condizioni di allarme sul display inferiore, bisogna portarsi sulla pagina di visualizzazione allarmi e premere <u>brevemente</u> il tasto 'RESET' in sequenza fino a vederle tutte.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPENTO, SE NON CI SONO NE' BLOCCHI NE' ALLARMI.</li> </ul>
<u>MODE_LED</u>	<p><u>BLOCCO DEL SELETTORE.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ACCESO FISSO SE MANCA IL CONSENSO DELLA CHIAVE ESTERNA (Selettore OFF-MANUAL-AUTO-TEST è bloccato dove si trova e non è possibile accedere alla programmazione dei parametri)</li> <li>- SPENTO, SE IL CONSENSO DALLA CHIAVE ESTERNA E' PRESENTE.</li> </ul>
<u>OFF</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>ACCESO = MANOVRE ESCLUSE.</u></li> <li>- Vedi 'FUNZIONAMENTO'</li> </ul>
<u>MANUAL</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>ACCESO = MANOVRE MANUALI.</u></li> <li>- Vedi 'FUNZIONAMENTO'</li> </ul>
<u>AUTOMATIC</u>	<p><u>MODO AUTOMATICO / MODO SCR.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ACCESO FISSO IN MODO AUTOMATICO</li> <li>- ACCESO LAMPEGGIANTE IN FUNZIONAMENTO DA "SCR".</li> <li>- Per maggiori dettagli, vedi 'FUNZIONAMENTO'</li> </ul>
<u>TEST</u>	<p><u>PROVA IN CORSO / RICHIESTA DI PROVA.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ACCESO FISSO QUANDO LA PROVA E' IN CORSO ED E' STATA SELEZIONATA DAI TASTI DI SELEZIONE DEL PANNELLO.</li> <li>- ACCESO LAMPEGGIANTE IN DUE CASI: <ul style="list-style-type: none"> <li>1) SE C'E' LA RICHIESTA DI PROVA ESTERNA</li> <li>2) SE E' IN CORSO LA PROVA PERIODICA</li> </ul> </li> <li>- Per maggiori dettagli, vedi 'FUNZIONAMENTO'</li> </ul>

## COMANDI

- Selettore funzionamento Gruppo a 4 posizioni:

1. Bloccato (OFF),
2. Manuale (MANUAL),
3. Automatico (AUTOMATIC),
4. Prova (TEST)

Si selezionano con i 2 pulsanti "Up" e "Down", che sono abilitati da contatto NC esterno (es. chiave esterna o interruttore). Se questo contatto è aperto, il led 'MODE' è acceso e non si può spostare il selettore (tasti disabilitati)

- Pulsante avviamento manuale motore (START).

- Pulsante arresto manuale motore (STOP).

Se premuto durante un ciclo di raffreddamento motore, anticipa il ciclo di arresto.

- Pulsante tacitazione sirena / scorrimento allarmi multipli / ripristino avaria (RESET).

Quando c'è un allarme o più di un allarme (non un blocco):

Pressione breve se suona la sirena = Tacita

Pressioni brevi successive = Scorre allarmi se più di uno presente

Quando c'è un blocco (non uno o più allarmi):

Pressione breve se suona la sirena = Tacita

Pressione breve successiva alla tacit. = Scongela misure (se congelate)

Pressione lunga successiva alla tacit. = Reset blocco

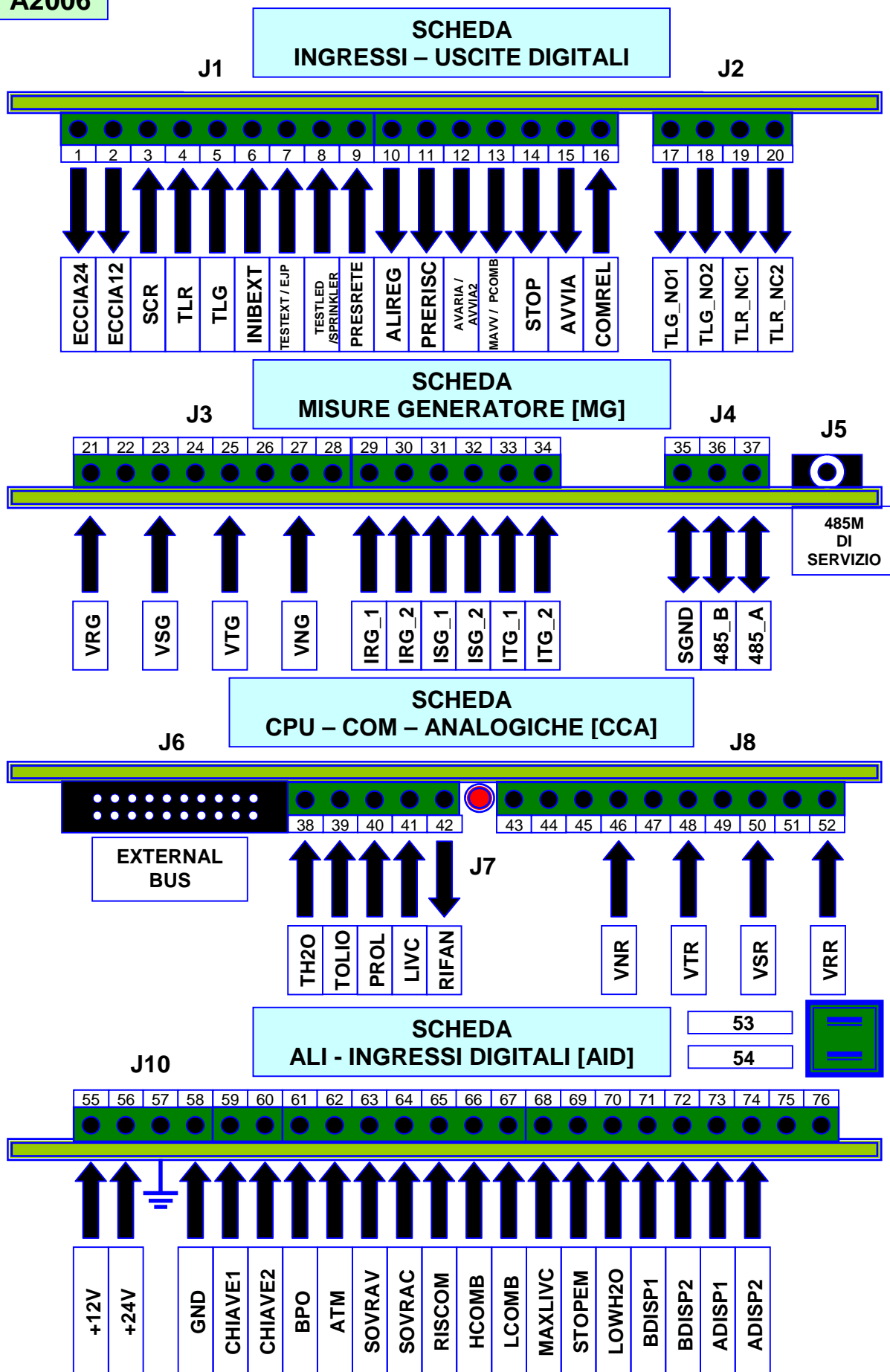
In tutte le condizioni:

Pressione lunga successiva alla tacit. = Taglia ciclo di stop se in corso e rigenera il timer dello stop di sicurezza.

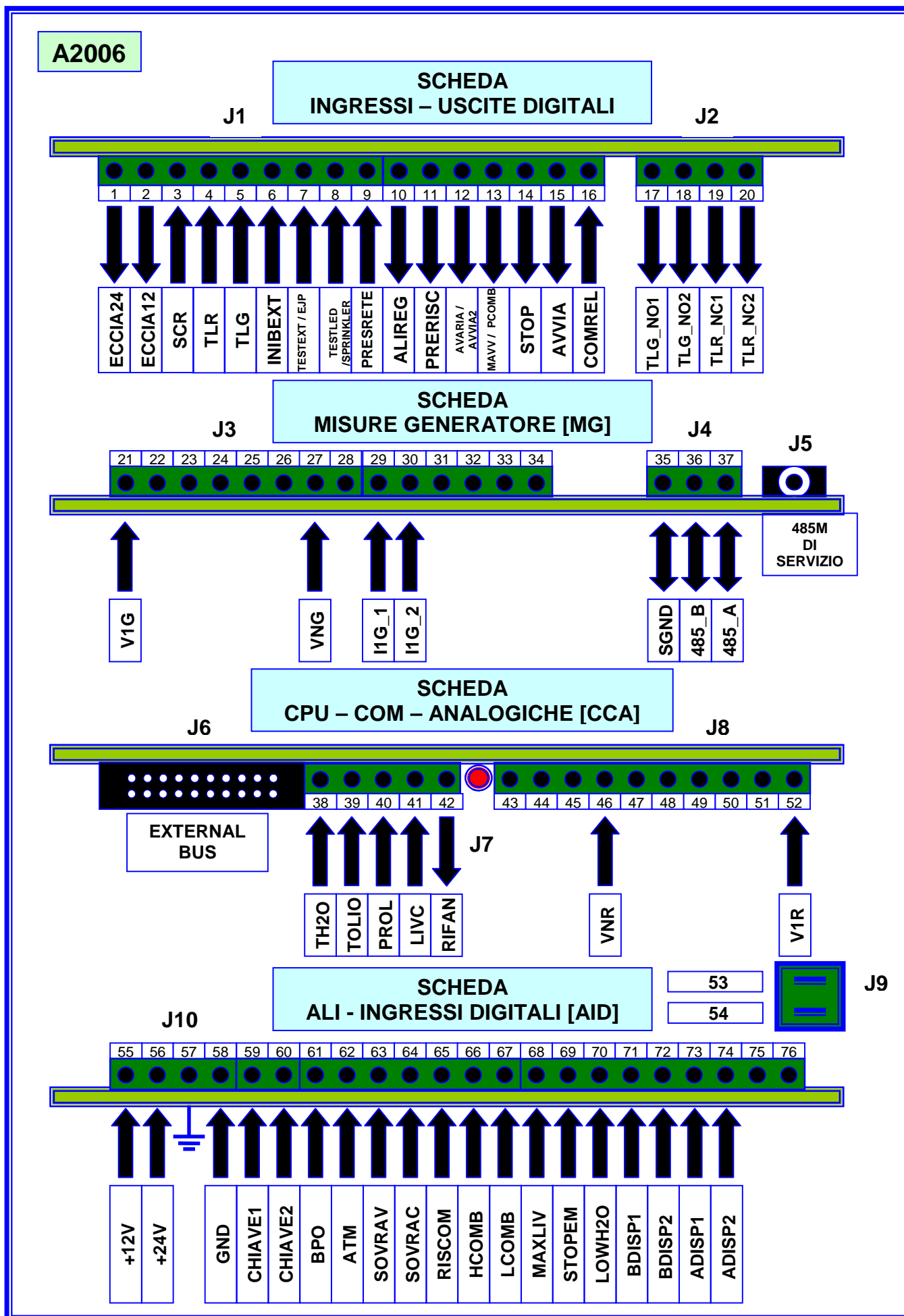
La funzione del pulsante può essere simulata da remoto con 2 opportuni comandi MODBUS, uno per la simulazione della pressione breve e l'altro lunga.

- Pulsante richiesta ingresso regolazione orologio [A2006 Plus], visione storico [A2006 Plus] e programmazione parametri operativi (SET). Riferirsi ai capitoli relativi per l'uso.
- Pulsanti selezione tipo di misura GENERATORE elettrico (in programmazione Pulsante selezione Dx scelta parametro - Pulsante scorrimento Sx ingresso/uscita parametro - Pulsante selezione Dx incrementa parametro).
- Pulsanti selezione tipo di visualizzazione sezione CONTROLLO gruppo. Per il funzionamento in programmazione parametri da tastiera, regolazione orologio o visione storico, riferirsi ai capitoli relativi.
- Pulsante di comando manuale chiusura / apertura contattore Rete e Gruppo (MCB/GCB).  
E' attivo solo quando c'è la condizione di 'Presenza Generatore' (Led GENSET LIVE acceso).

## CONNESSIONI IN MODO TRIFASE

**A2006**


## CONNESSIONI IN MODO MONOFASE



## DETTAGLIO MORSETTI

### SCHEDA [IUD - J1/J2]

<u>ECCIA24</u>	<u>ECCITAZIONE ALTERNATORE CARICA BATTERIA A 24 Vdc</u> - USCITA CORRENTE ECCITAZIONE ALTERNATORE CARICA BATTERIA (+D) (SOLO SE COMREL E' COLLEGATO A POSITIVO BATTERIA).
<u>ECCIA12</u>	<u>ECCITAZIONE ALTERNATORE CARICA BATTERIA A 12 Vdc</u> - USCITA CORRENTE ECCITAZIONE ALTERNATORE CARICA BATTERIA (+D) (SOLO SE COMREL E' COLLEGATO A POSITIVO BATTERIA).

DAL SEGNALE DI ECCITAZIONE ALTERNATORE VIENE RICAVATA UNA DELLE CONDIZIONI DI RILEVAMENTO DEL MOTORE IN MOTO. SE SI DESIDERA QUESTA CARATTERISTICA, ATTIVARLA CON L'APPOSITO PARAMETRO PROGRAMMABILE.

<u>SCR</u>	<u>MODALITA' AVVIO GENERATORE</u> - INGRESSO NEGATIVO PER CHIAMATA IN SERVIZIO DEL GRUPPO IN SCR
<u>uTLR</u>	<u>STATO CHIUSO INTERRUOTTORE DI RETE</u> - INGRESSO NEGATIVO STATO MICRO DI INTERRUOTTORE CHIUSO.
<u>uTLG</u>	<u>STATO CHIUSO INTERRUOTTORE DI GENERATORE</u> - INGRESSO NEGATIVO STATO MICRO DI INTERRUOTTORE CHIUSO.
<u>INIBEXT</u>	<u>INIBIZIONE ESTERNA AVVIAMENTO AUTOMATICO GRUPPO</u> - INGRESSO NEGATIVO DI SOSPENSIONE FUNZIONAMENTO GRUPPO (Es. OROLOGIO ESTERNO). <i>L'INIBIZIONE E' SEGNALATA DAL LED "MAINS LIVE" CHE LAMPEGGIA.</i>
<u>TESTEXT/EJP</u>	<u>AVVIO CICLO DI PROVA DEL GENERATORE DA ESTERNO</u> - INGRESSO NEGATIVO PER AVVIARE UN CICLO DI TEST DEL GRUPPO ELETTROGENO / MODO DI FUNZIONAMENTO EJP1 CON RITARDO PROGRAMMABILE.
<u>TESTLED/SPRINKLER</u>	<u>TEST LED, FUNZIONE SPRINKLER o FUNZIONE BASSI GIRI (Riscaldamento motore)</u> - INGRESSO NEGATIVO CON FUNZIONE DI "PROVA LAMPADE", DI POMPA ANTINCENDIO OPPURE DI SOPPRESSIONE BLOCCHI A BASSO REGIME MOTORE.
<u>PRESRETE</u>	<u>PRESENZA RETE DA ESTERNO</u> - INGRESSO NEGATIVO DI PRESENZA RETE DA REMOTO.
<u>ALIREG</u>	<u>ALIMENTAZIONE REGOLATORE DI GIRI</u> - USCITA CONTATTO RELE ALIMENTAZIONE REGOLATORE.
<u>PRERISC</u>	<u>PRERISCALDO</u> - USCITA CONTATTO RELE.
<u>AVARIA/AVVIA2</u>	<u>AVARIA CUMULATIVA, GRUPPO INDISPONIBILE OPPURE AVVIAMENTO BIS</u> - USCITA CONTATTO RELE.
<u>MAVV/PCOMB</u>	<u>MOTORE AVVIATO OPPURE POMPA COMBUSTIBILE</u> - USCITA CONTATTO RELE.
<u>STOP</u>	<u>ARRESTO MOTORE</u> - USCITA CONTATTO RELE.
<u>AVVIA</u>	<u>AVVIAMENTO MOTORE</u> USCITA CONTATTO RELE.
<u>COMREL</u>	<u>COMUNE DEI RELE COMANDO MOTORE</u> - COMUNE PER CONTATTI RELE (NEGATIVO O POSITIVO BATTERIA). <i>SE COLLEGATO A NEGATIVO, IL COMANDO +D NON E' DISPONIBILE.</i>

TLG\_NO1 COMANDO TELERUTTORE GENERATORE  
- CONTATTO N.O. RELE COMANDO TELERUTTORE GENERATORE.

TLG\_NO2 COMANDO TELERUTTORE GENERATORE  
- CONTATTO N.O. RELE COMANDO TELERUTTORE GENERATORE.

TLR\_NC1 COMANDO TELERUTTORE RETE  
- CONTATTO N.C. RELE COMANDO TELERUTTORE RETE.

TLR\_NC2 COMANDO TELERUTTORE RETE  
- CONTATTO N.C. RELE COMANDO TELERUTTORE RETE.

### SCHEDA [MG – J3/J4/J5]

VRG (V1G) TENSIONE GENERATORE FASE R (FASE TENSIONE MONOFASE GENERATORE)  
- INGRESSO MISURA TENSIONE GENERATORE FASE R (MAX 500Vac).

VSG TENSIONE GENERATORE FASE S  
- INGRESSO MISURA TENSIONE GENERATORE FASE S (MAX 500Vac).

VTG TENSIONE GENERATORE FASE T  
- INGRESSO MISURA TENSIONE GENERATORE FASE R (MAX 500Vac).

VNG NEUTRO TENSIONE GENERATORE O MONOFASE  
- INGRESSO NEUTRO MISURA TENSIONE GENERATORE.

IRG\_1 (I1G\_1) CORRENTE TRASF. AMPEROMETRICO LATO S1 FASE R e MONOFASE  
- INGRESSO SEGNALE MISURA CORRENTE DA TRASFORMATORE AMPEROMETRICO  
.../5 LATO S1 FASE R.

IRG\_2 (I1G\_2) CORRENTE TRASF. AMPEROMETRICO LATO S2 FASE R  
- INGRESSO SEGNALE MISURA CORRENTE DA TRASFORMATORE AMPEROMETRICO  
.../5 LATO S2 FASE R.

ISG\_1 CORRENTE TRASF. AMPEROMETRICO LATO S1 FASE S  
- INGRESSO SEGNALE MISURA CORRENTE DA TRASFORMATORE AMPEROMETRICO  
.../5 LATO S1 FASE S.

ISG\_2 CORRENTE TRASF. AMPEROMETRICO LATO S2 FASE S  
- INGRESSO SEGNALE MISURA CORRENTE DA TRASFORMATORE AMPEROMETRICO  
.../5 LATO S2 FASE S.

ITG\_1 CORRENTE TRASF. AMPEROMETRICO LATO S1 FASE T  
- INGRESSO SEGNALE MISURA CORRENTE DA TRASFORMATORE AMPEROMETRICO  
.../5 LATO S1 FASE T.

ITG\_2 CORRENTE TRASF. AMPEROMETRICO LATO S2 FASE T  
- INGRESSO SEGNALE MISURA CORRENTE DA TRASFORMATORE AMPEROMETRICO  
.../5 LATO S2 FASE T.

SGND GROUND LOGICO INTERFACCIA RS485  
GROUND DI RIFERIMENTO PER RS485 (SHIELD).

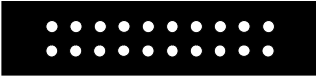
485\_B SEGNALE "B" RS485  
- SEGNALE INTERFACCIA RS485 LATO B.  
PROTOCOLLO MODBUS SLAVE RTU.

485\_A SEGNALE "A" RS485  
- SEGNALE INTERFACCIA RS485 LATO B.  
PROTOCOLLO MODBUS SLAVE RTU.

485M DI SERVIZIO [J5] INTERFACCIA SERIALE RS485 MONITORAGGIO GENERATORE (JACK).  
- INGRESSO DI SERVIZIO PER ANALISI PRESTAZIONE ELETTRICHE GENERATORE  
(MISURE, VISUALIZZAZIONE FORMA D'ONDA, ANALISI ARMONICA E DIAGNOSI  
COMPLETA DEL SISTEMA ELETTRICO).



SCHEDA [CCA – J6/J7/J8 e Led di segnalazione]

<u>TH20</u>	<u>SENSORE ANALOGICO TEMPERATURA ACQUA</u> - INGRESSO ANALOGICO SENSORE TEMPERATURA ACQUA (CURVA SENSORE 100 PUNTI 4 TIPOLOGIE).
<u>TOLIO</u>	<u>SENSORE ANALOGICO TEMPERATURA OLIO</u> - INGRESSO ANALOGICO SENSORE TEMPERATURA OLIO (CURVA SENSORE 100 PUNTI 4 TIPOLOGIE).
<u>PROL</u>	<u>SENSORE PRESSIONE OLIO</u> - INGRESSO ANALOGICO SENSORE PRESSIONE OLIO (CURVA SENSORE 100 PUNTI 4 TIPOLOGIE).
<u>LIVC</u>	<u>SENSORE LIVELLO COMBUSTIBILE</u> - INGRESSO ANALOGICO SENSORE TEMPERATURA ACQUA (CURVA SENSORE 100 PUNTI 4 TIPOLOGIE).
<u>RIFAN</u>	<u>RIFERIMENTO NEGATIVO MOTORE PER SENSORI</u> - RIFERIMENTO PROVENIENTE DALLA MASSA METALLICA DEL MOTORE PUNTO DI RIFERIMENTO DEI SENSORI ANALOGICI MONTATI A BORDO.
<u>VNR</u>	<u>NEUTRO TENSIONE RETE</u> - INGRESSO NEUTRO MISURA TENSIONE RETE.
<u>VTR</u>	<u>TENSIONE RETE FASE T</u> - INGRESSO MISURA TENSIONE RETE FASE T (MAX 500Vac).
<u>VSR</u>	<u>TENSIONE RETE FASE S</u> - INGRESSO MISURA TENSIONE RETE FASE S (MAX 500Vac).
<u>VRR(V1R)</u>	<u>TENSIONE RETE FASE R e MONOFASE</u> - INGRESSO MISURA TENSIONE RETE FASE R (MAX 500Vac).
<u>EXTERNAL BUS [J6]</u>	<u>BUS ESTERNO PER SCHEDE DI ESPANSIONE</u> - CONNETTORE PER COLLEGAMENTO SCHEDE ESTERNE OPZIONALI CHE AGGIUNGONO FUNZIONALITA' AL MODULO PRINCIPALE.
	
<u>LED ROSSO</u>	<u>ALIMENTAZIONE INTERNA PRESENTE</u> - VISUALIZZAZIONE DELLO STATO DI ALIMENTAZIONE INTERNO VERIFICATO COME TENSIONE DI ALIMENTAZIONE DA BATTERIA SUPERIORE ALLA SOGLIA MINIMA FUNZIONALE.

SCHEDA [AID – J10]

<u>+12</u>	<u>POSITIVO BATTERIA PER SISTEMI A 12 Vdc</u> - INGRESSO POSITIVO DI ALIMENTAZIONE DA BATTERIA.
<u>+24</u>	<u>POSITIVO BATTERIA PER SISTEMI A 24 Vdc</u> - INGRESSO POSITIVO DI ALIMENTAZIONE DA BATTERIA.
<u>TERRA</u>	<u>SCHERMO A TERRA</u> - INGRESSO DI TERRA SE IL NEGATIVO DI BATTERIA NON E' COLLEGATO ALLA MASSA METALLICA DEL MOTORE.
<u>NEGATIVO</u>	<u>NEGATIVO BATTERIA</u> - INGRESSO NEGATIVO DI ALIMENTAZIONE DA BATTERIA.
<u>CHIAVE1</u>	<u>INGRESSO CHIAVE</u> - INGRESSO CONTATTO CHIAVE ESTERNA INSERITA E ATTIVATA.
<u>CHIAVE2</u>	<u>INGRESSO CHIAVE</u> - INGRESSO CONTATTO CHIAVE ESTERNA INSERITA E ATTIVATA.



<u>BPO</u>	<u>BASSA PRESSIONE OLIO</u> - INGRESSO NEGATIVO BASSA PRESSIONE OLIO MOTORE.
<u>ATM</u>	<u>ALTA TEMPERATURA MOTORE</u> - INGRESSO NEGATIVO ALTA TEMPERATURA MOTORE.
<u>SOVRAV</u>	<u>SOVRAVELOCITA'</u> - INGRESSO NEGATIVO SOVRAVELOCITA' DA DISPOSITIVO ESTERNO.
<u>SOVRAC</u>	<u>SOVRACCARICO</u> - INGRESSO NEGATIVO SCATTO TERMICO INTERRUETTORE GENERATORE.
<u>RISCOMB</u>	<u>RISERVA COMBUSTIBILE</u> - INGRESSO NEGATIVO RISERVA COMBUSTIBILE.
<u>HCOMB</u>	<u>ALTO LIVELLO COMBUSTIBILE</u> - INGRESSO NEGATIVO ALTO LIVELLO COMBUSTIBILE (OFF POMPA).
<u>LCOMB</u>	<u>BASSO LIVELLO COMBUSTIBILE</u> - INGRESSO NEGATIVO BASSO LIVELLO COMBUSTIBILE (ON POMPA).
<u>MAXLIVC</u>	<u>MASSIMO LIVELLO COMBUSTIBILE</u> - INGRESSO NEGATIVO MASSIMO LIVELLO COMBUSTIBILE (TROPPO PIENO).
<u>STOPEME</u>	<u>ARRESTO DI EMERGENZA</u> - INGRESSO NEGATIVO ARRESTO DI EMERGENZA DA PULSANTE A FUNGO.
<u>LOWH2O</u>	<u>BASSO LIVELLO ACQUA</u> - INGRESSO NEGATIVO BASSO LIVELLO ACQUA MOTORE.
<u>BDISP1</u>	<u>BLOCCO DISPONIBILE 1</u> - INGRESSO NEGATIVO BLOCCO MOTORE PROGRAMMABILE.
<u>BDISP2</u>	<u>BLOCCO DISPONIBILE 2</u> - INGRESSO NEGATIVO BLOCCO MOTORE PROGRAMMABILE.
<u>ADISP1</u>	<u>ALLARME DISPONIBILE 1</u> - INGRESSO NEGATIVO ALLARME MOTORE PROGRAMMABILE.
<u>ADISP2</u>	<u>ALLARME DISPONIBILE 2</u> - INGRESSO NEGATIVO ALLARME MOTORE PROGRAMMABILE.

### CONNESSIONI CARICABATTERIA [J9]

<u>53</u>	<u>MISURA CORRENTE CARICA BATTERIA (-)</u> - AL NEGATIVO DEL SOLO CARICABATTERIA.
<u>54</u>	<u>MISURA CORRENTE CARICA BATTERIA (+)</u> - AL NEGATIVO GENERALE (NEGATIVO BATTERIA).

## FUNZIONAMENTO

Con i pulsanti di MODE abilitati, cioè con i contatti 'CHIAVE1' e 'CHIAVE2' chiusi fra loro (led mode spento), è possibile scegliere tra i 4 modi di funzionamento:

### OFF

Esclusione di ogni manovra.

All'accensione del sistema, oppure portandosi in questa posizione provenendo da un altro modo di funzionamento, viene avviata la sequenza di arresto del motore. In questa modalità, non è possibile eseguire sequenze e manovre MA le protezioni rimangono comunque tutte attive, anche se non azionano MAI l'avvisatore acustico di bordo. Vengono però azionati i comandi di arresto, avaria ed eventuali telesegnali. Prova e prova periodica non saranno MAI ESEGUITE in questa modalità.

Si può comunque arrestare o bloccare il funzionamento automatico (in AUTOMATIC o in TEST) agendo anche sulla linea di INIBEXT (inibizione esterna), che fino a quando permane fa lampeggiare il Led MAINS LIVE e porta il Gruppo ad arrestarsi con raffreddamento motore.

### MANUAL

Sono abilitati i pulsanti di avviamento e arresto manuale del motore ('START' e 'STOP') e quando il generatore è presente (Led GENSET LIVE acceso), anche il tasto di chiusura e apertura dei contattori di Rete e Gruppo ('MCB/GCB'). Le protezioni del gruppo si attivano in modo automatico. Il tasto di 'START' viene disabilitato automaticamente a motore avviato. Se si lascia attiva l'uscita di alimentazione regolatore senza mettere in moto, dopo un tempo programmabile viene fatto uno stop di sicurezza. Anche in presenza di eventuali segnalazioni di prova periodica o di inibizione esterna, esse non saranno comunque MAI ESEGUITE in questa modalità.

### AUTOMATIC

Consente di avviare il Gruppo per diverse cause e in diverse modalità.

La modalità 'normale' consiste nel sorvegliare la presenza della tensione di rete entro i limiti massimo e minimo prestabiliti. Quando la rete manca oppure è al di fuori dei limiti, dopo un tempo di attesa di 'intervento Gruppo', inizia la sequenza di avviamento del motore, se necessario con più tentativi intervallati da pause. Dopo un numero prefissato di tentativi falliti, viene messo in blocco il sistema per evitare la scarica della batteria (o delle batterie, se si avvia in modo alternativo su due batterie differenti). Rilevato l'avviamento del motore dalle condizioni interne, viene tempestivamente interrotto il comando al motorino di avviamento. Appena raggiunte le condizioni elettriche prefissate (generatore presente), il carico dell'utenza viene trasferito al Gruppo e inizia la sorveglianza dei parametri di funzionamento della macchina elettrica, oltre a quelli del motore già in atto dall'avviamento. In caso di anomalie, esse sono gestite con semplici segnalazioni quando sono di lieve entità, oppure arrestando il gruppo e staccando l'utenza se sono gravi. La sequenza di arresto per anomalia è differenziata e può prevedere o meno il raffreddamento del motore. Al ripristino dei corretti parametri di rete, dopo un certo tempo di 'rientro rete' il Gruppo provvede automaticamente al ri-trasferimento del carico dell'utenza alla rete ed al proprio arresto, dopo opportuno raffreddamento del motore.

Con il selettore nella posizione AUTOMATIC è possibile anche:

1. Far eseguire al Gruppo un ciclo di prova con partenza immediata o ritardata e senza trasferimento del carico, su richiesta da contatto esterno 'TESTEXT/EJP'. Questa modalità è chiamata EJP1. In questa condizione il Gruppo è comunque pronto alla commutazione del carico dell'utenza sul generatore qualora la mancanza della rete divenga reale. Durante l'esecuzione (cioè fino a quando il comando è presente), il led 'TEST' lampeggia. Si può accedere a questa modalità anche da remoto con apposito comando MODBUS.
2. Forzare il Gruppo ad avviarsi completamente come per anomalia rete (compreso ritardo intervento e trasferimento del carico), su richiesta da contatto esterno 'SCR'. Questa modalità è chiamata SCR o EJP2. Durante l'esecuzione (cioè fino a quando il comando è presente), il Gruppo rimane in moto ed eroga sul carico dell'utenza. Per arrestarsi automaticamente, oltre che all'assenza del segnale SCR, deve essere rilevata la presenza della rete, che innesca il normale ciclo di rientro rete. Durante il funzionamento, il led 'AUTOMATIC' lampeggia. Si può accedere a questa modalità anche da remoto con apposito comando MODBUS.
3. Far eseguire al Gruppo un ciclo di prova periodica ad intervalli programmati sull'orologio di sistema e di durata prestabilita. Il modo di avvio e segnalazione è lo stesso descritto per il modo EJP1(punto 1). La fine della prova avviene automaticamente allo scadere del tempo di durata.
4. Controllare una pompa anti-incendio invece di un Gruppo, forzando la partenza del motore controllando solo la linea di 'PRESRETE' (collegata a un pressostato), abbinata alla funzione della linea SPRINKLER. Il funzionamento del sistema è del tutto analogo al modo AUTOMATIC normale, tranne che per le differenze seguenti:
  - Linea SPRINKLER attiva: in caso di avaria, essa viene segnalata ma il motore NON si ferma, tranne nel caso di arresto di emergenza. Viene impedita l'eventuale prova periodica e viene disattivata la linea TESTEXT/EJP. In caso sia intervenuta un'avaria (diversa dallo stop di emergenza) e si voglia arrestare il motore, è possibile portarsi in MAN e premere il tasto di STOP.
  - Linea SPRINKLER non attiva: la risposta agli allarmi e blocchi è 'standard' e viene riabilitata la possibilità di eseguire la prova periodica e la prova da TESTEXT/EJP.

### TEST

Si permette l'avviamento automatico del Gruppo con modalità di prova con abilitazione delle protezioni. E' esclusa la commutazione da Rete a Gruppo. Una eventuale mancanza della Rete provoca l'erogazione da Gruppo e al successivo ritorno alla modalità di prova al ripristino delle normali condizioni elettriche della rete. L'eventuale intervento della prova periodica o della richiesta di prova da TESTEXT non cambiano lo stato del sistema, perché la prova è già in corso e il Led 'TEST' rimane acceso fisso.

## PROTEZIONI GRUPPO

A= Allarme ottico e acustico

S= Comando automatico di arresto al motore - immediato

SR= Comando automatico di arresto al motore - dopo ritardo raffreddamento

TLG= Comando di apertura al contattore di gruppo

TP= Ritardo inserzione dopo rilievo del motore avviato

TPG= Ritardo inserzione dopo rilievo della presenza generatore

P= Programmabile

F= Funzioni aggiuntive

BP= Comando arresto elettropompa combustibile

PA=Utilizzato solo nel funzionamento in parallelo

	A	S	SR	TLG	TP	F	TPG
BLOCCHI							
Stop emergenza	•	•		•			
Sgancio Massima Corrente	•	•		•			
Sovravelocita' motore da linea esterna	•	•		•			
Sovravelocità motore da frequenza	•	•		•			
Avaria Controllo generatore	•	•		•			
Mancato avviamento	•	•					
Fine combustibile (se abilitato)	•	•		•			
Mancata chiusura contattore gruppo	•		•	•			
Inversione di energia	•		•	•		PA	•
Asimmetria tensioni generatore	•		•	•			•
Minima tensione generatore	•		•	•			•
Massima tensione generatore	•		•	•			•
Minima frequenza generatore	•		•	•			•
Massima frequenza generatore	•		•	•			•
BDISP 1 – BLOCCO 1 programmabile	•	•		•	P		
BDISP 2 – BLOCCO 2 programmabile	•	•		•	P		
Arresto intempestivo del motore	•	•		•	•		
Bassa pressione olio	•	•		•	•		
Alta temperatura motore	•	•		•	•		
Sovraccarico generatore 2° livello (blocco)	•		•	•	•		•
Scatto termico (sovraccarico da contatto)	•		•	•	•		
ALLARMI							
ADISP 2 – ALLARME 2 programmabile	•				P		
ADISP 1 – ALLARME 1 programmabile - MEMORIZZATO	•				P		
Richiesta manutenzione	•						
Massimo livello combustibile	•					BP	
Basso livello acqua raffreddamento motore	•						
Riserva combustibile	•						
Mancato arresto del motore	•						
Mancata chiusura contattore rete	•						
Sovraccarico generatore 1° livello (allarme)	•						•
Minima tensione batteria	•						
Massima tensione batteria	•						

## BREVE DESCRIZIONE DELLE PROTEZIONI

In generale:

1. Nel modo AUTOMATIC-SPRINKLER, i blocchi ad eccezione dello 'stop emergenza' vengono segnalati ma non vengono eseguite le sequenze di arresto del motore.
2. Quando interviene una condizione di blocco, si può decidere se 'congelare' le misure e gli stati del sistema, in modo da facilitare la diagnosi delle cause. In quel caso, i 2 display lampeggiano.

### BLOCCHI

#### • Stop emergenza:

Controllato in qualsiasi condizione. E' attivato dall'assenza di negativo (contatto NC) sulla linea 'STOPEME'. Provoca sempre allarme e il blocco immediato del motore. E' l'UNICA condizione di blocco che quando interviene può 'sovrapporsi' ad un'altra già presente.

#### • Sgancio massima corrente:

Controllato in qualsiasi condizione. E' attivato dal superamento della soglia fissa a  $2 \cdot I_n$  (dove  $I_n = CT$ ) di una qualsiasi delle correnti di fase. Provoca sempre allarme e il blocco immediato del motore.

#### • Sovravelocità motore da linea esterna:

Controllato in qualsiasi condizione. E' attivato dalla presenza di negativo (contatto NO) sulla linea 'SOVRAV'. Provoca sempre allarme e il blocco immediato del motore.

#### • Sovravelocità motore da frequenza:

Controllato in qualsiasi condizione. E' attivato dal superamento della soglia di massima frequenza Generatore. Provoca sempre allarme e il blocco immediato del motore.

#### • Avaria controllo generatore:

Controllato in qualsiasi condizione. E' attivato da un'anomalia interna ai circuiti di controllo dei parametri del Generatore. Può anche intervenire in particolari condizioni di funzionamento dove il controllo del generatore viene sospeso per troppo tempo. Provoca sempre allarme e il blocco immediato del motore.

#### • Mancato avviamento:

Controllato in fase di avviamento del motore. E' attivato dal supero del numero di tentativi di avviamento programmati senza che il motore si sia avviato. Provoca sempre allarme e il blocco immediato del motore (di sicurezza).

#### • Fine combustibile (se programmato):

Interviene a motore in moto, dopo un certo tempo programmato da quando viene rilevata la condizione di 'riserva combustibile'. Provoca sempre allarme e blocco del motore.

#### • Mancata chiusura contattore gruppo:

Interviene dopo un certo tempo in caso di mancata chiusura GCB(TLG) o apertura imprevista del contattore Gruppo. E' attivato dall' assenza di negativo (contatto NC) sulla linea 'uTLG' quando è selezionato il contattore GCB. Provoca sempre allarme e il blocco del motore. Se non viene usato, collegare permanentemente al negativo.

#### • Inversione di energia:

Controllato in condizione di 'presenza Generatore'. E' attivato quando la potenza assume segno negativo e la sua entità supera la soglia di inversione di energia desiderata. Provoca sempre allarme e il blocco del motore.

#### • Asimmetria tensioni generatore:

Controllato in condizione di 'presenza Generatore'. E' attivato quando la differenza di tensioni tra le fasi supera il valore di soglia desiderato. Provoca sempre allarme e il blocco del motore.

#### • Min. - Max. tensione Generatore:

Controllati in condizione di 'presenza Generatore'. Sono attivati rispettivamente quando la media delle tensioni scende al di sotto oppure supera il valore di soglia desiderato. Provocano sempre allarme e il blocco del motore (protezione CEI 11-20), salvo per la Minima tensione, che può essere sospesa in modalità "Bassi Giri" per riscaldamento motore. Il blocco di minima tensione interviene nel caso in cui dopo un certo tempo dalla presenza dell'alimentazione regolatore (programmabile), non si rileva la presenza del generatore, tranne nella modalità "Bassi Giri".

#### • Min. - Max. frequenza Generatore:

Controllati in condizione di 'presenza Generatore'. Sono attivati rispettivamente quando la frequenza scende al di sotto oppure supera il valore di soglia desiderato. Provocano sempre allarme e il blocco del motore (protezione CEI 11-20), salvo per la Minima frequenza, che può essere sospesa in modalità "Bassi Giri" per riscaldamento motore.

• Blocco disponibile 1 e 2:

Programmabili: controllati sempre oppure dopo ritardo da motore in moto. Sono attivati immediatamente rispettivamente dalla presenza di negativo (contatto NO) all'ingresso 'BDISP1' o 'BDISP2'. Provocano sempre allarme e il blocco immediato del motore.

• Arresto intempestivo del motore:

Controllato dopo ritardo dal rilievo di 'motore in moto'. Si attiva quando, a motore in moto, viene rilevato l'arresto del motore senza che esso sia stato comandato. Provoca sempre allarme e il blocco del motore.

• Bassa pressione olio motore:

Controllato dopo ritardo dal rilievo di 'motore in moto'. E' attivato dalla presenza di negativo (contatto NO) sulla linea 'BPO'. Provoca sempre allarme e il blocco del motore.

• Alta temperatura motore:

Controllato dopo ritardo dal rilievo di 'motore in moto'. E' attivato dalla presenza di negativo (contatto NO) sulla linea 'ATM'. Provoca sempre allarme e il blocco del motore.

• Sovraccarico generatore (2° Livello):

Controllato dopo ritardo dal rilievo di 'motore in moto' e 'presenza Generatore'. E' attivato quando la potenza attiva complessiva supera la soglia percentuale impostata. Provoca sempre allarme e il blocco del motore.

• Scatto Termico (sovraccarico da contatto):

Controllato dopo ritardo dal rilievo di 'motore in moto'. E' attivato dalla presenza di negativo (contatto NO) sulla linea 'SOVRAC'. Provoca sempre allarme e il blocco del motore.

## ALLARMI

• Allarme disponibile 1:

Programmabile: controllato sempre oppure dopo ritardo da motore in moto. E' attivato immediatamente rispettivamente dalla presenza di negativo (contatto NO) all'ingresso 'ADISP1'. Provoca solo allarme, che viene mantenuto memorizzato e deve però essere azzerato come .per un blocco.

• Allarme disponibile 2:

Programmabile: controllato sempre oppure dopo ritardo da motore in moto. E' attivato immediatamente rispettivamente dalla presenza di negativo (contatto NO) all'ingresso 'ADISP2'. Provoca solo allarme.

• Richiesta manutenzione:

Controllato in qualsiasi condizione. Si attiva una volta sola allo scadere del deconta-ore di manutenzione (quando raggiunge lo 0). Provoca solo allarme.

• Massimo livello combustibile:

Controllato in qualsiasi condizione. E' attivato dalla presenza di negativo (contatto NO) sulla linea 'MAXLIVC'. Provoca allarme e l'eventuale stop della pompa combustibile, se è gestita.

• Basso livello acqua raffreddamento motore:

Controllato in qualsiasi condizione. E' attivato dalla presenza di negativo (contatto NO) sulla linea 'LOWH2O'. Provoca solo allarme.

• Riserva combustibile:

Controllato in qualsiasi condizione. E' attivato dalla presenza di negativo (contatto NO) sulla linea 'RISCOMB' e/o discesa sotto la soglia del livello percentuale prestabilito. Provoca solo allarme, ma se viene usata la funzione 'fine combustibile', dopo il tempo programmato l'allarme si trasforma in blocco (v. sopra).

• Mancato arresto del motore:

Controllato in qualsiasi condizione. Si attiva quando viene rilevata la presenza del motore senza che esso sia stato avviato da una sequenza o da un comando, oppure dopo un tentativo di arresto fallito. Provoca solo allarme.

• Mancata chiusura del contattore rete:

Interviene dopo un certo tempo in caso di mancata chiusura MCB(TLR) o apertura imprevista del contattore Rete. E' attivato dall' assenza di negativo (contatto NC) sulla linea 'uTLR' quando la rete è presente e il contattore selezionato è MCB. Provoca solo allarme. Se non viene usato, collegare permanentemente al negativo.

• Sovraccarico generatore (1° Livello):

Controllato dopo il rilievo di 'presenza Generatore'. E' attivato quando la potenza attiva complessiva supera la soglia percentuale impostata. Provoca solo allarme.

• Min. - Max. tensione batteria:

Controllati in qualsiasi condizione, con intervento dopo un certo tempo dal rilievo della condizione (qualche decina di secondi). Sono attivati rispettivamente quando la tensione di batteria scende al di sotto oppure supera il valore di soglia desiderato. Provocano solo allarme.

## COMPORTAMENTI IN CASO DI ANOMALIE (ALLARMI O BLOCCHI)

Al verificarsi di una anomalia questa viene segnalata all'operatore sulla apposita pagina riservata agli allarmi sul display inferiore, viene acceso il 'Reset\_Led' fisso o lampeggiante, viene emesso l'eventuale segnale acustico associato (se desiderato) e comandati gli eventuali segnali di remotazione allarme.

Le differenze e analogie tra 'allarme' e 'blocco' sono riassunte di seguito:

Segnalazione o Comando	ALLARME	BLOCCO
Sirena interna	SI (se voluta)	SI (se voluta)
Possibilità di rilevare un'altra anomalia	SI (sempre)	NO (mai)
Reset_Led acceso fisso	SI (se 1 solo allarme)	SI (sempre)
Reset_Led acceso lampeggiante	SI (se più di 1 allarme)	NO (mai)
Congelamento misure (Display lampeggiante)	NO (mai)	SI (se voluto)
Inibizione funzionamento automatico	NO (mai)	SI (sempre)
Comando segnale 'AVARIA'	SI (sempre)	SI (se voluto)
Commutazione GCB->MCB (TLG-TLR)	NO (mai)	SI (sempre)
Sequenza arresto motore	NO (mai)	SI (*)
Ripristino automatico se scompare l'anomalia (a sirena spenta)	SI (**)	NO (mai)

Note : (\*) Arresta sempre, ad esclusione della modalità AUTOMATICO-SPRINKLER (v. 'AUTOMATICO').

(\*\*) Il ripristino è manuale (con comandi di reset) per l'ALLARME DISPONIBILE 1, automatico per tutti gli altri.

Quando la sirena suona, una pressione breve sul tasto di RESET o l'invio del comando equivalente su linea seriale la interrompe (tacitazione).

A sirena spenta, per rimuovere la condizione di blocco occorre tenere premuto a lungo il tasto di RESET o inviare da remoto l'equivalente comando. Se la condizione è scomparsa, il sistema riprende il normale funzionamento, altrimenti la condizione di blocco viene ripetuta. Il tasto di 'RESET' in queste condizioni è in grado di anticipare la fine del ciclo di stop se ancora in corso (Stop\_Led acceso).

**Attenzione:** se è attiva la funzione di 'congelamento misure', la pressione sul tasto successiva a quella di tacitazione della sirena scongela immediatamente le misure (i displays smettono di lampeggiare). Se si prolunga, toglie anche l'anomalia.

Le segnalazioni della maggior parte delle condizioni di allarme si risolvono spontaneamente se scompaiono le rispettive condizioni che le hanno generate, a patto che il suono della sirena si sia arrestato. Quando ci sono più allarmi presenti contemporaneamente (Reset\_Led acceso lampeggiante), essi possono essere visualizzati (in lingua) sulla pagina degli allarmi scorrendoli in modo 'circolare' con brevi pressioni sul tasto 'RESET'.

## CARATTERISTICHE FUNZIONALI

### TELESEGNALAZIONI

A morsettiera, è prevista la disponibilità diretta di contatti relativi a:

- cumulativo allarmi (o avviamento alternativo)
- gruppo in funzione (o pompa combustibile)

Opzionalmente, al connettore 'EXTERNAL BUS' possono essere connesse varie schede di remotazione sia di segnali che di comandi, sia singolarmente che in combinazione fra loro. Quelle attualmente disponibili consentono di remotare i seguenti segnali:

SCHEDA TELESEGNALI 1 (A2006-50, addr 1 & 2)	
1(1)	Stato commutatore in MANUAL
2(1)	Stato commutatore in AUTOMATIC
3(1)	Stato commutatore in TEST
4(1)	Presenza rete
5(1)	Riserva combustibile
6(1)	Bassa tensione batteria
7(1)	Stato chiave LOCK
8(1)	Allarme disponibile 1
9(2)	Allarme disponibile 1
10(2)	Richiesta Manutenzione

SCHEDA TELESEGNALI 2 (A2006-50, addr 3 & 4)	
1(3)	Mancato avviamento
2(3)	Bassa pressione olio
3(3)	Alta temperatura motore
4(3)	Basso livello acqua
5(3)	Sovravelocità
6(3)	Sovraccarico (o massima corrente o termico)
7(3)	Stop Emergenza
8(3)	Avaria scheda generatore
9(4)	Blocco disponibile 1
10(4)	Blocco disponibile 2

SCHEDA SCAMBIO GRUPPO (A2006-50, addr 5)	
1(5)	Cumulativo allarmi
2(5)	Cumulativo blocchi
3(5)	Stato motore (fermo o in moto)
4(5)	Indicazione di funzionamento regolare (intermittente = sistema funzionante)

SCHEDE INTERFACCIA MOTORI (A2006-150, addr 6 + A2006-100, addr 7) [*]	
1(6)	Comando avviamento
2(6)	Comando di stop
3(6)	Comando di reset
1(7)	Lettura motore – Pressostato olio
2(7)	Lettura motore – Termostato acqua
3(7)	Lettura motore – Sovravelocità da contatto
4(7)	Lettura motore – Basso livello acqua da contatto
5(7)	Lettura motore – Condizione allarme generico 1 da contatto
6(7)	Lettura motore – Condizione blocco generico 1 da contatto
7(7)	Lettura motore – Condizione allarme generico 2 da contatto
8(7)	Lettura motore – Motore in moto da contatto

[\*] = Il sistema integra le interfacce analogiche per adattare i segnali analogici 0-10V, INDISPENSABILI per utilizzare le curve caratteristiche preimpostate in memoria per questo tipo di segnali.

#### NOTA IMPORTANTE:

Le schede opzionali, a differenza della centralina, sono A SINGOLA ALIMENTAZIONE e devono essere richieste per la tensione di funzionamento desiderata, cioè 12 o 24V.

## OPZIONI J1939

Sempre al connettore EXTERNAL BUS, è possibile connettere l'opzione J1939, disponibile in 2 esecuzioni, entrambe dotate di display 16 caratteri x 2 linee e 4 tasti di comando:

- A2006-200, in contenitore DIN 144x72 per montaggio a fronte quadro. Può funzionare in modo autonomo come unità DCU compatibile, anche per avviamento e arresto motore.  
A sua volta può essere addizionata di varie interfacce di comunicazione (RS232, RS485, Bluetooth, Radio...) combinabili tra loro per effettuare il bridge di dati tra diverse reti.
- A2006-250, scheda a giorno in vaschetta in plastica per barra omega. Può funzionare in modo autonomo come unità DCU compatibile, anche per avviamento e arresto motore. Non ha interfacce di comunicazione aggiuntive.

Per la loro completa descrizione e caratteristiche si rimanda ai rispettivi manuali d'uso.

La pagina di monitor e controllo dell'opzione appare sul display inferiore (CONTROLLER), con il titolo "J!939" in prima riga superiore. La seconda riga contiene l'indicatore di stato dell'opzione.

Opzione J1939 NON PRESENTE ( — )	J 1 9 3 9	—
Opzione J1939 PRESENTE ( , ) ma la ECU non sta comunicando (spenta, in errore o sconnessa)	J 1 9 3 9	,
Opzione J1939 PRESENTE ( » ) / la ECU sta comunicando. Non ci sono errori.	J 1 9 3 9	»

L'uso dell'opzione è completamente 'trasparente'. Non occorrono programmazioni.

Fino a quando non c'è il quadratino pieno, qualsiasi dato da e per la linea di comunicazione J1939 viene ignorato e la centralina funziona come normalmente descritto.

Con il quadratino pieno presente, avvengono varie cose che riguardano parametri, misure e comandi da e per la ECU.

Le seguenti misure vengono 'sovrascritte' da quelle provenienti dalla linea J1939, A PATTO CHE LA ECU LE GESTISCA, altrimenti rimangono quelle rilevate normalmente dai sensori di base previsti:

- Tensione batteria (SPN 158)
- Temperatura acqua (SPN 110)
- Temperatura Olio (SPN 175)
- Pressione Olio (SPN 100)

Dalle ECU che supportano informazioni aggiuntive circa lo stato del motore (es. EMS2 Volvo), viene rilevata anche la condizione aggiuntiva di motore in moto, che altrimenti viene rilevata in modo normale nei modi previsti.

Sempre per le ECU che lo supportano, vengono inviati i comandi di avviamento e di arresto in corrispondenza rispettivamente del comando di avviamento e di arresto normali.



In presenza di messaggi di allarme/errore, la centralina di norma si limita alla SOLA VISUALIZZAZIONE della prima causa di DTC1, evidenziando l'SPN, FMI e lo stato delle lampade. In caso di arresto del motore, il blocco e la conseguente apertura del GCB (TLG) sarà assicurato dal controllo dei parametri standard (arresto intempestivo, bassa pressione olio, bassa tensione generatore, ecc.. ecc..). Le uniche 2 cause per cui si decide di intervenire con la sequenza di blocco (se ce ne sono le condizioni, vedi PROTEZIONI GRUPPO) sono:

- Bassa pressione olio (SPN 100, FMI 01)
- Alta temperatura acqua (SPN110, FMI 00)

Il primo messaggio diagnostico va ad integrare la pagina di stato J1939 ma non quella degli allarmi della centralina. Un esempio:

Esempio di allarme J1939 da ECU (Livello acqua troppo basso):	J	1	9	3	9		S	P	N	:				1	1	0
	F	M	I	:	0	1	»			-		R		-		-

Le quattro posizioni in basso a destra del quadratino pieno fanno riferimento allo 'stato delle lampade' secondo lo standard.

Il trattino significa lampada spenta, altrimenti la sua iniziale sta per accesa.

Le iniziali sono in posizione fissa, secondo questa sequenza:

M R A P

M = Malfunction Indicator Lamp

R = Red Stop Lamp

A = Amber Warning Lamp

P = Protect Lamp

Per una completa e corretta interpretazione dei codici dei messaggi di errore, fare riferimento alla norma SAE-J1939.

#### NOTA IMPORTANTE:

Le schede opzionali, a differenza della centralina, sono A SINGOLA ALIMENTAZIONE e devono essere richieste per la tensione di funzionamento desiderata, cioè 12 o 24V.

## REGOLAZIONI E PARAMETRI

### REGOLAZIONE CALENDARIO E OROLOGIO

La regolazione da tastiera dell'orologio può essere eseguita anche con il Led MODE acceso, cioè con il selettore MODE bloccato, purchè in "OFF".

Per regolare il Calendario/Orologio da tastiera, si deve:

1. Selezionare MODE - OFF
2. Sul display "CONTROL", selezionare la pagina Calendario/Orologio
3. Premere brevemente 'SET'

Il conteggio dei secondi si ferma ed inizia a lampeggiare il giorno del mese. Con i tasti destra e sinistra della sezione CONTROL si fa incrementare o decrementare rispettivamente il valore lampeggiante. Per confermarlo e passare al prossimo, premere brevemente 'SET'.

La memorizzazione avviene SOLO all'ultima pressione breve di 'SET' al termine della regolazione del giorno della settimana.

Si può avere conferma della corretta impostazione perché smette qualsiasi lampeggio ed i secondi riprendono a scorrere con tutte le nuove impostazioni a display.

Si tenga presente però che se durante la regolazione dell'orologio viene intercettata una condizione di allarme (il rilevamento è sempre attivo anche in "OFF"), alla conclusione della regolazione la pagina mostrata sarà quella degli allarmi. La regolazione si conclude comunque con successo.

Se la procedura si interrompe prima dell'ultima pressione di 'SET', NESSUNO dei valori modificati viene passato all'orologio/calendario, che durante la programmazione ha continuato a funzionare regolarmente.

I motivi per cui la procedura viene interrotta sono 2:

- Il selettore MODE è stato spostato in una posizione diversa da "OFF"
- E' stato premuto 'SET' molto a lungo e si è entrati nella programmazione dei parametri da tastiera (vedi più avanti).

La regolazione del calendario/orologio può essere fatta anche da remoto via comandi MODBUS all'indirizzo dei relativi registri.

Inoltre per i soli ORE, MINUTI e GIORNO della settimana è possibile l'accesso anche dalla programmazione parametri da tastiera.

### PARAMETRI PROGRAMMABILI

Sono presenti numerosi parametri di funzionamento modificabili con una programmazione semplice e di facile accessibilità, possibile in 3 modi:

- da tastiera, con i tasti del pannello operatore, oppure
- da remoto con opportuni comandi MODBUS, oppure
- da remoto con la trasmissione di una 'ricetta' personalizzata.

Sono previste varie possibilità di programmazione.

Ogni prodotto prevede una configurazione standard (default), alla quale si può sempre ritornare con un comando specifico.

Per l'accesso alla programmazione da tastiera, bisogna che il consenso dalla chiave esterna sia presente (=Led MODE spento), quindi premere a lungo il tasto 'SET'. Appare Pxx, dove xx=Numero del parametro.

Con il pulsante selezione DESTRA = scelta parametro – Con il pulsante scorrimento SINISTRA ingresso/uscita valore parametro (memorizza all'uscita) – Con il pulsante selezione DESTRA incrementa valore parametro. Premendo 'SET' si torna alla visione normale memorizzando l'ultimo parametro regolato.

Di seguito, alla pagina successiva, sono riepilogati in sintesi i parametri programmabili accessibili in locale da tastiera m, oppure in remoto con appositi software opzionali:

## PARAMETRI SEZIONE MOTORE

N. PAR	Descrizione	Default	Limiti	Commenti
P00	Riservato scrittura parametri			
P01	Ripristino parametri di default	0	0-1	1=Ripristino
P02	Pagina pubblicitaria	0	0-8	Accessibile solo con dip 1 in ON
P03	Lingua	0	0-3	0=ITA; 1=ING; 2=FRA; 3=SPA
P04	Pagina default	0	0-Maxpage	
P05	Programmazione ORE Orologio	-	0-23	
P06	Programmazione MINUTI Orologio	-	0-59	
P07	Programmazione GIORNO SETTIMANA Orologio	-	1-7	1=Lunedì.....;7=Domenica
P08	Soglia MinV rete	320	0 - 10000 Vff	In modalità MONOFASE, la tensione di riferimento è V1 fase-neutro
P09	Soglia MaxV rete	480	0 - 10000 Vff	In modalità MONOFASE, la tensione di riferimento è V1 fase-neutro
P10	Tempo rit. Intervento gruppo (da richiesta avviamento)	2	1-3600 sec	
P11	Tempo rit. Rientro rete	60	1-3600 sec	
P12	Tempo ritardo raffreddamento motore	60	1-3600 sec	
P13	Tipo stop	0	0=Disecc., 1=Eccit.	
P14	Comportamento uscita MAVV/PVC	0	0=PompaComb, 1=M.avv.	
P15	Tempo comando STOP	30	1-255 sec	
P16	Tempo preriscaldamento candelette	1.0	0.2-25.5 sec	Tempo min. 0,2 sec, per lasciare un ritardo tra set Alim.Reg./Stop dis. e Avviam.
P17	Numero Cicli Avviamento	3	1-15	
P18	Tempo durata motorino avviamento (Ton=Toff)	5.0	1.0-25.5 sec	
P19	Tempo ritardo copertura allarmi (da motore in moto)	10.0	1.0-25.5 sec	
P20	Tempo ritardo erogazione gruppo (TLG da pres. Gen.)	4	0-255 sec	
P21	Tempo pausa TLG -> TLR	2.0	1.0-25.5 sec	
P22	Tempo suonata sirena	60	0-255 sec	0=Non suona
P23	Ora Inizio prova periodica	0	0-23	
P24	Minuto Inizio prova periodica	0	0-59	
P25	Giorno settimana per la prova periodica	0	0-7	0=Prova periodica esclusa
P26	Tempo durata prova periodica (da fine intervallo prova)		3-60 min	Solo se intervallo prova > 0. Non sposta T intervallo.
P27	Congelamento misure	1	0=off, 1=on	
P28	Soglia % min liv combustibile on pompa combustibile	0	0-150 %	< = Riempie serbatoio (0=Esclusa)
P29	Soglia % max liv combustibile off pompa combustibile	150	0-150 %	> = Stop riempimento serbatoio (150=Esclusa)
P30	Tempo blocco fine combustibile	0	0-60 min.	0=Non fa blocco
P31	Soglia % allarme riserva combustibile	0	0-100%	0=Esclusa
P32	Soglia min Vbatt	10,0	0.0 - 50.0 V	Decimi di V
P33	Soglia max Vbatt	17,0	0.0 - 50.0 V	Decimi di V
P34	Tipo sensore analogico temperatura acqua	0	0-Num Tipo sens.	Tabella a 128 valori in I2C puntata da ADRES /2 (°C); (Vedi pag.10)
P35	Tipo sensore analogico pressione olio	0	0-Num Tipo sens.	Tabella a 128 valori in I2C puntata da ADRES /2 (decimi BAR); (Vedi pag.10)
P36	Tipo sensore analogico livello combustibile	0	0-Num Tipo sens.	Tabella a 128 valori in I2C puntata da ADRES /2 (%); (Vedi pag.10)
P37	Tipo sensore analogico temperatura olio	0	0-Num Tipo sens.	Tabella a 128 valori in I2C puntata da ADRES /2; (Vedi pag.10)
P38	Comportamento uscita AVARIA/AVVIA2	0	0-2	0=AVARIA (all+blocchi), 1=Avv. 2 batt., 2=INDISPONIBILE (blocchi+no automatico)
P39	Offset % livello combustibile (Livello=0 fino a che si supera offset)	0	0-100%	Regola lo 0% ad un livello diverso dal normale finecorsa del galleggiante
P40	Tempo intervallo manutenzione	9999	0000-9999 ore	
P41	Comportamento ingresso TestLed / Sprinkler / Bassi Giri	0	0-2	0=Test Led, 1=Sprinkler, 2=Bassi Giri (Riscaldamento motore)
P42	Tempo controllo stop di sicurezza (da presenza alim. reg. - fine comando avvia)	180	30-255 sec	Attiva un ciclo di stop di sicurezza dopo un avviamento manuale non riuscito
P43	Rilievo motore avviato da eccitazione alternatore	0	0-1	0=Disattivato, 1=Attivato
P44	Ritardo partenza gruppo in modo EJP	0	0 - 9999 sec	0=Modo prova da esterno (partenza immediata)
P45	Configurazione Linea BDISP1 - Per BLOCCO 1	0	0-1	0=Non coperta, 1=Attiva dopo ritardo copertura allarmi da motore avviato
P46	Configurazione Linea BDISP2 - Per BLOCCO 2	0	0-1	0=Non coperta, 1=Attiva dopo ritardo copertura allarmi da motore avviato
P47	Configurazione Linea ADISP1 - Per ALLARME 1	0	0-1	0=Non coperta, 1=Attiva dopo ritardo copertura allarmi da motore avviato
P48	Configurazione Linea ADISP2 - Per ALLARME 2	0	0-1	0=Non coperta, 1=Attiva dopo ritardo copertura allarmi da motore avviato
P49	Serial Speed	4	da 0 a 4	0=9600,1=19200,2=38400,3=57600,4=115200
P50	Node Address 485	2	da 1 a 255	
P51	VT	231	da 50 a 4615 Vfn	Senza TV = 231; Con TV = moltiplicare 231 per il rapporto dei TV utilizzati
P52	Media delle misure elettriche di rete	3	1-15	Per stabilizzare le misure di tensione di rete (1=Lettura istantanea)
P53	Filtro lettura strumenti motore (TempA, TempO, PressO e LivComb)	20	1-40	Per adeguare la velocità di risposta alla lettura dei sensori (1=Istantanea)
P54	Impostazione modalità MONOFASE / TRIFASE	0	da 0 a 1	0=Trifase, 1=Monofase
P55	Tempo ritardo copertura blocchi MinV e MinF in modo Bassi Giri	5.0	0.0-25.5 sec	Parte dal rilascio ingresso TestLed / Sprinkler / Bassi Giri in modo Bassi Giri

## PARAMETRI SEZIONE GENERATORE

N. PAR	Descrizione	Default	Limiti	Commenti
G00	Riservato scrittura parametri			Riservato
G01	Ripristino parametri di default		0-1	1=Ripristino
G02	CT	40	da 5 a 4500	
G03	Default page	0	da 0 a maxpage	
G04	Soglia motore avv da frequenza (diretta)	20,0	da 10,0 a 25,0	
G05	Soglia protezione sovravelocità da frequenza (diretta)	60,0	da 55,0 a 99,9	
G06	Soglia presenza generatore	300	da 0 a 10000Vff	In modalità MONOFASE, la tensione di riferimento è V1 fase-neutro
G07	Soglia MAXV (dopo Tempo rit. min-max-asym V)	450	da 10 a 10000Vff	In modalità MONOFASE, la tensione di riferimento è V1 fase-neutro
G08	Soglia MINV (dopo Tempo rit. min-max-asym V)	350	da 10 a 10000Vff	In modalità MONOFASE, la tensione di riferimento è V1 fase-neutro
G09	Soglia ASYMV (dopo Tempo rit. min-max-asym V)	50	da 0 a 10000Vff	In modalità MONOFASE, la tensione di riferimento è V1 fase-neutro
G10	Tempo ritardo min-max-asym V (da presenza generatore)	5	da 0 a 10sec	
G11	Soglia MAXF (dopo Tempo rit. min-max F)	55,0	da 52,0 a 99,9Hz	
G12	Soglia MINF (dopo Tempo rit. min-max F)	45,0	da 10,0 a 60,0Hz	
G13	Tempo ritardo min-max F (da presenza generatore)	5	da 0 a 10sec	
G14	Soglia Sovraccarico 1° Livello Wtot (dopo Tempo cop...)	115	da 0 a 120%	Es. di calcolo: $G14=(\ln*115)/G02$
G15	Soglia Sovraccarico 2° Livello Wtot (dopo Tempo cop...)	120	da 0 a 120%	Es. di calcolo: $G15=(\ln*120)/G02$
G16	Soglia Inversione di energia (dopo Tempo cop...)	10	da 0 a 120%	
G17	Tempo copertura sovraccarichi / Inversione energia	5	da 1 a 30sec	
G18	Serial Speed	4	da 0 a 4	0=9600,1=19200,2=38400,3=57600,4=115200
G19	Node Address 485	1	da 1 a 255	
G20	VT	231	da 50 a 4615 Vfn	Senza TV = 231; Con TV = moltiplicare 231 per il rapporto dei TV utilizzati
G21	Media delle misure elettriche del generatore	3	da 1 a 15	Stabilizza misure (1=Lettura istantanea)
G22	Impostazione modalità MONOFASE / TRIFASE	0	da 0 a 1	0=Trifase, 1=Monofase
G23	Moltiplicatore Hz per calcolo numero di giri (RPM)	0	da 0 a 50	Moltiplicatore = Giri voluti (in RPM) / Frequenza (in Hertz) [0=OFF]

## PARAMETRI FISSI

Di seguito sono riepilogati in sintesi i parametri interni non accessibili, che regolano il comportamento di alcune funzioni fondamentali:

PARAMETRI FISSI SEZIONE GENERATORE	
Tempo pressione tasto SET per accesso programmazione parametri	5 Sec.
Tempo pressione tasti direzione destra-sinistra per avanzamento veloce valori	3 Sec.
Ritardo aggiornamento stati generatore all'accensione strumento	10 Sec.
Durata timer di sicurezza in modalità analisi elettrica (SCOPE MODE)	30 Sec.
Soglia intercettazione condizione di sgancio massima corrente ( $2 \cdot I_n$ )	CT * 1,38
Ritardo intercettazione condizione di sgancio massima corrente	4 Sec.

PARAMETRI FISSI SEZIONE CONTROLLO	
Tempo pressione prolungata tasto RESET	2,5 Sec.
Tempo pressione tasto SET per accesso programmazione parametri	5 Sec.
Tempo pressione tasti direzione destra-sinistra per avanzamento veloce valori	3 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di arresto intempestivo motore	3 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di bassa pressione olio da contatto o scheda motore	4 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di alta temperatura motore da contatto o scheda motore	2 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di sovravelocità da contatto o scheda motore	0,1 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di scatto termico da contatto	2 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di riserva combustibile da contatto o da sensore livello	2 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di stop pompa combustibile da contatto o da sensore livello	2 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di start pompa combustibile da contatto o da sensore livello	2 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di serbatoio troppo pieno da contatto	2 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di arresto d'emergenza da contatto	0,1 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di basso livello acqua da contatto o scheda motore	2 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di avviamento automatico in "modo SCR"(EJP2) da contatto	2 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di mancato intervento microinterruttore di MCB(TLR) da contatto	10 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di mancato intervento microinterruttore di GCB(TLG) da contatto	10 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di inibizione avviamento automatico da contatto	2 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di avviamento automatico in "modo TEST"(EJP1) da contatto	2 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di richiesta Test Led (o Sprinkler) da contatto	2 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di allarme disponibile 1 da contatto	2 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di allarme disponibile 2 da contatto	2 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di blocco disponibile 1 da contatto	2 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di blocco disponibile 2 da contatto	2 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di minima tensione batteria	30 Sec.
Ritardo intercettazione condizione di massima tensione batteria	30 Sec.

## STORICO EVENTI

Il sistema registra eventi che si verificano quando il selettore MODE si trova in una posizione diversa da "OFF", e che hanno 5 cause diverse.

Vengono conservate le ultime 16 registrazioni, ciascuna delle quali contiene:

- Giorno
- Mese
- Anno
- Ora
- Minuto
- Secondi
- Stato del commutatore (MAN, AUT o TEST)
- Causa dell'evento
- Tipo o codice dell'evento

Le 5 cause e le relative condizioni che scatenano la registrazione sono riassunte in tabella:

NUMERO CAUSA	DESCRIZIONE	TIPO EVENTO / CODICE
01	Tensione di rete	0 = E' mancata
		1 = E' tornata
02	Stato motore (memorizzato)	0 = Si è fermato
		1 = E' partito
03	Stato GCB (TLG)	0 = Si è aperto
		1 = Si è chiuso
04	Comando di STOP	0 = E' finito
		1 = E' iniziato
05	Intervenuto BLOCCO	01   Avaria controllo generatore 02   Bassa pressione OLIO 03   Alta temperatura MOTORE 06   Mancata chiusura TLG 08   Sovravelocità da contatto 09   Scatto Termico 10   Stop emergenza 12   Mancato Avviamento 13   Fine Combustibile 15   Arresto imprevisto motore 16   Sovraccarico 2° Livello 17   Sovravelocità da frequenza 18   Inversione di energia 19   Asimmetria Tensioni 20   Bassa tensione generatore 21   Alta tensione generatore 22   Bassa frequenza generatore 23   Alta frequenza generatore 27   Blocco disponibile 1 28   Blocco disponibile 2 32   Sganciatore massima corrente

Lo storico NON E' memorizzato automaticamente nella memoria permanente.

Per memorizzarlo e mantenerlo anche dopo lo spegnimento del sistema, è richiesto che venga premuto brevemente il tasto 'SET' in un momento qualsiasi, tranne quando si accede alla programmazione dell'orologio.

Lo storico può essere consultato localmente sul display CONTROL, oppure consultato (quindi anche archiviato) da remoto via MODBUS.

Per consultare localmente lo storico, procedere come segue:

La consultazione locale dello storico può essere eseguita anche con il Led MODE acceso, cioè con il selettore MODE bloccato, purchè in "OFF".

Per la consultazione si deve:

1. Selezionare MODE - OFF
2. Sul display "CONTROL" selezionare una pagina qualsiasi ma DIVERSA dal Calendario/Orologio
3. Premere brevemente 'SET'

La pagina di presentazione è disponibile solo in lingua inglese, e si presenta come segue:



Se si preme il tasto DESTRA della sezione CONTROL(Last), si accede all'ULTIMO evento registrato.

Se invece si preme il tasto SINISTRA della sezione CONTROL(Old), si accede all'evento più vecchio disponibile, al momento il quindicesimo prima dell'ultimo. Nei due casi, premendo e tenendo premuto il tasto si ottiene:

0	0			1	0	.	0	9	.	0	7						
				1	5	:	4	5	,	1	8						

Tasto DESTRO = Ultimo Evento  
In alto a sinistra compare '00' ad indicarlo.  
Il resto, rappresenta Giorno, Mese, Anno, Ore, Minuti e Secondi.

0	0			M				C				E					
				A	U	T		0	4			0	0				

Rilascio del tasto DESTRO.  
In alto a sinistra rimane '00' (ultimo evento). Il resto:  
M(ode)=AUT, C(ause)=Stop, E(vent)=Finito.

-	1	5						0	8	.	0	9	.	0	7		
								0	9	:	1	6	,	2	2		

Tasto SINISTRO = Evento più vecchio  
In alto a sinistra compare la distanza dall'ultimo evento.  
Il resto, rappresenta Giorno, Mese, Anno, Ore, Minuti e Secondi.

-	1	5						M				C				E	
								A	U	T		0	1			0	0

Rilascio del tasto SINISTRO.  
In alto a sinistra rimane in numero della distanza evento. Il resto:  
M(ode)=AUT, C(ause)=Rete, E(vent)=Mancata.

Se le registrazioni dello storico non hanno ancora riempito tutte le posizioni, quelle vuote contengono ZERO in tutte le posizioni e la rappresentazione sarà la seguente:

-	0	7				0	0	.	0	0	.	0	0						
						0	0	:	0	0	,	0	0						

Tasto DX o SX premuto.  
Giorno, Mese, Anno, Ore, Minuti e  
Secondi sono tutti a zero.

-	0	7				M					C								
						-	-	-			-	-			-	-			

Rilascio del tasto.  
M(ode)=--, C(ause)=--, E(vent)=--

La visione dello storico può essere interrotta in qualsiasi momento se:

- E' stato premuto brevemente 'SET' durante la visualizzazione(=ritorno al modo standard).
- E' stato premuto 'SET' molto a lungo all'ingresso della visione storico e si è entrati nella programmazione dei parametri da tastiera (vedi capitolo relativo).
- Il selettore MODE è stato spostato in una posizione diversa da "OFF"

Lo storico viene AZZERATO nel caso in cui i parametri della sezione CONTROL vengano reimpostati ai valori di default con il parametro [P01].



## CARATTERISTICHE ELETTRICHE

PARTICOLARE ATTENZIONE E' STATA DATA AL RILIEVO CHE IN QUESTA SCHEDA ASSUMONO LE MISURE ELETTRICHE.

IL GRUPPO ELETTROGENO HA COME SCOPO QUELLO DI FORNIRE ENERGIA ELETTRICA CON UNA QUALITA' CHE NE CONSENTA UN UTILIZZO SEMPLICE E COMPARABILE CON QUELLO DELLA FORNITURA PUBBLICA.

IN QUESTA SCHEDA E' STATA UTILIZZATA UNA TECNOLOGIA CHE CONSENTE AD UN TECNICO, IN FASE DI COLLAUDO DEL GRUPPO, DI STABILIRE LA QUALITA' DELL'ENERGIA ELETTRICA PRODOTTA SIA DEL PUNTO DI VISTA DELLA MISURA E QUINDI DELLA REAZIONE DELLA MACCHINA ELETTRICA ALLE SOLLECITAZIONI CHE DEL VALORE CHE QUESTA ASSUME A VUOTO O DURANTE LE DIVERSE CONDIZIONI FUNZIONALI.

INOLTRE E' POSSIBILE VISIONARE LA FORMA DELL'ONDA DI TENSIONE E DI CORRENTE (IDEALMENTE SINUSOIDALI ED ALTERNATE IN TUTTE LE CONDIZIONI FUNZIONALI DEL GRUPPO ELETTROGENO) IN MODO DA SELEZIONARE LE MACCHINE ELETTRICHE E MEGLIO ADATTARLE ALLE DIVERSE CONDIZIONI FUNZIONALI.

UNA VOLTA CONSEGNATO IL GRUPPO ELETTROGENO IN CASO DI ANOMALIA DI FUNZIONAMENTO E POSSIBILE LOCALMENTE UTILIZZARE LA SPINA JACK DI SERVIZIO PER AVERE A DISPOSIZIONE UN ANALIZZATORE DI MISURE ELETTRICHE A BORDO DEL PC PORTATILE.

CIO 'CONSENTE DI VISIONARE UNA ANALISI ARMONICA (DISTORSIONE) DELLE TRE TENSIONI E DELLE TRE CORRENTI E VISUALIZZARE LE FORME D'ONDA COME IN UN COMUNE OSCILLOSCOPIO, MA A BORDO DEL PROPRIO PC PORTATILE, MENTRE IL GRUPPO E' IN EROGAZIONE O DURANTE UNA FASE CRITICA DI FUNZIONAMENTO PER DIAGNOSTICARE CON CERTEZZA IL TIPO DI INTERVENTO DA INTRAPRENDERE.

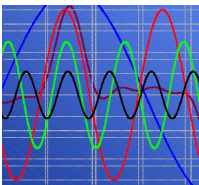
TUTTO QUESTO SENZA NESSUNA ATTREZZATURA PARTICOLARE MA DIRETTAMENTE DAL CLIENTE , IN FASE DI TEST IN SALA PROVE DAL COSTRUTTORE DEL GRUPPO O DURANTE UNA PARTICOLARE MESSA A PUNTO DEL SISTEMA GENERATORE- MOTORE.

### TIPOLOGIA DI MISURA:

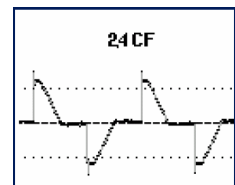
True RMS (FINO ALLA 20esima armonica)

Vero Valore Efficace

FATTORE DI CRESTA 2.5 (V e I)



ARMONICHE



FATTORE DI CRESTA

## Alimentazione ausiliaria

## Tensione:

- valore nominale Vdc da batteria 12 O 24 Vdc
- campo d'impiego 0.9...1.3 UAUX
- potenza assorbita massima 4 W

## Circuiti d'entrata voltmetrici

## Tensione linea-linea:

- inserzione diretta max 500 V
- sovraccarico permanente 120%
- sovraccarico termico (1 s) 150%
- impedenza d'ingresso circuiti voltmetrici  $\approx 2 \text{ M}\Omega$  Fase-Neutro/Fase-Fase

## Circuiti d'entrata amperometrici

## Corrente:

- corrente nominale 5 A
- sovraccarico permanente 120%
- sovraccarico termico (5 s) (1,2VA ai morsetti) 200%
- campo di regolazione rapporto TA 5...4500

## Misura di tensione

## Campo di misura:

- campo di misura VLN (tensione di fase con inserzione diretta) 0...290 V
- precisione 0.5% f.s  $\pm 2$  digit

## Misura di corrente

## Campo di misura:

- campo di misura con inserzione su secondario TA 0.05...5.00 A
- precisione nel campo di misura 0.05...5.00 A 0.5% f.s  $\pm 2$  digit

## Misura di frequenza

## Campo di misura:

- valore nominale(1) 50 / 60 Hz
- campo di misura 45...80 Hz
- precisione 0.3% vm  $\pm 1$  digit
- tempo risposta < 300mS

## Misura Potenza Attiva (P1, P2, P3)

- campo di misura 85 MW
- precisione 1% f.s  $\pm 2$  digit

## Misura Potenza Reattiva (Q1, Q2, Q3)

- campo di misura 85 MVAR
- precisione 1% f.s  $\pm 2$  digit

## Misura Potenza Apparente (S1, S2, S3)

- campo di misura 85 MVA
- precisione 1% f.s  $\pm 2$  digit

## Misura Energia Attiva (Wh)

- contatori import / export Due separati
- azzerabili Si
- periodo contabilizzazione 15 minuti
- conteggio energia 4.294.967.295 kWh
- precisione con corrente 0.05...1.0 In 2% fs  $\pm 2$  digit

## Misura Energia Reattiva (VARh)

- conteggio energia 4.294.967.295 kVARh
- azzerabile Si
- periodo contabilizzazione 15 minuti
- precisione con corrente 0.05...1.0 In 2% fs  $\pm 2$  digit

## Misura del fattore di potenza

- campo di misura  $\cos\phi$  -1...0...+1
- precisione con corrente 0.1...1.0 In e tensione 0.8...1.2 Un 2% fs  $\pm$  2 digit

## Misura delle tensioni equivalenti trifase

- misura tensione equivalente su impianto trifase senza neutro  $V=(V12+V23+V31)/3$

## Ore di funzionamento

- Ore funzionamento totali hh:mm presenza tensione ausiliaria
- Ore funzionamento parziali hh:mm da reset precedente

## Filtro digitale

- Costante di tempo di integrazione delle misure Average 1...15

## Trasformatori Amperometrici compatibili

- Corrente nominale 5 A
- Rapporto di trasformazione 1...900

## Caratteristiche meccaniche

- tipo di montaggio incasso DIN43700
- grado di protezione apparecchio completo IP20/ frontale IP55

## Caratteristiche elettriche seriale

## Isolamento galvanico

- RS 485 3kV

## Condizioni ambientali

## temperatura ambiente:

- campo nominale 0...+45 °C
- campo estremo -5...+55 °C
- temperatura d'immagazzinamento -10...+70 °C
- umidità relativa 10...95 %
- pressione atmosferica 70...110 kPa

## Norme di riferimento

## Norme CEI:

- Sicurezza CEI EN 61010-1 300V CLASSE III
- Precisione CEI EN 60688
- Compatibilità elettromagnetica (immunità) CEI EN 61000-6-2 (ex EN 50082-2)
- Compatibilità elettromagnetica (emissione) CEI EN 61000-6-4 (ex EN 50081-2)
- Gradi di protezione degli involucri (Codice IP) CEI EN 60529

## SUPERVISIONE E CONTROLLO REMOTO

### INTERFACCIA SERIALE

Rispetto all'interfaccia di comunicazione, sono previste 2 famiglie di strumenti:

1. La "485", seriale RS 485 isolata galvanicamente (3 kV), adatta per reti di tipo convenzionale, a velocità programmabile fino a 115.200 bps.
2. La "BL", come sopra ma con l'aggiunta di interfaccia seriale BLUETOOTH™ classe 2E a velocità fissa (da specificare all'ordine), fino a 115.200 bps (**STANDARD**). Questa versione permette di eseguire un 'Access Point' su rete 485, a patto che la velocità scelta a richiesta sia la stessa di quella della rete 485 da interfacciare.

Per usare le funzioni grafiche ad alta velocità (GRAPH & SCOPE) della sezione Generatore attraverso la rete BLUETOOTH, è **INDISPENSABILE** che l'interfaccia venga richiesta a 115.200 bps.

La funzionalità dell'interfaccia RS485 è assolutamente indipendente dalla BLUETOOTH (salvo quando le reti devono scambiarsi dati), e pertanto la versione "BL" può essere usata esattamente come la "485".

### DATI DI COMUNICAZIONE

- Protocollo: MODBUS RTU
  - Indirizzo di nodo (Sezione Generatore): da 1 A 255 (default 1).
  - Indirizzo di nodo (Sezione Controllo): da 1 A 255 (default 2).
  - Velocità selezionabili (Sezione Generatore): 9600-19200-38400-57600-115200
  - Velocità selezionabili (Sezione Controllo): 9600-19200-38400-57600-115200
- (Nel caso "BT", la velocità va selezionata UGUALE a quella del modulo BLUETOOTH)
- Controllo parità: N
  - Bits: 8
  - Stop Bits: 1
  - Controllo di flusso: NESSUNO

Osservazioni: nulla vieta di usare velocità diverse per la sezione generatore e per la sezione controllo Gruppo, a patto che sulla rete la richiesta arrivi a velocità adeguata alla rispettiva sezione (numero di nodo). Questo permette di usare anche più di un programma di controllo che però deve accedere alla rete in modo master-esclusivo.

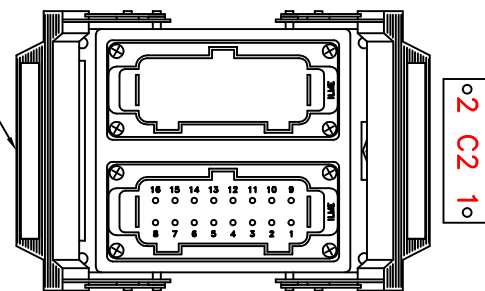
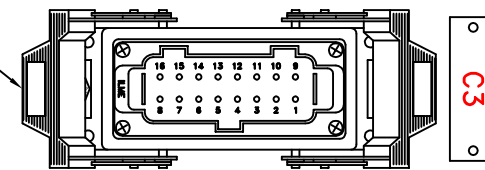
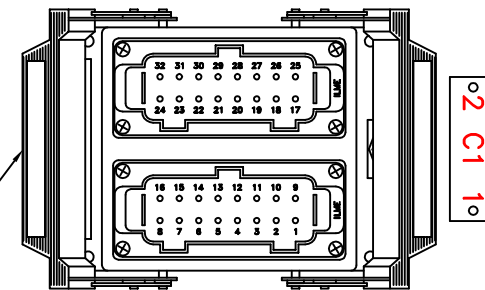
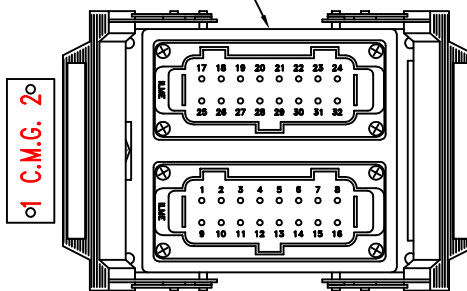
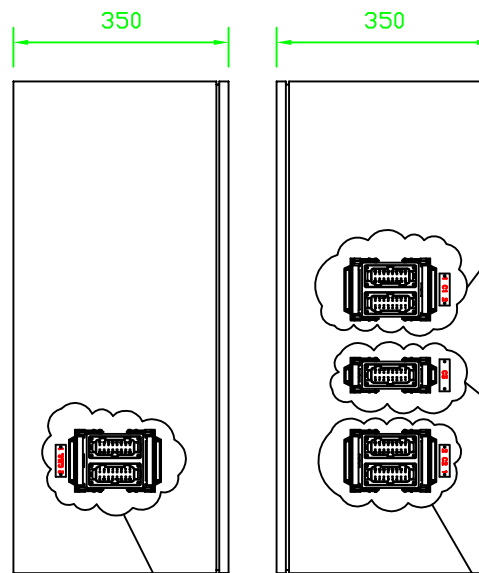
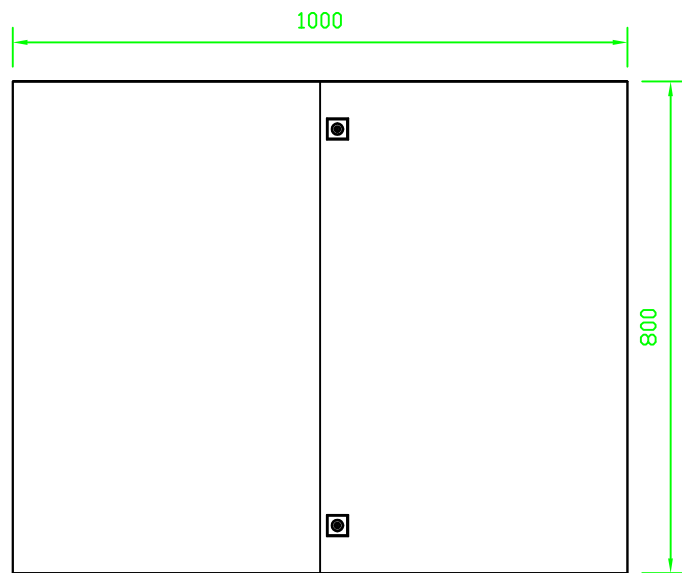
La tabella dei registri MODBUS di comunicazione è fornibile a richiesta.

Con il software fornibile in dotazione, da installare sul personal computer, è possibile controllare tutte le condizioni funzionali di stato e di allarme del motore e alternatore, nonché di visualizzare on-line tutte le misure elettriche e le funzioni di analisi della qualità dell'erogazione elettrica, anche non direttamente accessibili da visualizzazione a display (es. singole potenze di fase, singoli fattori di potenza, ecc....), come riassunto nella tabella che segue:

Misure generatore (da remoto)	Tipologia	Disponibili
TENSIONE FASE-NEUTRO	L1-N, L2-N, L3-N	3
TENSIONE FASE-FASE	L1, L2, L3	3
TENSIONE MEDIA DI FASE	Lmedia	1
CORRENTE DI FASE	I1, I2, I3	3
COSFI DI FASE	ind/cap L1, L2, L3	3
COSFI EQUIVALENTE TOTALE	ind/cap Totale	1
POTENZA APPARENTE DI FASE	L1, L2, L3	3
POTENZA APPARENTE TOTALE	PVA	1
POTENZA ATTIVA DI FASE (+/-)	L1, L2, L3	3
POTENZA ATTIVA TOTALE (+/-)	PW	1
POTENZA REATTIVA DI FASE	L1, L2, L3	3
POTENZA REATTIVA TOTALE	Pvar	1
FREQUENZA	Hz	1
ENERGIA ATTIVA TOTALE import	+kW/h	1
ENERGIA ATTIVA TOTALE export	- kW/h	1
ENERGIA REATTIVA TOTALE	kvar/h	1
ORE-MINUTI DI ATTIVITA' TOTALI	hh:mm	1
SEQUENZA FASI	L1>L2>L3 (Simbolo)	1
ASIMMETRIA DI V (fase-neutro)	(>L1L2L3-N)-(<L1L2L3-N)	1
CONTAGIRI (Da Frequenza)	RPM	1

## ALLEGATO 3





TITOLO  
MECHANICAL VIEW AND SIZE

TITLE  
VISTE MECCANICHE E DIMENSIONI

RIFERIMENTO  
QUADRO COMMUTAZIONE G.E. 85 kVA

FOGLIO  
A2

AERONAUTICA - MILITARE



ENTI VARI A.M.

Quadro di Comando e Controllo  
Standard A.M. con centralina a  
microprocessore e Quadro di  
commutazione per gruppo  
elettrogeno

TAVOLA N°

1

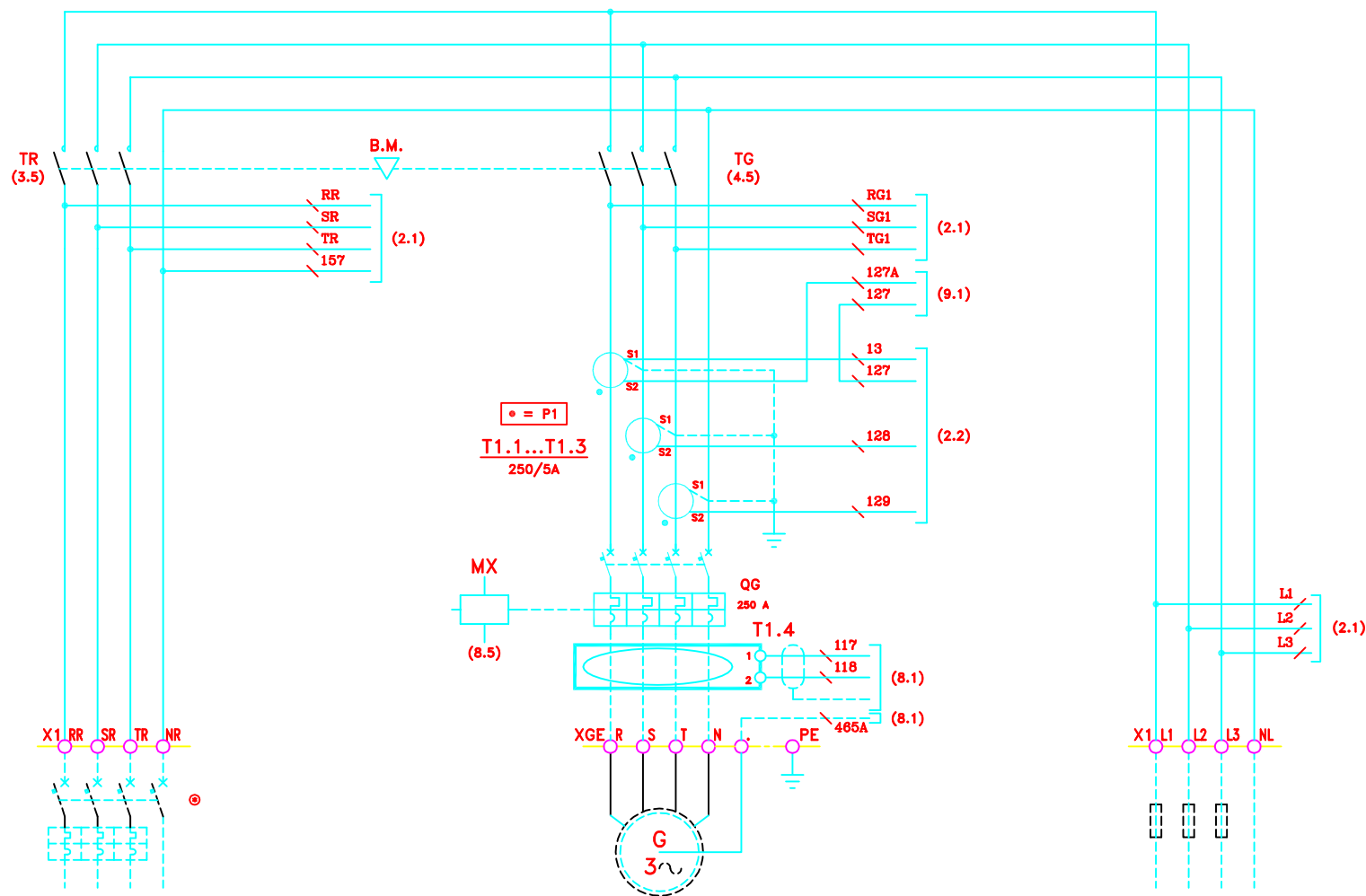
2

3

4

5

ALIMENTAZIONE CIRCUITI AUSILIARI E MISURA DI RETE	INGRESSO LINEA DA RETE 230/400V 50/60Hz		INTERBLOCCO MECCANICO	TENSIONE DI RIFERIMENTO GENERATORE	INGRESSO LINEA GENERATORE 230/400V 50/60Hz		ALIMENTAZIONE CIRC. DI MISURA AMPEROMETRICI	ALIMENTAZIONE CIRCUITI AUSILIARI E MISURA DA UTENZA	LINEA UTENZA	
AUXILIARY AND MEASURE CIRCUIT SUPPLY FROM MAINS	MAINS LINE INLET 230/400V 50/60Hz		MECHANICAL INTERLOCK	GENERATOR REFERENCE VOLTAGE INLET	GENERATOR LINE INLET 230/400V 50/60Hz		CURRENT MEASURE CIRCUIT SUPPLY	AUXILIARY AND MEASURE CIRCUIT SUPPLY FROM LOAD	LOAD LINE	



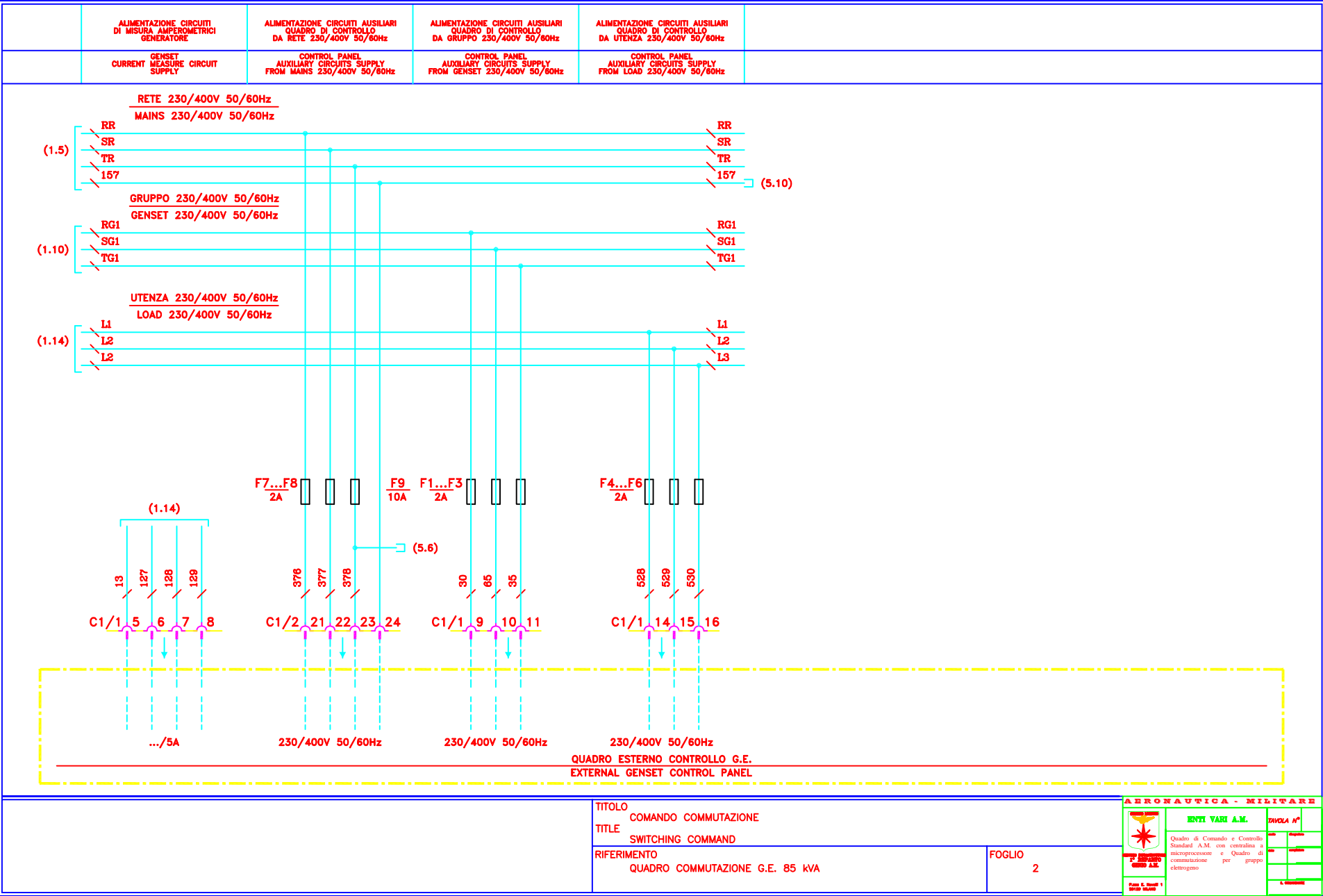
- ⊙ - IL POTERE DI CORTOCIRCUITO DELLA LINEA ALLACCIATA DEVE ESSERE COMPATIBILE CON IL POTERE DI INTERRUZIONE DEL CONTATTORE
- THE SHORT CIRCUIT BREAKING CAPACITY OF THE CONNECTED LINE AND THE CONTACTOR'S BREAKING CAPACITY MUST BE COMPATIBLE

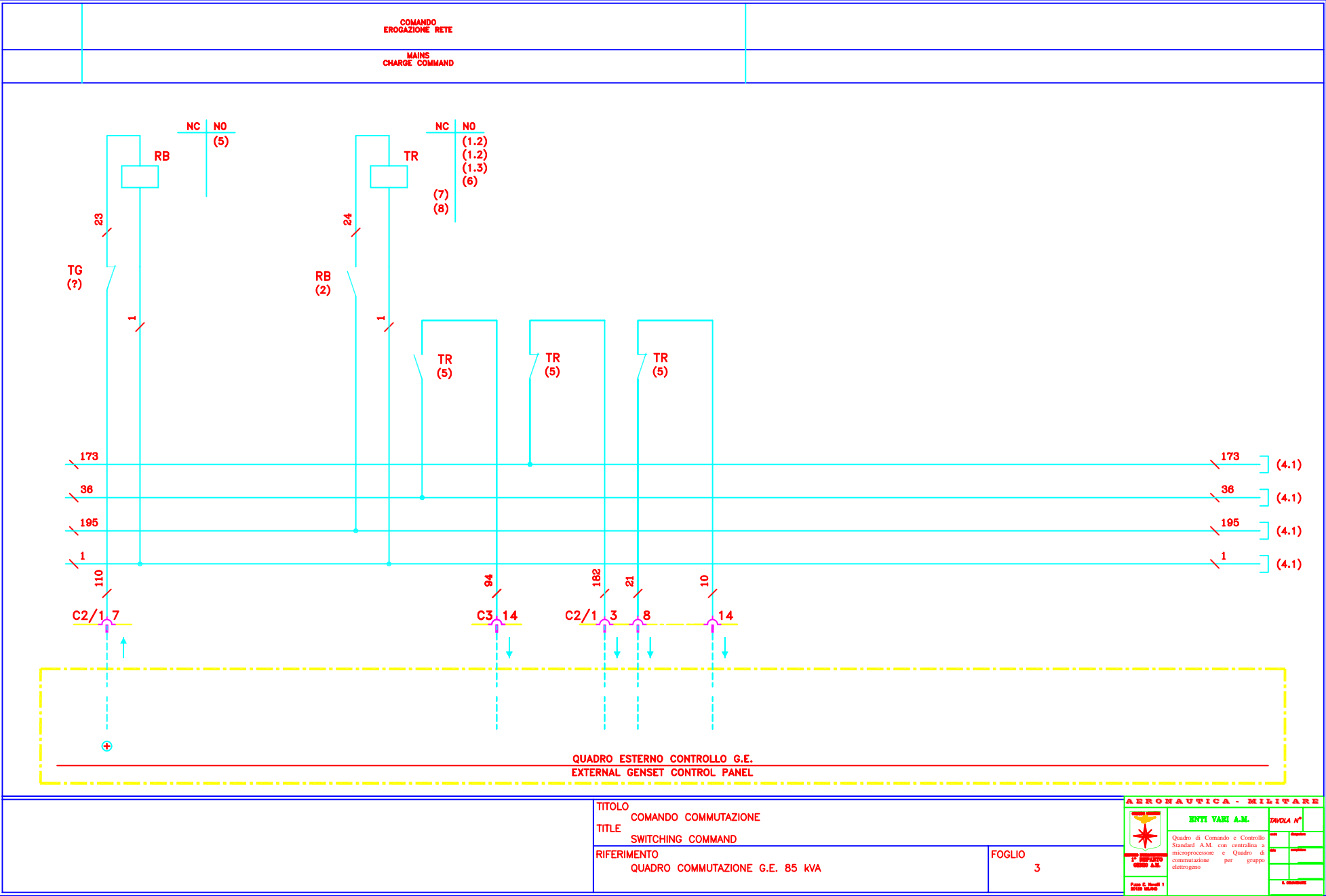
TITOLO PARTE POTENZA  
TITLE POWER SECTION  
RIFERIMENTO QUADRO COMMUTAZIONE G.E. 85 kVA

FOGLIO 1

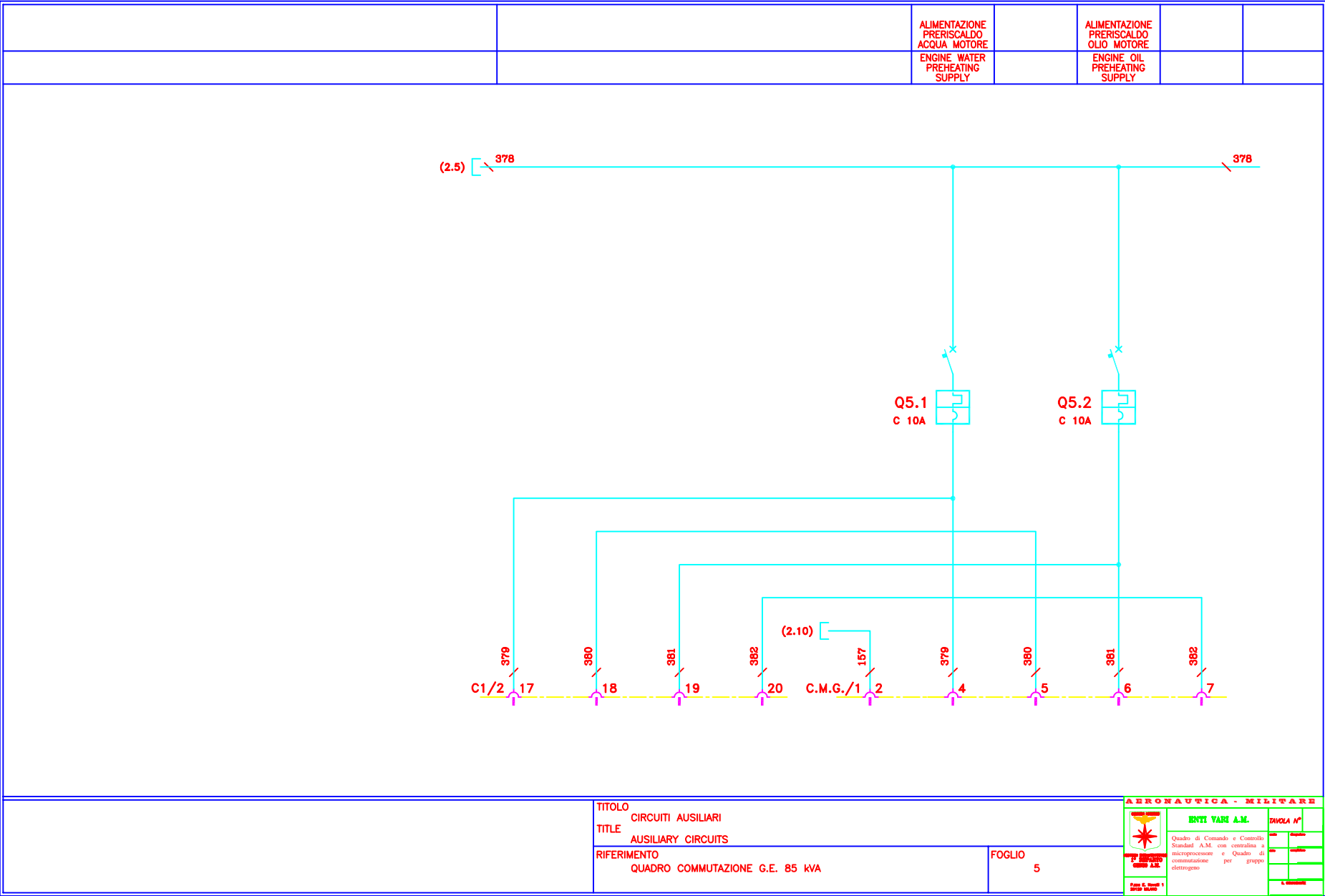
AERONAUTICA - MILITARE		
	ENTI VARI A.M.	TAVOLA N°
Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno		
PAG. 1, DI 1		









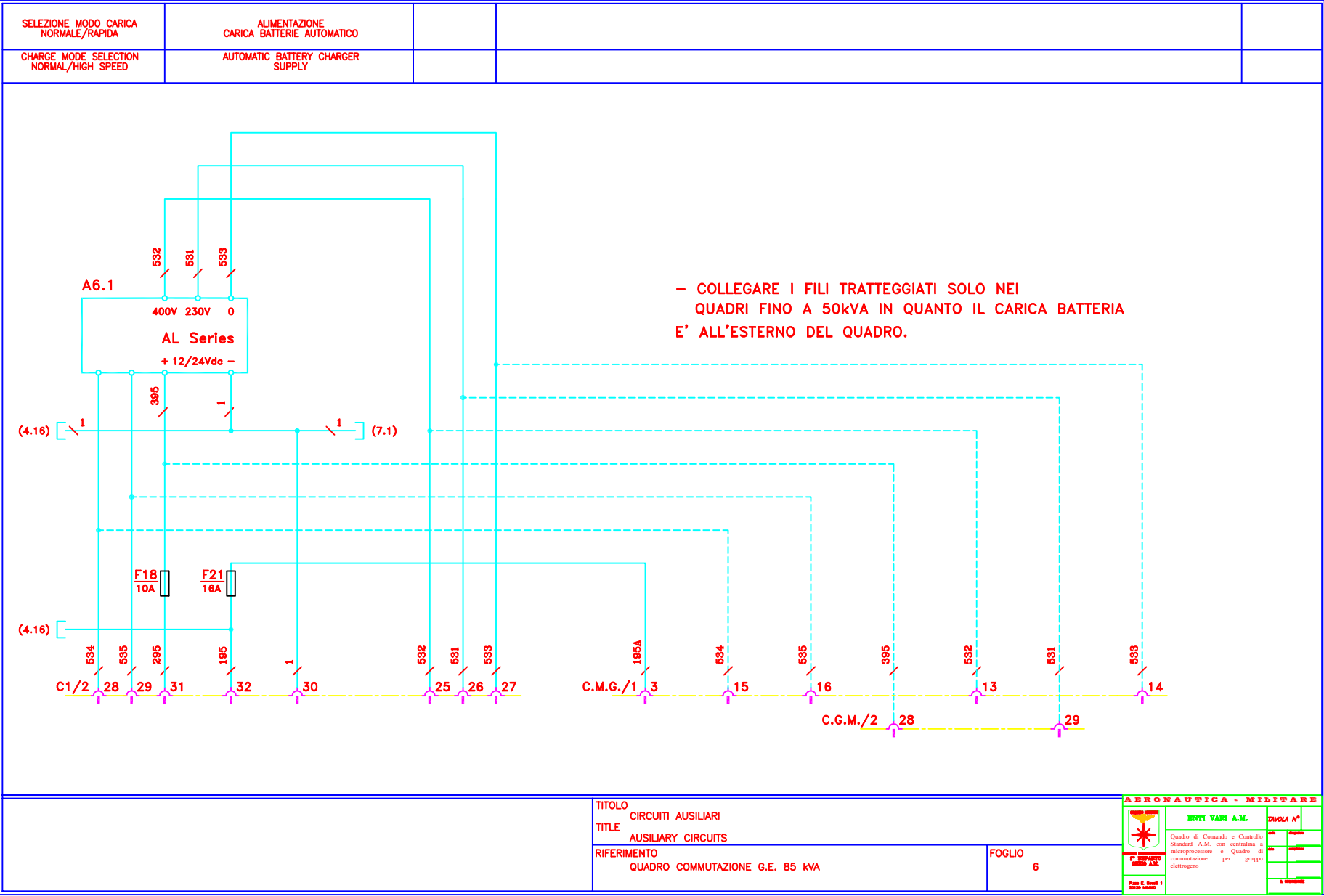




INTE VARI A.M.

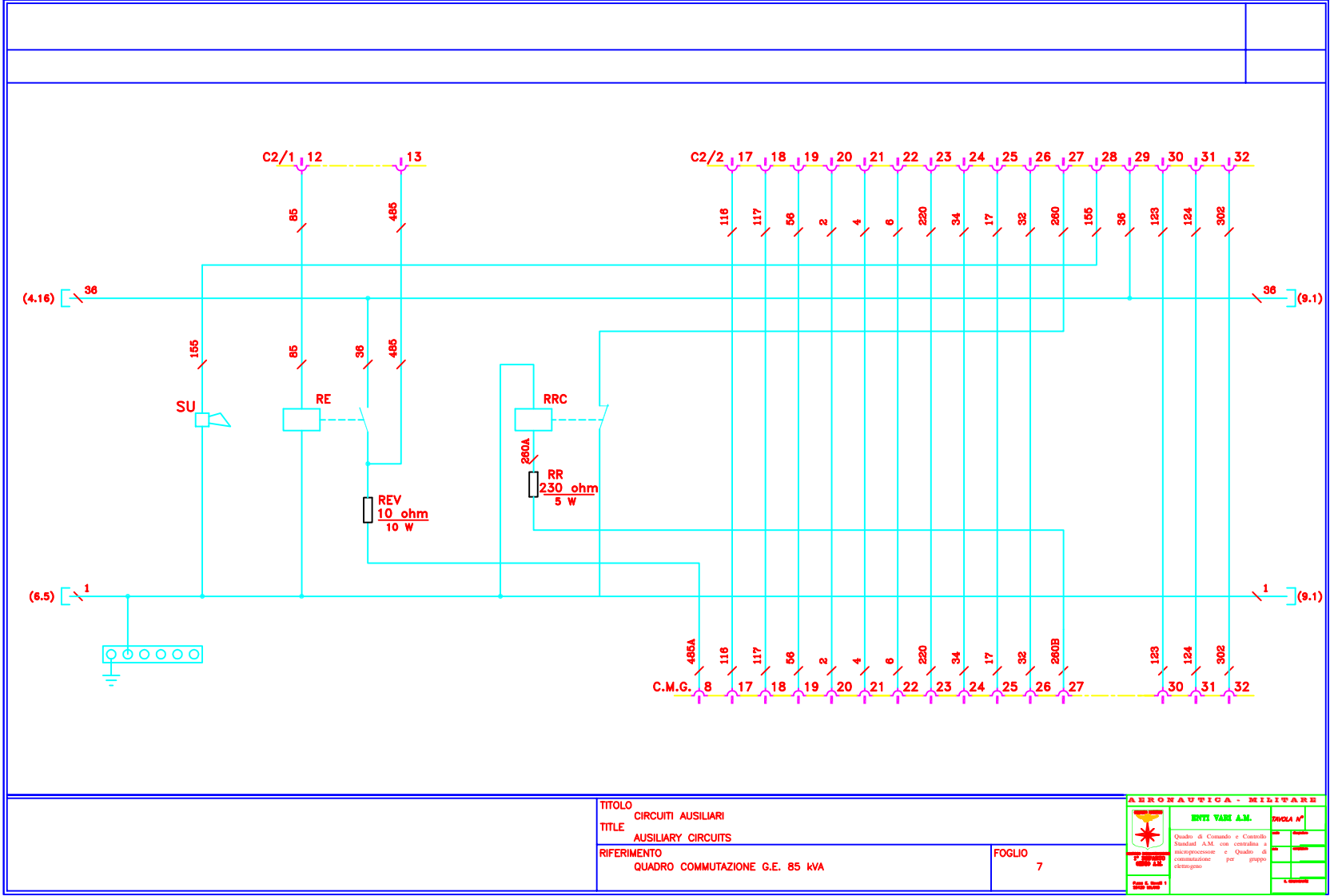
Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno

Autore	Disegnato
Verificato	Revisione
A. MONTAUDO	



TITOLO CIRCUITI AUSILIARI TITLE AUXILIARY CIRCUITS	FOGLIO 6
RIFERIMENTO QUADRO COMMUTAZIONE G.E. 85 KVA	

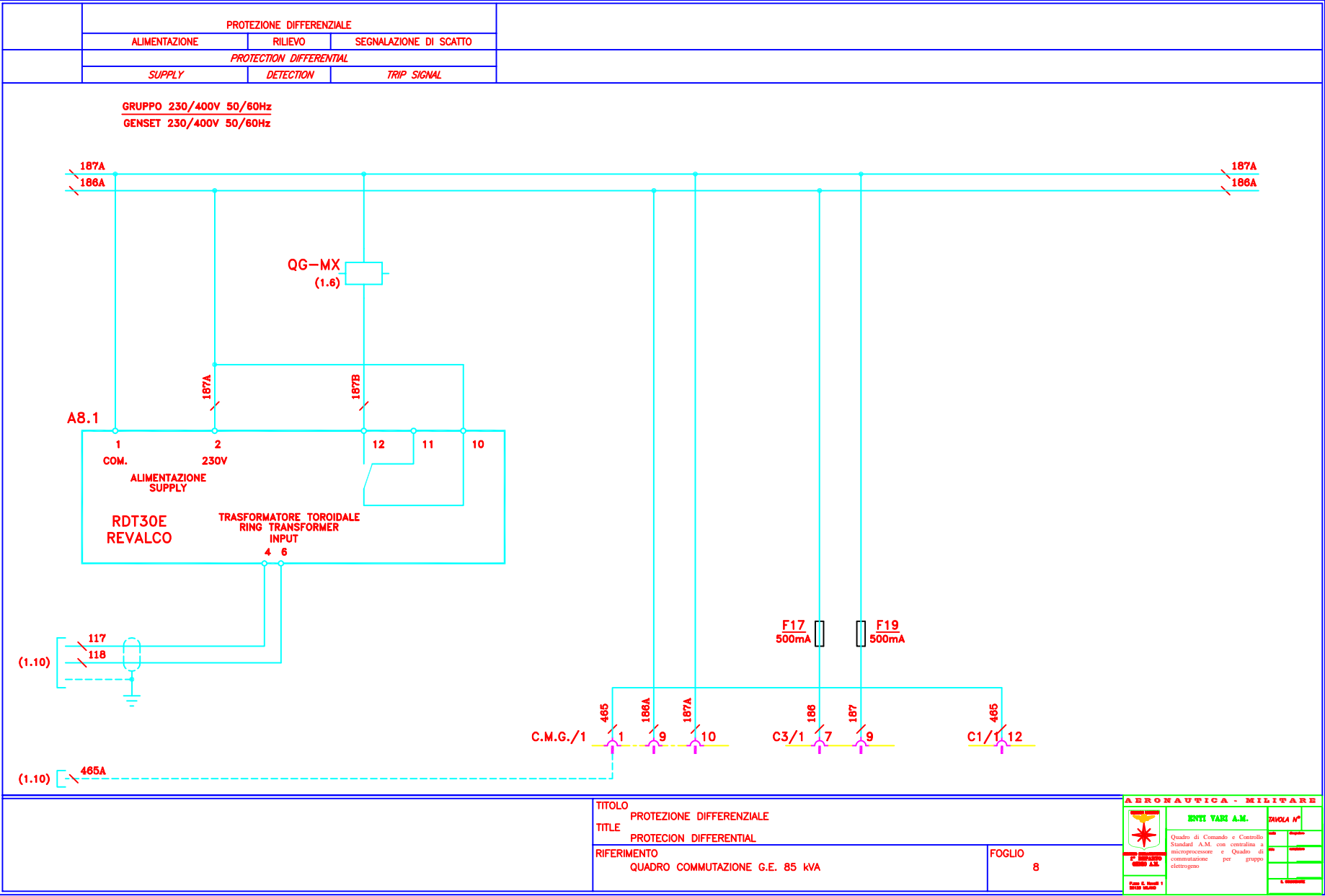
AERONAUTICA - MILITARE	
 ELENCO DEI COMPONENTI ELENCO DEI COMPONENTI ELENCO DEI COMPONENTI	ENTE VARI A.M.
	Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno
	TAVOLA N°
	1. DESCRIZIONE



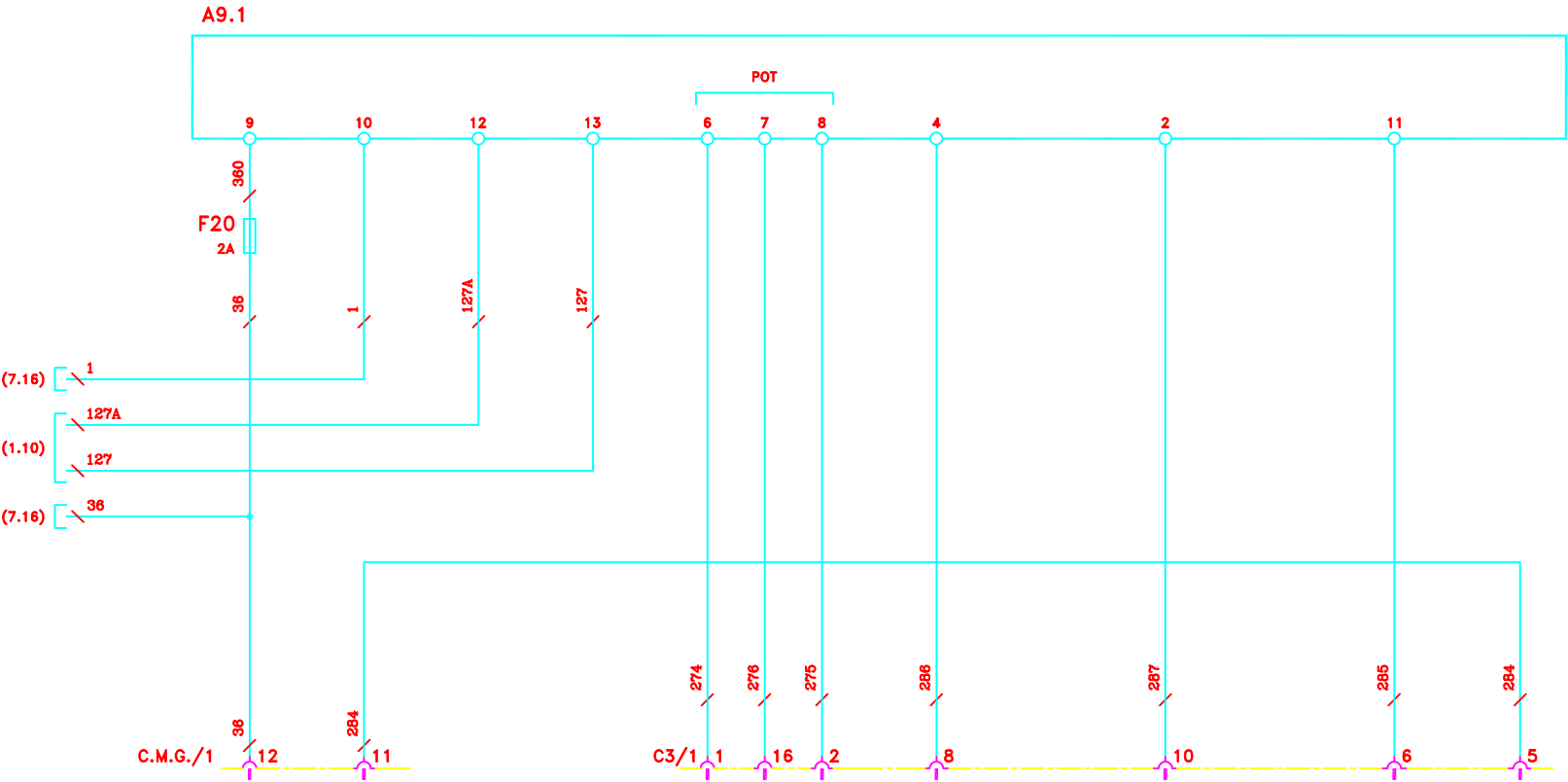
TITOLO  
CIRCUITI AUSILIARI  
TITLE  
AUXILIARY CIRCUITS  
RIFERIMENTO  
QUADRO COMMUTAZIONE G.E. 85 KVA

FOGLIO  
7

AERONAUTICA - MILITARE	
	IRVY VARE A.M.
Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina di microprocessore e Quadro di comutazione per gruppi elettronici	
PAGINA N°	
L. 10/10/1998	



REGOLATORE DI TENSIONE  
VOLTAGE REGULATOR



TITOLO  
REGOLATORE DI TENSIONE (GRUPPO ELETTROGENO)  
TITLE  
VOLTAGE REGULATOR ( GENERETING SET)  
RIFERIMENTO  
QUADRO COMMUTAZIONE G.E. 85 kVA

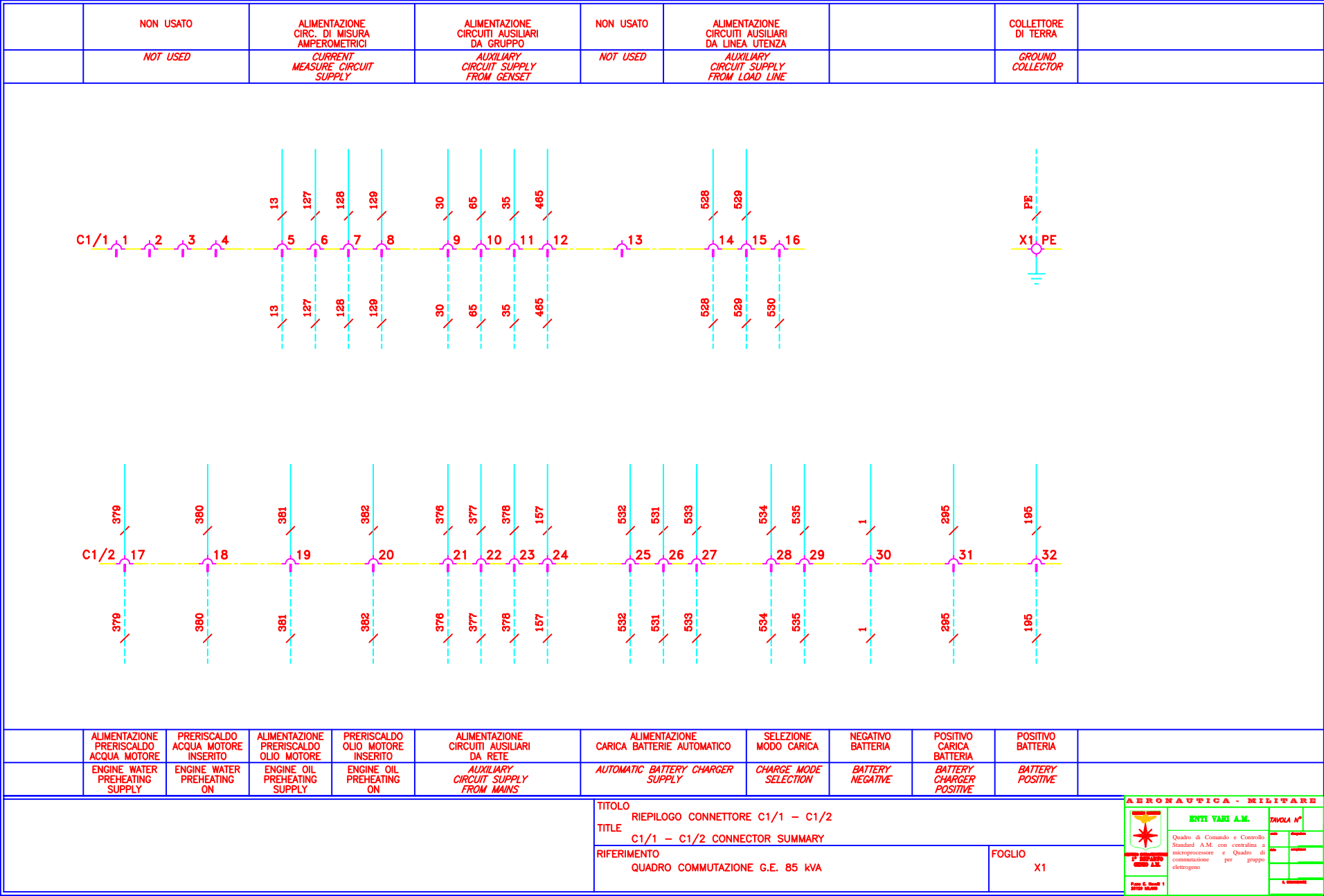
FOGLIO  
9

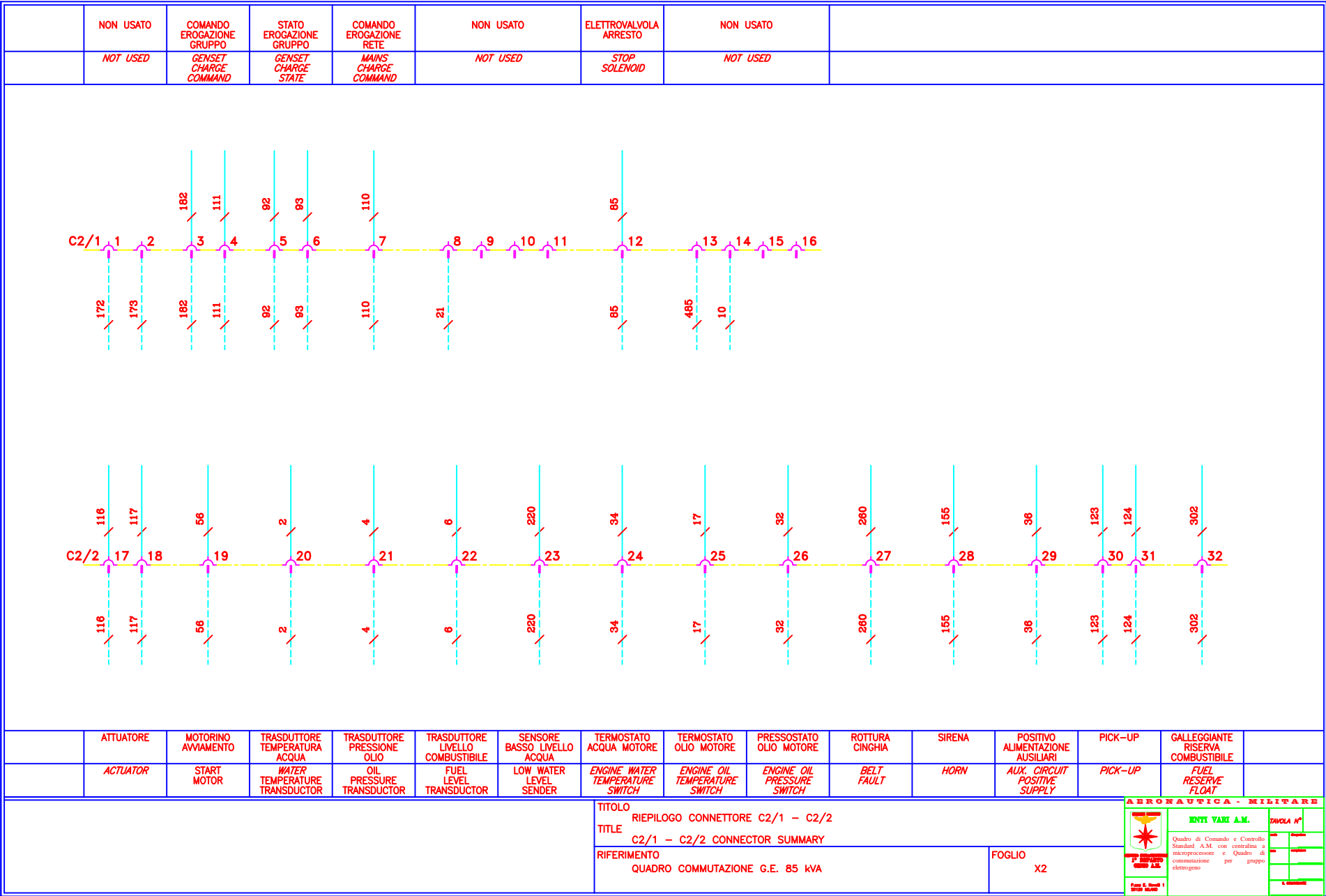
**AERONAUTICA - MILITARE**

	<b>INTI VARI A.M.</b>	<b>TAVOLA N°</b>
	Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno	

Foto G. Rossi 1  
1978 - Milano







	POTENZIOMETRO REGOLAZIONE TENSIONE	NON USATO	ECCITAZIONE CAMPO	INGRESSO FASI REGOLATORE DI TENSIONE	NON USATO	STATO EROGAZIONE RETE	NON USATO	POTENZIOMETRO REGOLAZIONE TENSIONE	
	VOLTAGE REGULATION POTENTIOMETER	NOT USED	FIELD EXCITATION	VOLTAGE REGULATOR PHASES INLET	NOT USED	MAINS CHARGE STATE	NOT USED	VOLTAGE REGULATION POTENTIOMETER	
<div><div></div><div><div><div><div>274</div><div>275</div></div><div><div>1</div><div>2</div></div></div><div><div><div>274</div><div>275</div></div><div><div>3</div><div>4</div></div></div><div><div><div>284</div><div>285</div></div><div><div>5</div><div>6</div></div></div><div><div><div>284</div><div>285</div></div><div><div>7</div><div>8</div></div></div><div><div><div>186</div><div>286</div></div><div><div>9</div><div>10</div></div></div><div><div><div>186</div><div>286</div></div><div><div>11</div><div>12</div></div></div><div><div><div>187</div><div>287</div></div><div><div>13</div><div>14</div></div></div><div><div><div>94</div><div>94</div></div><div><div>15</div><div>16</div></div></div><div><div><div>276</div><div>276</div></div><div><div>17</div><div>18</div></div></div></div></div>									
<div><div></div><div><div></div><div><div>TITOLO</div><div>RIEPILOGO CONNETTORE C3</div></div><div><div>TITLE</div><div>C3 CONNECTOR SUMMARY</div></div><div><div>RIFERIMENTO</div><div>QUADRO COMMUTAZIONE G.E. 85 kVA</div></div></div></div>						<div><div></div><div><div>FOGLIO</div><div>X3</div></div></div>		<div><div><div><div><div></div><div></div></div><div><div>ENTY VARI A.M.</div><div>Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con centralina di microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo eletrogeno</div></div><div><div>FOGLIO 1</div><div>FOGLIO 1</div></div></div><div><div>TAVOLA N°</div><div></div></div></div></div>	

	NEUTRO GENERATORE	ALIMENTAZIONE CIRCUITI AUSILIARI DA RETE	POSITIVO BATTERIA	ALIMENTAZIONE PRERISCALDO ACQUA MOTORE	PRERISCALDO ACQUA MOTORE INSERITO	ALIMENTAZIONE PRERISCALDO OLIO MOTORE	PRERISCALDO OLIO MOTORE INSERITO	ELETTROVALVOLA ARRESTO	INGRESSO FASI REGOLATORE DI TENSIONE	ECCITAZIONE CAMPO	ALIMENTAZIONE CAR. BAT.AUTOM.	SELEZIONE MODO CARICA	
	GENERATOR MOTOR	AUXILIARY CIRCUIT SUPPLY FROM MAINS	BATTERY POSITIVE	ENGINE WATER PREHEATING SUPPLY	ENGINE WATER PREHEATING ON	ENGINE OIL PREHEATING SUPPLY	ENGINE OIL PREHEATING ON	STOP SOLENOID	VOLTAGE REGULATOR PHASES INLET	FIELD EXCITATION	AUT. BAT. CHARGER SUPPLY	CHARGE MODE SELECTION	

The diagram illustrates the wiring between the C.M.G. connector and various engine systems. The top row shows connections for the generator motor, auxiliary supply, battery positive, water preheating, oil preheating, stop solenoid, voltage regulator phases inlet, field excitation, automatic battery charger supply, and charge mode selection. The bottom row shows connections for actuators, start motor, temperature and pressure transducers, fuel level sender, engine water and oil temperature switches, engine oil pressure switch, belt fault, battery charger positive, automatic battery charger supply, pick-up, and fuel reserve float.

	ATTUATORE	MOTORINO AVVIAMENTO	TRASDUTTORE TEMPERATURA ACQUA	TRASDUTTORE PRESSIONE OLIO	TRASDUTTORE LIVELLO COMBUSTIBILE	SENSORE BASSO LIVELLO ACQUA	TERMOSTATO ACQUA MOTORE	TERMOSTATO OLIO MOTORE	PRESSOSTATO OLIO MOTORE	ROTTURA CINGHIA	POSITIVO CARICA BATTERIA	ALIMENTAZIONE CARICA BATTERIE AUTOMATICO	PICK-UP	GALLEGGIANTE RISERVA COMBUSTIBILE	
	ACTUATOR	START MOTOR	WATER TEMPERATURE TRANSDUCTOR	OIL PRESSURE TRANSDUCTOR	FUEL LEVEL TRANSDUCTOR	LOW WATER LEVEL SENDER	ENGINE WATER TEMPERATURE SWITCH	ENGINE OIL TEMPERATURE SWITCH	ENGINE OIL PRESSURE SWITCH	BELT FAULT	BATTERY CHARGER POSITIVE	AUTOM. BATTERY CHARGER SUPPLY	PICK-UP	FUEL RESERVE FLOAT	

TITOLO  
RIPILOGO CONNETTORE C.M.G.  
TITLE  
C.M.G. CONNECTOR SUMMARY  
RIFERIMENTO  
QUADRO COMMUTAZIONE G.E. 85 KVA

FOGLIO  
X4

Foro Aeronautico  
Roma A.D.

**ENTITÀ VARI A.M.**

Quadro di Comando e Controllo Standard A.M. con controllo a microprocessore e Quadro di commutazione per gruppo elettrogeno

TAVOLA N°

1

Pos.	Sfuso	Codice Articolo	Codice Articolo Cliente	Descrizione	Marca	Q.tà	Sigla
Pos.	Loose	Product Code	Product Code	Description	Producer	Q.ty	Signature
1	<input type="checkbox"/>	C1000X800X300		CASSA 1000X800X300 DOPPIA PORTA CHIUSURA A CARIGLIONE		1	
2	<input type="checkbox"/>	RAME30X8TR		RAME TUTTO RAGGIO 30X8	TLT	1	X1
3	<input type="checkbox"/>	BT30X8X190		BARRA DI TERRA 30X8 L=190mm		1	X1-PE
4	<input type="checkbox"/>	2401038S		PORTAFUSIBILI BCH10,3x38 2401038S	ITALWEB	12	F1...F9-F16-F18-F20-F21
5	<input type="checkbox"/>	1421002		Fus CH10 gG 2A 500V	ITALWEB	10	F1...F9-F20
6	<input type="checkbox"/>	1421010		Fus CH10 gG 10A 500V	ITALWEB	1	F18
7	<input type="checkbox"/>	1421016		Fus CH10 gG 16A 500V	ITALWEB	1	F21
8	<input type="checkbox"/>	3036369		PORTAFUSIBILE ST4 HESI 5X20mm	PHOENIX	2	F17-F19
9	<input type="checkbox"/>	0110500		FUS VETRO 5X20 500MA 250V		2	/
10	<input type="checkbox"/>	11B1450024		CONTATTORE 3P 250A AC1	LOV.	2	TR-TG
11	<input type="checkbox"/>	11G355		INTERBLOCCO MECCANICO ORIZZ. X B115/630	LOV.	1	/
12	<input type="checkbox"/>	11G354		BLOCCO 2 CONTATTI AUX	LOV.	2	/
13	<input type="checkbox"/>	1SDA054011R1		T4N 250 PR221DS-LS/I In=250 4p F F	ABB	1	QG
14	<input type="checkbox"/>	1SDA054873R1		SOR-C T4-T5-T6 220..240Vac - 220..250Vdc	ABB	1	QG-MX
15	<input type="checkbox"/>	TAM3D 250A SS		TRASF.MINI CORRENTE BARRA 30X10/5A SS 250A	REV	3	T1.1...T1.3

	Ordine Cliente Client Order	Commessa Cliente Client Work Order A.M.	Cliente Client  ELETTROMECCANICA	Commessa Interna Internal Work Order  100531	Elenco Materiali	Data - Date 23/10/2010
	Visto Sviluppo Commessa Order Development LA	Specifica Cliente Client Specification			Material List	Foglio - Sheet 1 / 3

Pos.	Sfuso	Codice Articolo	Codice Articolo Cliente	Descrizione	Marca	Q.tà	Sigla
Pos.	Loose	Product Code	Product Code	Description	Producer	Q.ty	Signature
16	<input type="checkbox"/>	RMIA4524DC		RELE' 24VCC+LED	GAV	4	RA-RB-RE-RRC
17	<input type="checkbox"/>	ZMI4NA		ZOCCOLO RELAY	GAV	4	/
18	<input type="checkbox"/>	5SX21107		INTERRUTTORE 1 POLO 10A	SIE	2	Q5.1-Q5.2
19	<input type="checkbox"/>	AL0524/CF		CARICA BATTERIA 5A 24V cent/fondo	CPE	1	A6.1
20	<input type="checkbox"/>	79733		MICROLAMP 24VCC CA ROSSO		1	SU
21	<input type="checkbox"/>	683-5997		RESISTENZA 10 HOM 10W	RS	1	REV
22	<input type="checkbox"/>	159-944		RESISTENZA 230 HOM 10W	RS	1	RR
23	<input type="checkbox"/>	1RDT3S		Rel differenziale terra semplice 3DIN	REV	1	A8.1
24	<input type="checkbox"/>	TOR11		Riduttore toroidale diam.int. 110mm	REV	1	T1.4
25	<input type="checkbox"/>	BY8650		REGOLATORE DI TENSIONE PER ALTERNATORE	BYTR.	1	A9.1
26	<input type="checkbox"/>	CHI32		CUST.INC. 2 LEVE 32 POLI	CABUR	3	C1-C2-C.M.G.
27	<input type="checkbox"/>	CNF16		FRUTTO PRESA 16P	ILME	3	C1/1-C2/1-C.M.G./1
28	<input type="checkbox"/>	CNEF16TN		FRUTTO PRESA 16P 17-32	ILME	3	C1/2-C2/2-C.M.G./2
29	<input type="checkbox"/>	CHI16		CONNETTORE DA INCASSO 16 POLI	ILME	1	C3
30	<input type="checkbox"/>	CNF16		FRUTTO PRESA 16P	ILME	1	C3

	Ordine Cliente Client Order	Commessa Cliente Client Work Order A.M.	Cliente Client	Commessa Interna Internal Work Order	Elenco Materiali	Data - Date 23/10/2010
	Visto Sviluppo Commessa Order Development LA	Specifica Cliente Client Specification				Foglio - Sheet 2 / 3
			ELETTROMECCANICA	100531	Material List	

<b>Pos.</b>	<b>Sfuso</b>	<b>Codice Articolo</b>	<b>Codice Articolo Cliente</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Marca</b>	<b>Q.tà</b>	<b>Sigla</b>
<i>Pos.</i>	<i>Loose</i>	<i>Product Code</i>	<i>Product Code</i>	<i>Description</i>	<i>Producer</i>	<i>Q.ty</i>	<i>Signature</i>
31	<input type="checkbox"/>	PVC430X360X15		LASTRA IN PVC DIM. 430X360X15	SOLTEC	1	/
32	<input type="checkbox"/>	PAS12R		ISOLATORE PASSANTE M12 ROSSO	BALDI	7	/
33	<input type="checkbox"/>	CN07VK1X70NE		CAVO N07V-K 1X70 NERO	IC	11	/
34	<input type="checkbox"/>	SI2K02W/12N		TESSERA CAVI 12MM BIANCA 960PZ	GRAFO	2520	/
35	<input type="checkbox"/>	QPOL7001		POLM.7/BLU MORS. 7 POLI-16 MMQ.	CABUR	1	/

	<b>Ordine Cliente</b> Client Order	<b>Commessa Cliente</b> Client Work Order A.M.	<b>Cliente</b> Client  ELETTROMECCANICA	<b>Commessa Interna</b> Internal Work Order  100531	<b>Elenco Materiali</b>	<b>Data - Date</b> 23/10/2010
	<b>Visto Sviluppo Commessa</b> Order Development LA	<b>Specifica Cliente</b> Client Specification			<b>Material List</b>	<b>Foglio - Sheet</b> 3 / 3